

Твердая смазочная паста.

Резьбовая паста с очень высокими несущей способностью и противозадирными свойствами на основе твердых смазок и синтетического масла для облегчения сборки.

СОСТАВ

- Твердые смазочные вещества
- Синтетическое масло
- Загуститель
- Усилитель адгезии

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Морозостойкость.
- Термостойкость.
- Очень высокая несущая способность.
- Работоспособность во влажной среде.
- Отсутствует температура каплепадения - смазочный материал не плавится и не течет при нагреве.



- Высокие антикоррозионные свойства.
- Обладает свойствами антиаварийной смазки.
- Предотвращает скачкообразное движение
- Обеспечивает постоянство момента затяжки резьбовых соединений.
- Не содержит металлов.
- Облегчает монтаж и демонтаж.

ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ ТРЕНИЯ

- Подшипники скольжения.
- Направляющие скольжения.
- Резьбовые соединения.
- Сопряжения с посадками с натягом.
- Регулировочные клинья.
- Шлицевые / шпоночные соединения.

ПРОБЛЕМЫ, РЕШАЕМЫЕ МАТЕРИАЛОМ

- Схватывание, задир, заедание.
- Скачкообразное движение.
- Коррозия.
- Затрудненный монтаж и демонтаж.
- Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Стандарт	Показатель	Ед. изм	Значение
	Цвет		Серовато-черный
	Диапазон рабочих температур		-40 до +200
	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм ² /с	65
DIN ISO 2137	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	280-310
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°С	Нет
ISO 2811	Плотность при 20 °С	г/см ³	1,21
DIN 51 817	Выделение масла (168 ч, 40 °С)	%	2,8
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °С)	ст. эмульгирования	0-1
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 40 °С)	ст. эмульгирования	0
ISO/R 1456	Защита от коррозии (испытание в соляном тумане)	ч	120
—	Начальный момент отвинчивания (резьба М 12, выдержка при 300 °С в течение 21 ч, материал Sopral 60 aluminium)	Н*м	12,5
—	Начальный момент отвинчивания (резьба М 12, момент затяжки Ма=60 Н*м, выдержка при 540 °С в течение 4 недель, материал болта № 1.7709)	Н*м	115
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	4800
—	Максимальная нагрузка (испытание на пошаговое увеличение нагрузки)	Н	1200
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	1,1
—	Пятно износа (испытание на пошаговое увеличение нагрузки)	мм	0,74
—	Коэффициент трения в болтовом соединении (М12, материал №1.7709) для головки болта/для резьбы		0,078/0,117

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ

- Сборка резьбовых соединений, работающих в условиях высоких температур и/или коррозионно-активных сред: свечи зажигания и болты выхлопных систем автотехники; трубопроводная арматура; печи линий экструзии алюминиевого профиля; экструдеры линий по переработке полимерных материалов; насосы линий висбрекинга в нефтепереработке.
- Смазка металлических прокладок фланцевых соединений трубопроводов.
- Медленно движущиеся механизмы в условиях экстремально высоких температур и нагрузок - подшипники и направляющие скольжения, шлицевые соединения в металлургическом оборудовании.
- Монтаж лопаток газовых и паровых турбин.

НАНЕСЕНИЕ

При возможности, очистите резьбу и используемые болты железной щеткой.

Нанесите достаточное количество пасты на контактные поверхности, чтобы обеспечить полное покрытие. В случае излишка, вреда не будет. Чтобы свойства не менялись, пасту не следует мешать с другими смазками и маслами. Для более быстрого нанесения, на большие области или для нанесения в труднодоступные места используйте спрей. Может наноситься централизованной смазочной системой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Защита дыхательных путей: Следует применять подходящий респиратор в том случае, если продукт используется в условиях, когда возможно образование аэрозоля или капельного тумана, как, например, во время распыления или сходных действий. В зависимости от рабочих условий, надеть дыхательную маску с фильтром(ми) Р или используйте автономные респираторы.

Выбор типа фильтра зависит от объема и типа химиката, присутствующего на рабочем месте.

Защита рук: Если в ходе работы может иметь место многократный или длительный контакт с веществом, следует использовать защитные химические перчатки.

Защита глаз/лица: Следует использовать защитные очки.

Защита кожных покровов: Применять непроницаемую спецодежду в тех случаях, когда возможен значительный контакт вещества с кожей.

Гигиенические меры : Применять соответствующую практику промышленной гигиены. Обеспечить промывание после контакта, особенно перед принятием пищи, питьем или курением.

Дополнительная информация: Эти предостережения для обращения при комнатной температуре.

Использование при повышенной температуре или при использовании аэрозоля/распылителямогут потребоваться дополнительные предосторожности

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При температуре не более 20°C (68°F) в оригинальных закрытых емкостях, срок годности этого продукта - 60 месяцев с даты производства.

УПАКОВКА

Паста Molykote P-74 выпускается в банках (500гр, 1 кг) и в ведрах (25 кг).

ОГРАНИЧЕНИЯ

Этот продукт не тестировался на пригодность и не предназначен для использования в медицине или фармацевтике.

Санкт-Петербург:

- Железнодорожный пр., 45
- ул. Михаила Дудина, д. 15
- Волхонское шоссе, д. 6

Сервис РВД -24

+7 (931) 319-12-85

Москва:

- ул. Войкова, д.6

8 / 800 / 551 77 01