MOLYKOTE® 1000 Paste

БАРСГИДРАВЛИК
группа компаний

Консистентная смазочная паста.

Твердая смазочная паста для болтовых соединений металлов, не содержит свинца и никеля.

MOLYKOTE
FROM DOW CORNING

СОСТАВ

- Твердые смазочные материалы.
- Минеральное масло.
- Загуститель.
- Порошковый метал.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термостойкость.
- Очень высокая несущая способность.
- Работоспособность во влажной среде.
- Высокие антикоррозионные свойства.
- Устойчивость к смыванию водой.
- Обладает свойствами антиаварийной смазки.
- Отличные противоизносные свойства.
- Наличие аэрозольной упаковки.
- Предотвращает скачкообразное движение.
- Обеспечивает постоянство момента затяжки резьбовых соединений.
- Не содержит никель.
- Не содержит свинец.
- Облегчает монтаж и демонтаж.

ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ ТРЕНИЯ

- Направляющие скольжения.
- Цепные передачи.
- Резьбовые соединения.
- Шлицевые / шпоночные соединения.

ПРОБЛЕМЫ, РЕШАЕМЫЕ МАТЕРИАЛОМ

- Схватывание, задир, скачкообразное движение.
- Коррозия.
- Частое повторное смазывание.
- Затрудненный монтаж и демонтаж.
- Труднодоступность точек смазки.
- Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Стандарт	Показатель	Ед. изм	Значение
	Цвет		Коричневый
	Базовое масло		Минеральное
	Загуститель		Загуститель
	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы, медный порошок, графит
	Верхний предел рабочих температур твердых смазочных материалов, входящих в состав продукта	°C	+650
	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	280-310
ISO 2811	Плотность при 20°C	г/см³	1,26
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emcor (подшипники качения, дистиллированная вода)		1
	Начальный момент отвинчивания (резьба M 12, момент затяжки Ma=62 Н*м, выдержка при 540 °C в течение 21 ч, материал болта № 1.7709)	Н*м	135
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с)	Н	4800
	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	20000
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/400 Н/1 ч)	мм	0,65
	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	2600
	Коэффициент трения в болтовом соединении (M12, материал 8.8) для головки болта/для резьбы		0,08/0,13

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ

Резьбовые соединения, работающие в условиях высоких температур и/или коррозионно-активных сред в:

- термопластавтоматах и экструдерах в полимерной промышленности;
- головках блоков цилиндров двигателей внутреннего сгорания;
- арматуре трубопроводов в различных отраслях;сепараторах;
- печах и сушильных камерах в различных отраслях;
- блистерных машинах;
- оборудовании нефтяной и химической промышленностей;
- металлорежущем инструменте;проходных изоляторах.

НАНЕСЕНИЕ

Если возможно, зачистите резьбу и использованные болты металлической проволочной щеткой. Распределите достаточное количество пасты на контактируемые поверхности, чтобы создать изолирующий слой. Излишнее количество вреда не принесет. Чтобы свойства не изменились, пасту не следует мешать со смазками и маслами.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Защита дыхательных: Следует применять подходящий репиратор в том случае, если продукт путей используется в условиях, когда возможно образование аэрозоля или капельного тумана, как, например, во время распыления или сходных действий. В зависимости от рабочих условий, надеть дыхательную маску с фильтром(ми) P или используйте автономные респираторы. Выбор типа фильтра зависит от объема и типа химиката, присутствующего на рабочем месте.

Защита рук: Если в ходе работы может иметь место многократный или длительный контакт с веществом, следует использовать защитные химические перчатки. Витон 4H(TM). Silver shield(TM). нитриловая резина Время разрыва материала защитных перчаток можно узнать у вашего поставщика перчаток для химической защиты.

Защита глаз/лица: Следует использовать защитные очки.

Защита кожных покровов: Применять непроницаемую спецодежду в тех случаях, когда возможен значительный контакт вещества с кожей.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При температуре не более 20°C (68°F) в оригинальных закрытых емкостях, срок годности этого продукта - 60 месяцев с даты производства.

УПАКОВКА

Консистентная смазочная паста Molykote 1000 выпускается в аэрозольной упаковке (400 мл), в банках (100гр, 250гр, 1кг) и ведрах (25 и 180 кг).

ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный продукт никогда не тестировался и не предлагался для медицинского или фармацевтического применения.