

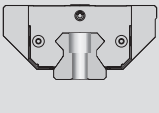
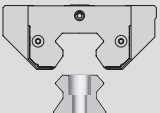
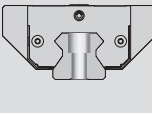
**Линейные направляющие качения
с циркуляцией роликов (4-х рядные)**

с полным набором роликов или с сепаратором

Дополнительные обозначения

Обозначение	Описание
–	Стандартная каретка
L	Удлиненная каретка
H	Каретка увеличенной высоты
HL	Удлиненная каретка увеличенной высоты
FE	Смазывание консистентной смазкой (RUE25-D)
OE	Смазывание маслом (RUE25-D)

Дополнительные обозначения для элементов направляющих с покрытием Corrotect®

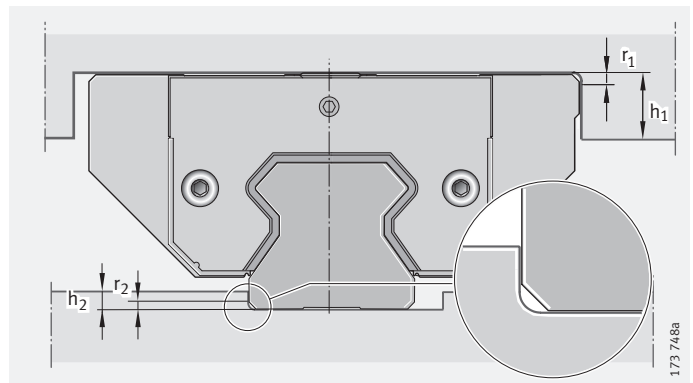
Покрытие Corrotect®	Сборочная единица с уже смонтированной на рельс кареткой: только рельс в антикоррозионном исполнении	Каретка и рельс отдельно друг от друга: каретка или рельс в антикоррозионном исполнении	Сборочная единица с уже смонтированной на рельс кареткой: каретка или рельс в антикоррозионном исполнении
	 207 081	 207 080	 207 081
Дополнительное обозначение	RRFT	RRF	RRF

Значения t для допусков

Краткое обозначение направляющего рельса	Класс предварительного натяга V3
	Допуск параллельности t мкм
TSX25-D (-U)	7
TSX35-E (-U)	10
TSX45-E (-U)	10
TSX55-E (-U)	10
TSX65-E (-U)	10
TSX100-E	10

Высота базовых буртиков и угловые радиусы

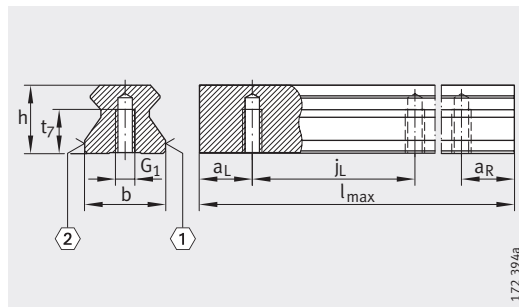
Краткое обозначение роликовой направляющей	Базовые буртики		Угловые радиусы	
	h1 мм	h2 мм макс.	r1 мм макс.	r2 мм макс.
RUE25-D (-L, -H, -HL)	7,5	4,5	0,8	0,3
RUE35-E (-L, -H, -HL)	8	6	1	0,8
RUE35-E-KT-L (-HL)	8	6	1	0,8
RUE45-E (-L, -H, -HL)	10	8	1	0,8
RUE45-E-KT-L (-HL)	10	8	1	0,8
RUE55-E (-L, -H, -HL)	12	9,5	1	0,8
RUE55-E-KT-L (-HL)	12	9,5	1	0,8
RUE65-E (-L, -H, -HL)	15	10,5	1	0,8
RUE65-E-KT-L (-HL)	15	10,5	1	0,8
RUE100-E-L	25	13	1	0,8



Высота базовых буртиков и угловые радиусы

Линейные направляющие качения с циркуляцией роликов

с полным набором роликов
Конструктивные ряды стандартный и с L-кареткой



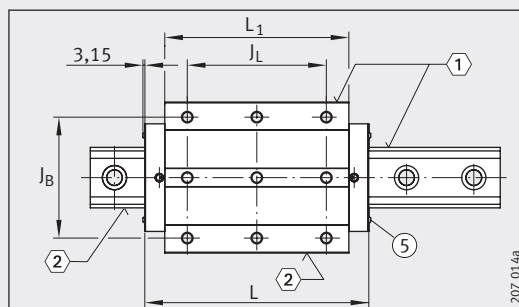
TSX...-E
①, ②⁶⁾

172_394a

Таблица размеров • Размеры в мм

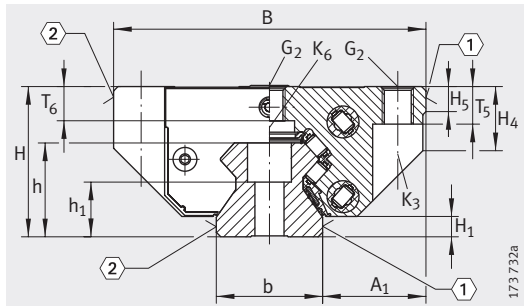
Краткое обозначение	Габаритные размеры				Присоединительные размеры								
	l _{max} ¹⁾	H	B	L ²⁾	A ₁	J _B	b	L ₁	J _L	J _{LZ}	j _L	a _L /a _R ³⁾	
												мин.	макс.
RUE25-D-FE ⁴⁾	1 980	36	70	91	23,5	57	23	65,6	45	40	30	20	23
RUE25-D-OE ⁵⁾				107				82,2					
RUE25-D-L-FE ⁴⁾				122,9				85,2					
RUE25-D-L-OE ⁵⁾				148,7				111					
RUE35-E	2 960	48	100	145,9	33	82	34	85,2	62	52	40	20	31
RUE35-E-L				178,3				136,6					
RUE45-E	2 940	60	120	172,7	37,5	100	45	104,2	80	60	52,5	20	41
RUE45-E-L				210,7				165					
RUE55-E	2 520	70	140	195,5	43,5	116	53	141,2	95	70	60	20	47
RUE55-E-L				261,9				207,6					
RUE65-E	2 520	90	170	372,2	53,5	142	63	141,2	110	82	75	20	61
RUE65-E-L				207,6				207,6					
RUE100-E-L	2 730	120	250	372,2	75	200	100	306,5	230	-	105	20	83

- 1) Максимальная длина цельного рельса.
По запросу возможна поставка цельных рельсов длиной до 6 м.
- 2) Минимальная требуемая длина для прикрытия верхних смазочных отверстий.
- 3) a_L и a_R зависят от длины рельса.
- 4) Смазывание консистентной смазкой.
- 5) Смазывание маслом.
- 6) ① Базовая сторона
② Маркировка
③ Запорный винт, M_A = 2,5 Н*м
④ Крепежный винт, M_A = 2,5 Н*м
⑤ Крепежный винт

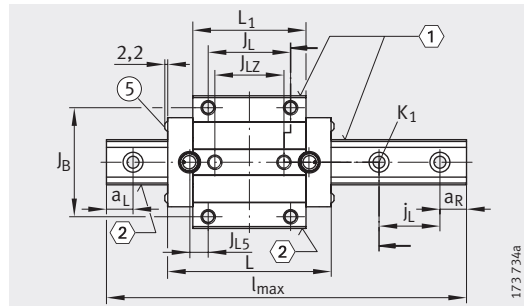


RUE100-E-L
①, ②, ⑤⁶⁾

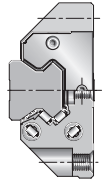
207_014a



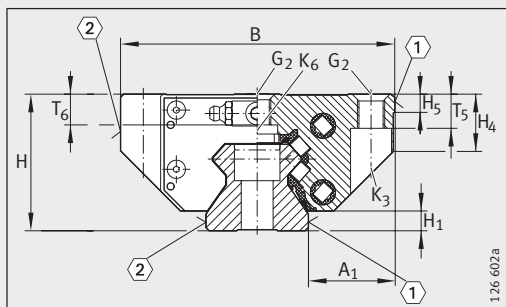
RUE...-E (-L)
 ①, ②, ⑥



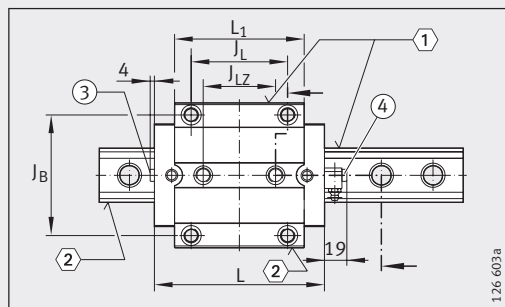
RUE...-E (-L) • Вид X (повернуто на 90°)
 ①, ②, ⑤, ⑥



									Крепежные винты									
H ₁	H ₅	H ₄	T ₅	T ₆	t ₇	h	h ₁	G ₁		G ₂		K ₁		K ₃		K ₆		
								DIN ISO 4762-12.9										DIN 7984-8.8
±0,5									M _A H* _M		M _A H* _M		M _A H* _M		M _A H* _M		M _A H* _M	
6,5	7,5	17,5	10	8,65	12,5	22,3	14,3	M6	17	M8	24	M6	17	M6	17	M6	10	
6,5	8	20,5	12	10,9	15	30	17,5	M8	41	M10	41	M8	41	M8	41	M8	24	
8,5	8	26	15	13,2	20	38	19,5	M12	140	M12	83	M12	140	M10	83	M10	48	
11	12	32	18	14,8	22	45	22,5	M14	220	M14	140	M14	220	M12	140	M12	83	
11,5	15	39,2	23,3	23,3	25	53,8	28,8	M16	340	M16	220	M16	340	M14	220	M14	130	
15	25	51,3	29	26,6	-	80	48	-	-	M20	470	M24	1100	M16	340	M16	220	



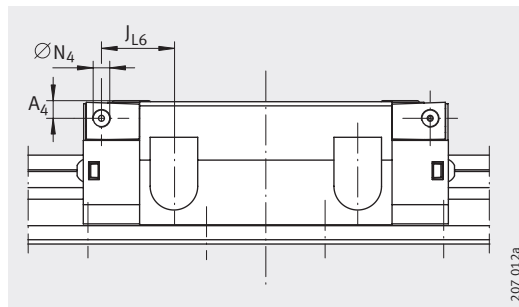
RUE25-D (-L)
 ①, ②, ⑥



RUE25-D (-L) • Вид X (повернуто на 90°)
 ①, ②, ③, ④, ⑥

Линейные направляющие качения с циркуляцией роликов

с полным набором роликов
Конструктивные ряды
стандартный и с L-кареткой



Боковой подвод смазки

207 012a

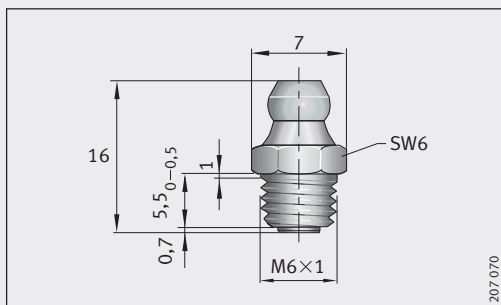
Таблица размеров (продолжение) • Размеры в мм

Краткое обозначение	Каретка		Направляющий рельс					Размеры для бокового подвода смазки		
	Краткое обозначение	Масса m ≈ кг	Краткое обозначение	Масса m ≈ кг/м	Крышка	Защитная лента		A ₃	N ₃ ³⁾	A ₄
						на клею	на зажимах			
RUE25-D-FE	RWU25-D-FE	0,7	TSX25-D(-U)	3,3	KA11-TN	ADB13	ADB13-K	7,5	M6	-
RUE25-D-OE	RWU25-D-OE									
RUE25-D-L-FE	RWU25-D-L-FE	0,9	TSX25-D(-U)	3,3	KA11-TN	ADB13	ADB13-K	7,5	M6	-
RUE25-D-L-OE	RWU25-D-L-OE									
RUE35-E	RWU35-E	1,75	TSX35-E(-U)	5,9	KA15-TN	ADB18	ADB18-K	6,6	M6	5,6
RUE35-E-L	RWU35-E-L	2,29								
RUE45-E	RWU45-E	3,07	TSX45-E(-U)	9,4	KA20-TN	ADB23	ADB23-K	6,6	M6	6,6
RUE45-E-L	RWU45-E-L	4,05								
RUE55-E	RWU55-E	5,24	TSX55-E(-U)	13,1	KA24-TN	ADB27	ADB27-K	8,1	M6	8,1
RUE55-E-L	RWU55-E-L	6,83								
RUE65-E	RWU65-E	9,32	TSX65-E(-U)	21,5	KA26-TN	ADB29	ADB29-K	19,6	M6	19,6
RUE65-E-L	RWU65-E-L	13,8								
RUE100-E-L	RWU100-E-L	36,4	TSX100-E	45,3	KA40-M	-	-	10,6	M6	10,6

1) Максимальный диаметр смазочного отверстия присоединительной конструкции.

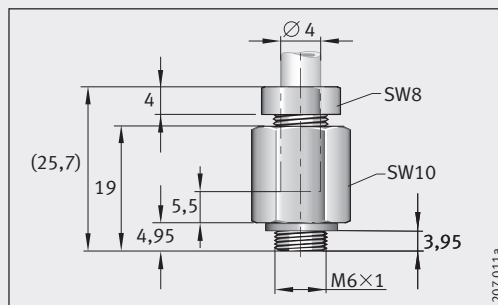
2) Положение смазочного отверстия в присоединительной конструкции.

3) Максимальная глубина завинчивания 6 мм.



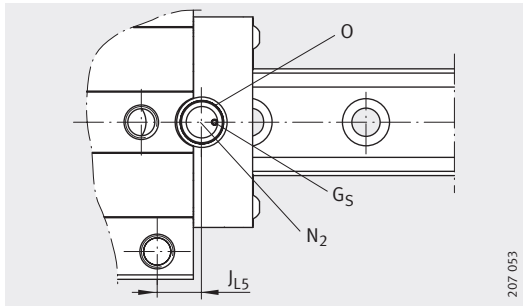
Пресс-масленка (DIN 71 412-A-M6)

207 070

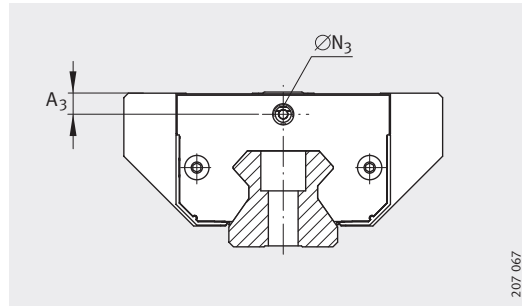


Штуцер с накидной гайкой

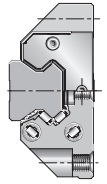
207 011a



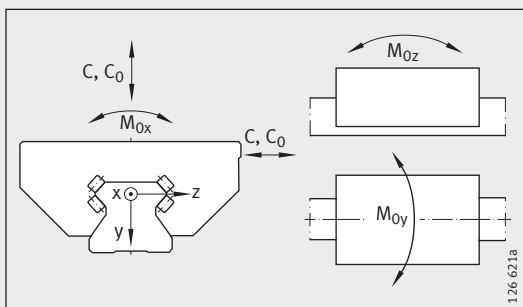
Подвод смазки сверху



Размеры для подвода смазки с торца



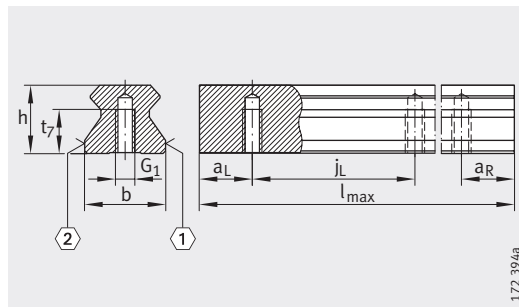
						Грузоподъемность					
N ₄	J _{L6}	N ₂ ¹⁾	J _{L5} ²⁾	G ₅		O DIN 3 771	Коэффициенты грузоподъемности		Моменты		
				DIN EN ISO 4 026	DIN EN ISO 4 027		C H	C ₀ H	M _{0x} H*М	M _{0y} H*М	M _{0z} H*М
-	-	3	14,5	-	-	10X1,5	28 000	65 000	350	760	680
			23				33 500	82 000	440	1 200	1 080
M6	24,4	6	14,3	M2,5X3	-	10X1,5	59 000	140 000	1 200	2 150	1 950
	37,4		70 000				175 000	1 500	3 350	3 000	
M6	27	6	15,7	M2,5X3	-	10X1,5	92 000	215 000	1 899	4 255	3 821
	43,2		114 000				285 000	2 503	7 263	6 536	
M6	32,9	6	21,6	-	M4X4	10X1,5	136 000	320 000	3 287	7 404	6 667
	51,9		167 000				415 000	4 226	12 214	11 010	
M6	34,8	6	15,6	-	M4X4	18X1,5	200 000	435 000	5 450	12 100	10 900
	68,1		270 000				640 000	7 600	24 000	21 500	
Ø5,6	65,1	6	47,15	-	M4X4	10X1,5	630 000	1 490 000	33 780	80 250	72 280



Направления нагрузки

Линейные направляющие качения с циркуляцией роликов

с полным набором роликов
Конструктивные ряды
с кареткой Н и HL



TSX...-E-U
①, ②⁶⁾

Таблица размеров • Размеры в мм

Краткое обозначение	Габаритные размеры				Присоединительные размеры							
	$l_{\max}^{1)}$	H	B	L ²⁾	A ₁	J _B	b	L ₁	J _L	j _L	a _L /a _R ³⁾	
											МИН.	МАКС.
RUE25-D-H-FE ⁴⁾	1 980	40	48	90,6	12,5	35	23	65,6	35	30	20	23
RUE25-D-H-OE ⁵⁾				107								
RUE25-D-HL-FE ⁴⁾				107								
RUE25-D-HL-OE ⁵⁾				107								
RUE35-E-H	2 960	55	70	122,9	18	50	34	85,2	50	40	20	31
RUE35-E-HL				148,7								
RUE45-E-H	2 940	70	86	145,9	20,5	60	45	104,2	60	52,5	20	41
RUE45-E-HL				178,3								
RUE55-E-H	2 520	80	100	172,7	23,5	75	53	127	75	60	20	47
RUE55-E-HL				210,7								
RUE65-E-H	2 520	100	126	195,5	31,5	76	63	141,2	70	75	20	61
RUE65-E-HL				261,9								

1) Максимальная длина цельного рельса.

По запросу возможна поставка цельных рельсов длиной до 6 м.

2) Минимальная требуемая длина для прикрытия верхних смазочных отверстий.

3) a_L и a_R зависят от длины рельса.

4) Смазывание консистентной смазкой.

5) Смазывание маслом.

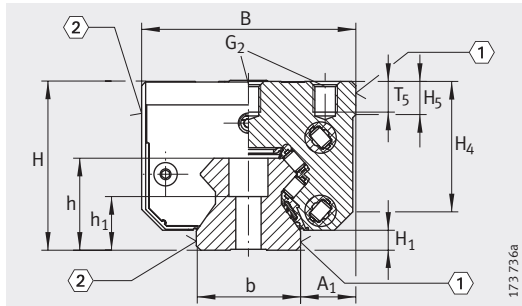
6) ① Базовая сторона

② Маркировка

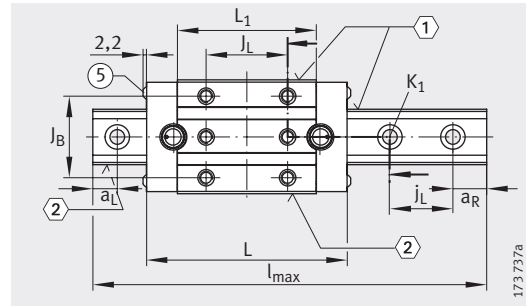
③ Запорный винт, M_A = 2,5 Н*м

④ Крепежный винт, M_A = 2,5 Н*м

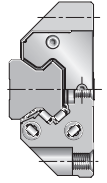
⑤ Крепежный винт



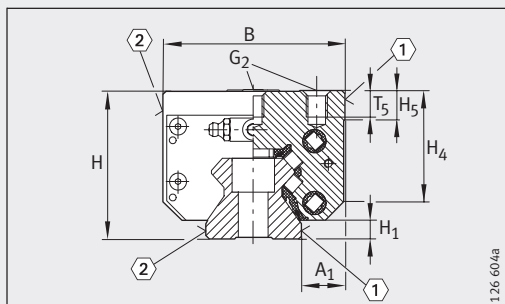
RUE...-E-H (-HL)
 ①, ②⁶⁾



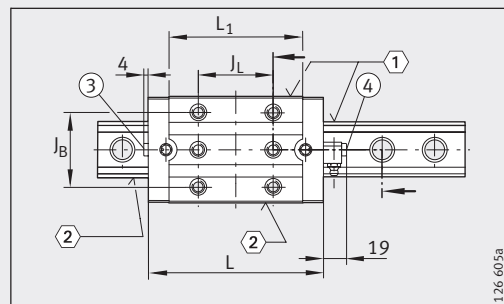
RUE...-E-H (-HL) • Вид X (повернуто на 90°)
 ①, ②, ⑤⁶⁾



							Крепежные винты					
H ₁	H ₅	H ₄	T ₅	t ₇	h	h ₁ ±0,5	G ₁		G ₂		K ₁	
							DIN ISO 4 762-12.9					
6,5	7,5	32,5	7,5	12,5	22,3	11,8	M6	17	M6	17	M6	17
6,5	10,8	41,9	10	15	30	17,5	M8	41	M8	41	M8	41
8,5	13,7	52,4	12,5	20	38	19,5	M12	140	M10	83	M12	140
11	16	61,4	15	22	45	22,5	M14	220	M12	140	M14	220
11,5	15	71,2	20	25	53,8	28,8	M16	340	M14	220	M16	340



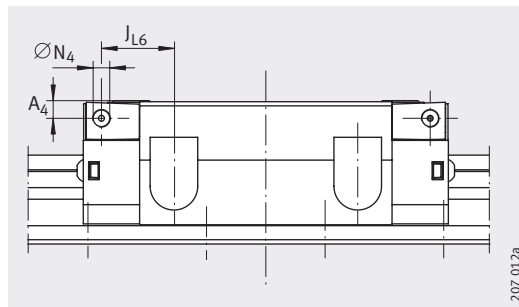
RUE25-D-H (-HL)
 ①, ②⁶⁾



RUE25-D-H (-HL) • Вид X (повернуто на 90°)
 ①, ②, ③, ④⁶⁾

Линейные направляющие качения с циркуляцией роликов

с полным набором роликов
Конструктивные ряды
с кареткой Н и HL



Боковой подвод смазки

207 012a

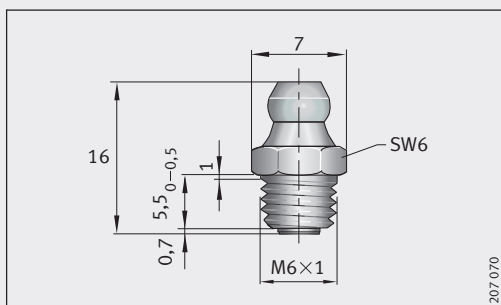
Таблица размеров (продолжение) • Размеры в мм

Краткое обозначение	Каретка		Направляющий рельс					Размеры для бокового подвода смазки		
	Краткое обозначение	Масса m ≈кг	Краткое обозначение	Масса m ≈кг/м	Крышка	Защитная лента		A ₃	N ₃ ³⁾	A ₄
						на клею	на зажимах			
RUE25-D-H-FE	RWU25-D-H	0,6	TSX25-D(-U)	3,3	KA11-TN	ADB13	ADB13-K	11,5	M6	-
RUE25-D-H-OE										
RUE25-D-HL-FE	RWU25-D-HL	0,8	TSX35-E(-U)	5,9	KA15-TN	ADB18	ADB18-K	13,6	M6	12,6
RUE25-D-HL-OE										
RUE35-E-H	RWU35-E-H	1,67	TSX45-E(-U)	9,4	KA20-TN	ADB23	ADB23-K	16,6	M6	16,6
RUE35-E-HL	RWU35-E-HL	2,14								
RUE45-E-H	RWU45-E-H	3,05	TSX55-E(-U)	13,1	KA24-TN	ADB27	ADB27-K	18,1	M6	18,1
RUE45-E-HL	RWU45-E-HL	3,95								
RUE55-E-H	RWU55-E-H	4,94	TSX65-E(-U)	21,5	KA26-TN	ADB29	ADB29-K	29,6	M6	29,6
RUE55-E-HL	RWU55-E-HL	6,34								
RUE65-E-H	RWU65-E-H	8,9								
RUE65-E-HL	RWU65-E-HL	12,89								

1) Максимальный диаметр смазочного отверстия присоединительной конструкции.

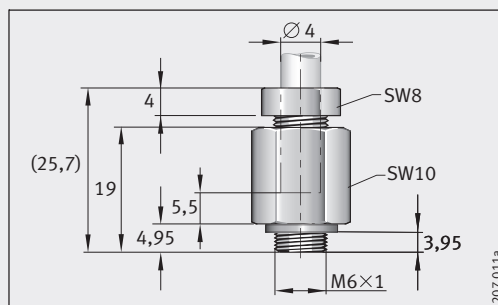
2) Положение смазочного отверстия в присоединительной конструкции.

3) Максимальная глубина завинчивания 6 мм.



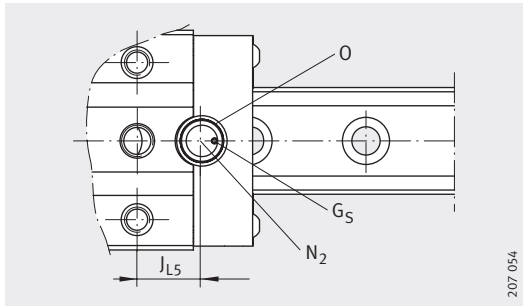
207 070

Пресс-масленка (DIN 71 412-A-M6)

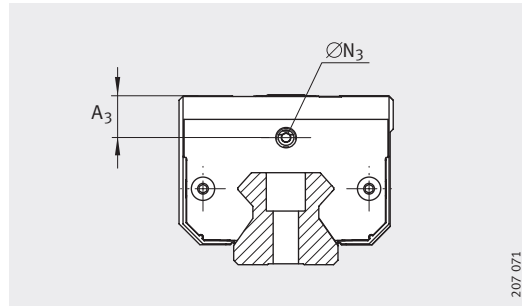


207 011a

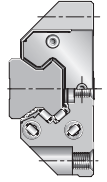
Штуцер с накидной гайкой



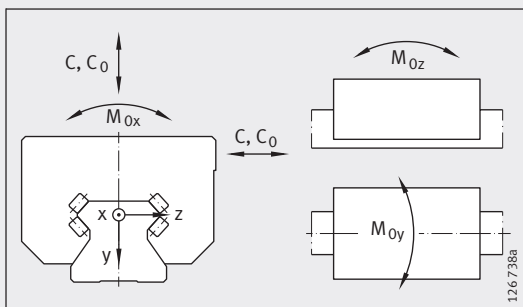
Подвод смазки сверху



Размеры для подвода смазки с торца



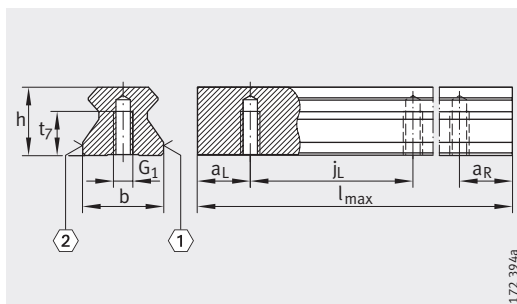
							Грузоподъемность				
N ₄	J _{L6}	N ₂ ¹⁾	J _{L5} ²⁾	G ₅		O	Коэффициенты грузоподъемности		Моменты		
				DIN EN ISO 4 026	DIN EN ISO 4 027	DIN 3 771	C	C ₀	M _{0x}	M _{0y}	M _{0z}
				H	H	H*М	H*М	H*М			
-	-	3	19,5	-	-	10X1,5	28 000	65 000	350	760	680
			20,3				3 500	82 000	440	1 200	1 080
M6	30,4	6	20,3	M2,5X3	-	10X1,5	59 000	140 000	1200	2 150	1 950
	32,4		22,2				70 000	175 000	1500	3 350	3 000
M6	37	6	25,7	M2,5X3	-	10X1,5	92 000	215 000	1899	4 255	3 821
	43,2		31,9				114 000	285 000	2503	7 263	6 536
M6	42,9	6	31,6	-	M4X4	10X1,5	136 000	320 000	3 287	7 404	6 667
	51,9		40,6				167 000	415 000	4 226	12 214	11 010
M6	54,8	6	35,6	-	M4X4	18X1,5	200 000	435 000	5 450	12 100	10 900
	63,1		43,8				270 000	640 000	7 600	24 000	21 500



Направления нагрузки

Линейные направляющие качения с циркуляцией роликов

с полным набором роликов
Конструктивные ряды с кареткой L и HL



TSX...E-U
①, ②⁴⁾

172.394a

Таблица размеров • Размеры в мм

Краткое обозначение	Габаритные размеры				Присоединительные размеры								
	l _{max} ¹⁾	H	B	L ²⁾	A ₁	J _B	b	L ₁	J _L	J _{LZ}	j _L	a _L /a _R ³⁾	
												МИН.	МАКС.
RUE35-E-KT-L	2 960	48	100	148,7	33	82	34	111	62	52	40	20	31
RUE35-E-KT-HL		55	70		18	50			72	–			
RUE45-E-KT-L	2 940	60	120	178,3	37,5	100	45	136,6	80	60	52,5	20	41
RUE45-E-KT-HL		70	86		20,5	60			–				
RUE55-E-KT-L	2 520	70	140	210,7	43,5	116	53	165	95	70	60	20	47
RUE55-E-KT-HL		80	100		23,5	75			–				

1) Максимальная длина цельного рельса.

По запросу возможна поставка цельных рельсов длиной до 6 м.

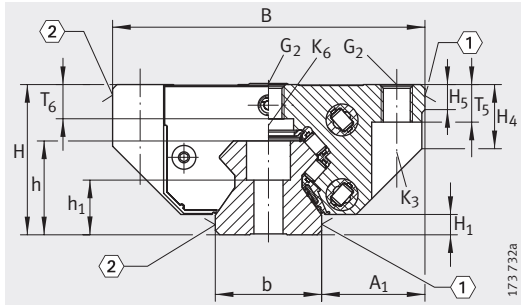
2) Минимальная требуемая длина для прикрытия верхних смазочных отверстий.

3) a_L и a_R зависят от длины рельса.

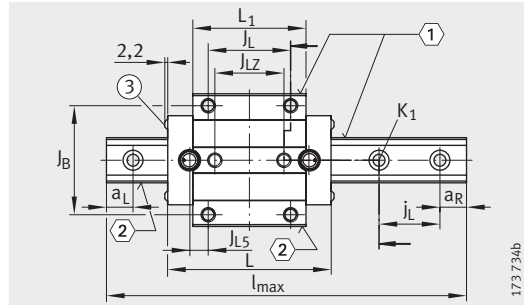
4) ① Базовая сторона

② Маркировка

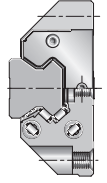
③ Крепежный винт



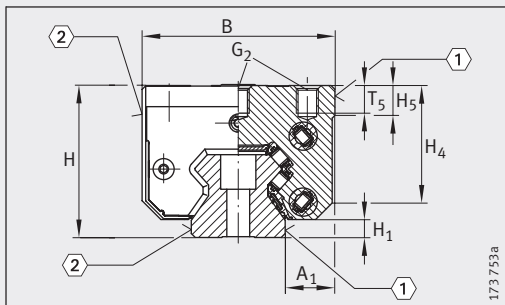
RUE...-E-KT-L
 ①, ②⁴⁾



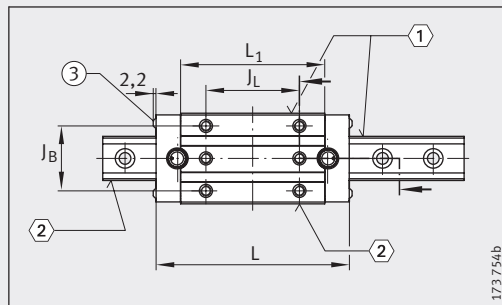
RUE...-E-KT-L • Вид X (повернуто на 90°)
 ①, ②, ③⁴⁾



										Крепежные винты									
H ₁	H ₅	H ₄	T ₅	T ₆	t ₇	h	h ₁	G1		G2		K1		K3		K6			
								DIN ISO 4 762-12.9								DIN 7 984-8.8			
									M _A H* _M		M _A H* _M		M _A H* _M		M _A H* _M		M _A H* _M		M _A H* _M
6,5	8	20,5	12	10,9	15	30	17,5	M8	41	M10	41	M8	41	M8	41	M8	24		
	10,8	41,9	10	-				M8	-	-		-							
8,5	8	26	15	13,2	20	38	19,5	M12	140	M12	83	M12	140	M10	83	M10	48		
	13,7	52,4	12,5	-				M10	-	-		-							
11	12	32	18	14,8	22	45	22,5	M14	220	M14	140	M14	220	M12	140	M12	83		
	16	61,4	15	-				M12	-	-		-							



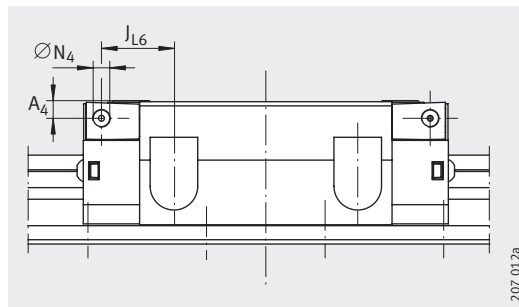
RUE...-E-KT-HL
 ①, ②⁴⁾



RUE...-E-KT-HL • Вид X (повернуто на 90°)
 ①, ②, ③⁴⁾

Линейные направляющие качения с циркуляцией роликов

с полным набором роликов
Конструктивные ряды
с кареткой L и HL



Боковой подвод смазки

207 012a

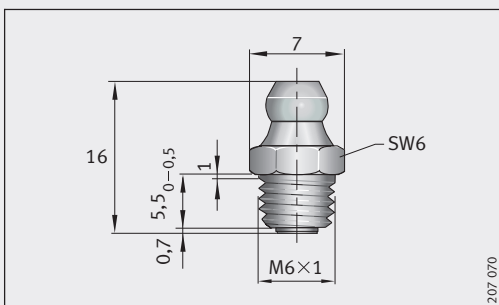
Таблица размеров (продолжение) • Размеры в мм

Краткое обозначение	Каретка		Направляющий рельс					Размеры для бокового подвода смазки		
	Краткое обозначение	Масса m ≈кг	Краткое обозначение	Масса m ≈кг/м	Крышка	Защитная лента		A ₃	N ₃ ³⁾	A ₄
						на клею	на зажимах			
RUE35-E-KT-L	RWU35-E-KT-L	2,28	TSX35-E(-U)	5,9	KA15-TN	ADB18	ADB18-K	6,6	M6	5,6
RUE35-E-KT-HL	RWU35-E-KT-HL	2,14						13,6		12,6
RUE45-E-KT-L	RWU45-E-KT-L	3,97	TSX45-E(-U)	9,4	KA20-TN	ADB23	ADB23-K	6,6	M6	6,6
RUE45-E-KT-HL	RWU45-E-KT-HL	3,99						16,6		16,6
RUE55-E-KT-L	RWU55-E-KT-L	6,72	TSX55-E(-U)	13,1	KA24-TN	ADB27	ADB27-K	8,1	M6	8,1
RUE55-E-KT-HL	RWU55-E-KT-HL	6,23						18,1		18,1

1) Максимальный диаметр смазочного отверстия присоединительной конструкции.

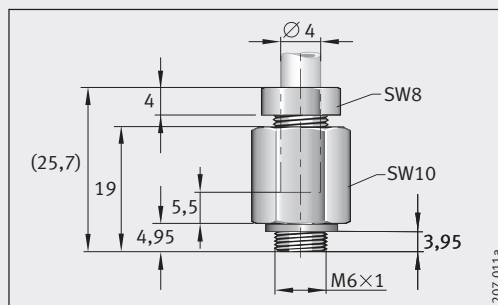
2) Положение смазочного отверстия в присоединительной конструкции.

3) Максимальная глубина завинчивания 6 мм.



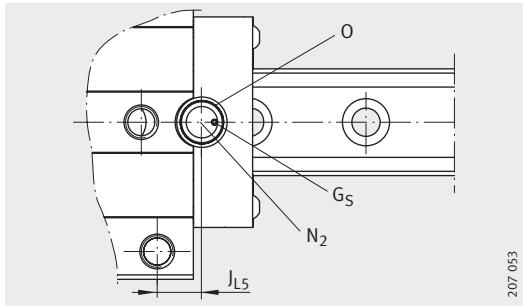
207 070

Пресс-масленка (DIN 71 412-A-M6)

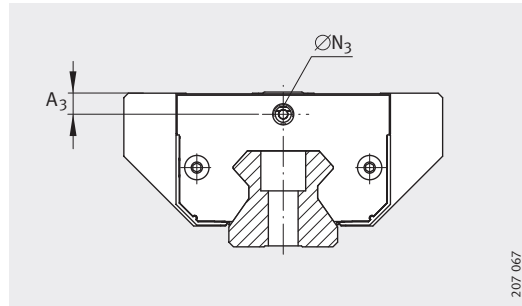


207 011a

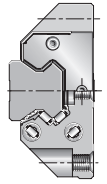
Штуцер с накидной гайкой



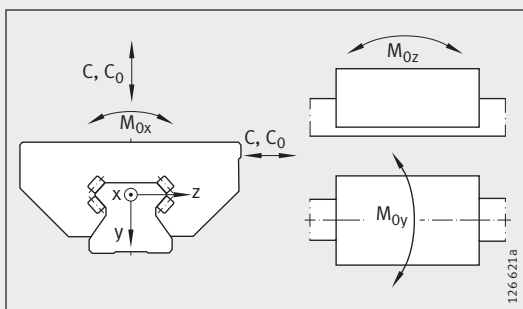
Подвод смазки сверху



Размеры для подвода смазки с торца



							Грузоподъемность				
N ₄	J _{L6}	N ₂ ¹⁾	J _{L5} ²⁾	G ₅		O	Коэффициенты грузоподъемности		Моменты		
				DIN EN ISO 4 026	DIN EN ISO 4 027		C	C ₀	M _{0x}	M _{0y}	M _{0z}
						DIN 3 771	H	H	H*м	H*м	H*м
M6	37,4	6	27,2	M2,5X3	-	10X1,5	54 000	126 000	1 100	2 500	2 250
	32,4		22,2								
M6	43,2	6	31,9	M2,5X3	-	10X1,5	92 000	214 000	1 833	4 528	4 077
	43,2										
M6	51,9	6	40,6	-	M4X4	10X1,5	138 000	325 000	3 279	9 447	8 497
	51,9										



Направления нагрузки

ООО «Шэффлер Руссланд»

Москва (Россия)

Телефон: +7 (495) 737-76-60

Факс: +7 (495) 737-76-53

info@schaefflerrussland.ru

www.schaefflerrussland.ru

Представительство в Санкт-Петербурге (Россия)

Телефон: +7 (812) 325-22-92, 572-15-79

Факс: +7 (812) 325-22-93

info@schaeffler.spb.ru

www.schaefflerrussland.ru

Представительство Schaeffler KG в Минске

(Республика Беларусь)

Телефон: +375 (17) 256-30-02

Факс: +375 (17) 256-30-04

fagminsk@mail.bn.by

Представительство Schaeffler KG в Киеве (Украина)

Телефон: +38 (044) 593-02-81

Факс: +38 (044) 593-02-83

fag@fag.kiev.ua

Schaeffler KG Buro Baltikum (Латвия)

Телефон: +371 706-37-95

Факс: +371 706-37-96

info@ina.lv

Schaeffler KG

Georg-Schafer-Strasse 30

97421 Schweinfurt

Internet: www.fag.de

E-mail: faginfo@schaeffler.com

In Deutschland:

Telefon: 0180 5003872

Telefax: 0180 5003873

Aus anderen Landern:

Telefon: +49 9721 91-0

Telefax: +49 9721 91-3435

Данная брошюра была тщательно составлена и проверена на наличие ошибок. Все же мы не несем ответственность за возможные опечатки или неполноту информации. Мы оставляем за собой право внесения изменений, обусловленных техническим прогрессом.

© Schaeffler KG. Март 2008
Перепечатка, в том числе частичная,
только с нашего согласия.