

# Клеи, отверждаемые УФ-облучением

Клеи Permabond, отверждаемые УФ-облучением, - это однокомпонентные клеи с управляемым процессом отверждения. Они подходят для склеивания широкой гаммы материалов - затвердевая под воздействием ультрафиолетовых лучей, эти клеи образуют высокопрочное соединение за считанные секунды.

## Отверждаемые УФ-облучением клеи Permabond подходят для самого разнообразного применения

Они превосходно склеивают стекло к стеклу или стекло к металлу, образуя очень прочное соединение для опорных стыков, подвергающихся весовой нагрузке (мебель из стекла, выставочные стенды и т.п.).

Отверждаемые УФ-облучением клеи Permabond подходят для соединения материалов с различным температурным расширением, они эластичны и амортизируют нагрузку.

Некоторые прозрачные пластмассы содержат УФ-стабилизаторы, которые блокируют передачу ультрафиолета, однако, компания Permabond разработала клеи, способные затвердевать под воздействием УФ и видимого света, что позволяет им склеивать даже пластмассы.

## Клеи Permabond, отверждаемые УФ-облучением образуют прочные и долговременные соединения

УФ-отверждаемые клеи Permabond затвердевают во время облучения ультрафиолетовым светом. Они содержат в своем составе фотокатализаторы, которые реагируют на определенную длину волны света и запускают процесс отверждения клея.

УФ-отверждаемые клеи не растворяют, не размягчают и не ослабляют соединение двух склеиваемых деталей. Они образуют прочное химическое соединение между материалами двух основ и обеспечивают высокопрочную альтернативу другим способам соединения.

Лампы для УФ-облучения существуют в широком ассортименте с возможностью выбора уровня интенсивности, от небольших недорогих ламп бытового типа до приборов высокой интенсивности для высокоскоростных поточных производственных линий.



## Преимущества

- Клеи имеют управляемый процесс отверждения, что позволяет должным образом подогнать и выровнять детали перед началом склеивания.
- Использование данных клеев повышает производительность простым добавлением количества ламп в производственную линию.
- Они не стекают, не огнеопасны и не содержат растворителей – это обеспечивает безопасные и комфортные условия труда.
- Однокомпонентный состав – нет необходимости в смешивании.
- 100%-твердый, безотходный материал.
- Применение данных клеев экономит энергию и рабочее пространство - ультрафиолетовые лампы потребляют меньше энергии и занимают меньше места по сравнению с сушильными печами.
- УФ-отверждаемые клеи придают конечному изделию приятный привлекательный законченный внешний вид.

**Permabond**<sup>®</sup>  
Engineering Adhesives

## Сравнительная таблица клеев Permabond, отверждаемых УФ-облучением

Данная таблица представляет ассортимент клеев Permabond, отверждаемых УФ-облучением. Для получения более подробной технической информации посетите сайт [www.permabond.ru](http://www.permabond.ru). При необходимости дополнительной консультации звоните в службу технической поддержки Permabond и наши эксперты помогут подобрать Вам наиболее подходящий клей.

Продукт	Основное применение	Цвет	Вязкость (мПа·с)	Время отвержд. (секунды) при (4мВт/см <sup>2</sup> )	Предел прочн. на разрыв (Н.мм <sup>2</sup> )	Прочн. на сдвиг (Н.мм <sup>2</sup> )	Тверд. по Шору D	Показ. преломления	Растяжение	Раб. темп. (°C)
UV610	Соединение высокой прочности стекло/металл.	Матовый	800 - 1 000	11	17	13-16 Сталь / стекло	70	1,47	95%	от -55 до +120
UV620	Общего назначения.	Бесцветный	2 000 - 3 000	5	16	9-10 Сталь / стекло	62	1,49	75%	от -55 до +120
UV625	Для широких зазоров и вертикальных поверхностей.	Бесцветный	185 000 (Гель)	5	16,5	10-11 Сталь / стекло	65	1,47	40%	от -55 до +120
UV630	Для склеивания пластмасс. Низкой вязкости.	Бесцветный	200 - 300	6	14	>9 ПК / ПК *	60	1,47	110%	от -55 до +120
UV640	Склеивание пластмасс. Средней вязкости.	Бесцветный	3 000 - 4 000	7	13	>9 ПК / ПК *	60	1,47	110%	от -55 до +120
UV670	Для металлов и металлизированных пластмасс.	Бесцветный	2 000 - 3 000	7	12	8 - 9 Сталь / стекло	58	1,47	85%	От -55 до +120

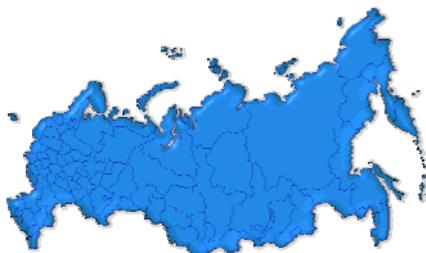
**ПК** - Поликарбонат

\* Указывает на разрушение основы

К переменным, влияющим на скорость отверждения, относятся длина волны и мощность источника света, расстояние от источника света до места склейки, УФ-проницаемость деталей и консистенция клея. Технические специалисты компании Пермабонд помогут Вам с подбором правильного сочетания для условий Вашего применения.

### Permabond в России

В независимости от того, в каком городе или регионе России находится Ваше производство, специалисты компании «Пермабонд РУС» всегда готовы Вам помочь. Наша дилерская сеть охватывает множество регионов и продолжает развиваться дальше.



ISO 9001:2000 Certified Company

**ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибьютор технических клеев и герметиков Permabond в России.**

Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1  
Тел./факс: (495) 646-78-09

[www.permabond.ru](http://www.permabond.ru)

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта их особым требованиям и целям применения для их конкретных условий эксплуатации.