MOLYKOTE® G-0050 FM

БАРСГИДРАВЛИК
группа компаний

Белая пластичная смазка с пищевым допуском.

Комплексная алюминиевая пластичная смазка с пищевы м допуском для высоких нагрузок.

MOLYKOTE
FROM DOW CORNING

СОСТАВ

- Минеральное базовое масло.
- Загуститель на основе алюминиевого комплекса.
- Противозадирные и противоизносные присадки.
- Твердые смазочные материалы.

ПРОБЛЕМЫ, РЕШАЕМЫЕ МАТЕРИАЛОМ

- Схватывание, задир, заедание.
- Скачкообразное движение.
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание.
- Коррозия.
- Вымывание смазочного материала.
- Частое повторное смазывание.
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей.

ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ ТРЕНИЯ

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Цепные передачи
- Закрытые зубчатые передачи
- Другие узлы с парами трения металл-металл, металл-пластик, металл-эластомер, пластик-пластик, пластик-эластомер

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термостойкость (-17°C … +150°C).
- Высокая несущая способность (нагрузка сваривания 2940 Н).
- Пищевой допуск NSF H1 (возможен случайный контакт с продуктами питания).
- Работоспособность во влажной среде.
- Устойчивость к смыванию водой.
- Предотвращает скачкообразное движение.
- Обладает свойствами антиаварийной смазки.
- Совместимость с большинством пластмасс и эластомеров.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Стандарт	Показатель	Ед. изм	Значение
	Цвет		Белый
	Диапазон рабочих температур	°C	от -17 до +150
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI 0		0
ASTM D217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	370
ISO 2811	Плотность при 20°C г/см3 0,89	г/см^3	0,89
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 40°C	мм^2/с	70
ASTM D2265	Температура каплепадения	°C	216
ASTM D2596	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с).	Н	2940
ASTM D2266	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75°C/1 ч)	мм	0,8
ASTM D1264	Смываемость водой (1 ч, 79°C)	%	15
Fed 791	Выделение масла (24 ч, 100°C)	%	5
Fed 79	Потери на испарение (24 ч, 100°C)	%	2

НАНЕСЕНИЕ

Очистите контактирующие поверхности. Наносите смазку вручную, с помощью смазочного пистолета, автоматического смазочного устройства или централизованной системы смазки. При смазывании подшипников качения следуйте инструкции завода-изготовителя подшипника. При смазывании подшипников скольжения следует подавать новую смазку до тех пор, пока она полностью не вытеснит старую.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ

Высоконагруженные узлы трения, требующие «чистой» смазки или смазки с пищевым допуском, в частности:

- подшипники подающих валов машин офсетной печати;
- направляющие пресс-форм термопрессов;
- подшипники, направляющие, цепные и зубчатые передачи в машинах пищевых производств.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении при температуре 32°C в оригинальной невскрытой упаковке пластичная смазка Molykote G-0050FM имеет срок хранения 60 месяцев от даты изготовления.

УПАКОВКА

Пластичная смазка Molykote G-0050FM выпускается в картриджах (380 г) и в ведрах (25 кг).

ОГРАНИЧЕНИЯ

Этот продукт не тестировался на пригодность и не предназначен для использования в медицине или фармацевтике.

Санкт-Петербург:
- Железнодорожный пр., 45
- ул. Михаила Дудина, д. 15
- Волхонское шоссе, д. 6

Сервис РВД -24
+7 (931) 319-12-85

Москва:
- ул. Войкова, д.6

8 /800/ 551 77 01

8/812/318 12 85 | info@barshydraulic.ru
www.barshydraulic.ru