



MERLETT

Made in Italy

Добро пожаловать в мир MERLETT

Познакомившись с компанией Merlett, Вы сами убедитесь, что наша главная задача – максимально удовлетворить потребности и ожидания клиентов. Доверяя марке Merlett, наши клиенты могут быть уверены в возможности найти полный спектр высококачественной продукции, представленной на рынке гибких труб, и получить отличный сервис.

Enter the world of MERLETT

As you enter the world of Merlett, you will see and appreciate our mission: to satisfy our customers' needs through our design work and meticulous checks on every single stage of the product manufacturing process.

Our customers know that they can count on Merlett to help them cover the various opportunities presented by the market.

История

КОМПАНИИ

История компании - это история, состоящая из личностей, идей, успехов и жертв и... гибких пластиковых труб самых различных назначений. История семьи, которая благодаря своему таланту и упорству сделала имя Merlett известным на всех континентах. Долгий путь, начавшийся в маленьком пригороде Ломбардии 60 лет назад, стал дорогой в мир.

Merlett Tecnoelastic SpA сегодня является лидером среди производителей гибких технических труб и шлангов из пластика. Будучи на рынке с 1952 года, обновляясь и изменяясь на протяжении лет, компания всегда удерживала передовые позиции. Используемые материалы, соответствующие стандартам и уже сертифицированные на момент их обработки, - одно из преимуществ Merlett, которая от производства продукции исключительно из ПВХ перешла к изготовлению изделий из ПУ, ПП, ЭВА и термопластичной резины.

History

Belief in the products

This is a family story of people, ideas, success, sacrifice and above all a range of flexible plastic hoses.

It involves a long journey that began in a small town in Lombardy and spread all over the world.

It is a fascinating voyage through time that began in the 1950s and is packed with interesting tales and information.

The adventures of a simple, ingenious and tenacious family have taken the name Merlett across all of the continents.

Today, Merlett Tecnoelastic is a leading manufacturer of flexible plastic technical hoses.

It has been around since 1952 and it has successfully moved with the times and stayed at the top of the market. Among Merlett's strengths are the materials that it uses, which are already suitable and certified at the time of their processing. In addition to its original PVC-only output, the company has expanded its range to include PP, EVA, PU and thermoplastic elastomers.





ГРУППА

Капиллярная система

С самого начала стратегия компании заключалась не только в гарантии высокого качества, но и в возможности предоставить нашим клиентам оптимальный сервис в кратчайшие сроки. Именно этот фактор в 80-е годы стал основным в принятии решения открыть первый филиал за рубежом. В последующие годы были открыты еще 8 филиалов в разных странах Европы.

Производственных площадок на сегодняшний день три: в Даверио (около 43,000 кв.м), в Варано Борги (около 23,000 кв.м) и в Ранкате в Швейцарии, где в 2007 году был открыт филиал Noviteck SA (около 3,200 кв.м). К этому нужно добавить около 40,000 кв.м открытых площадей. Производство состоит из 130 линий, 20 экструдеров и 20 прессов. В сутки выпускается около 450,000 метров труб.

Group

A widespread presence

The corporate strategy has always been to provide customers with outstanding service as quickly as possible. This is why Merlett opened its first European branch with its own warehouse in the 1980s and it has continued along this path in the following years, leading to the current set-up of nine branches and one warehouse in other countries.

At present, there are three production sites: the main premises in Daverio (approximately 43,000 m²), a location in Varano Borghi (approximately 23,000 m²) and – since 2007 – Noviteck SA in Rancate, Switzerland (approximately 3,200 m²). On top of this, there are also approximately 40,000 m² of outdoor areas. The industrial structure has approximately 130 production lines, 20 extruders and 20 presses. It has a daily output of around 450,000 metres.



ИННОВАЦИИ

Инновации – источник развития

Постоянный поиск новых материалов, технологий и рынков позволяют компании усовершенствовать уже существующую продукцию и создавать новую. Ассортимент Merlett на настоящий момент самый широкий в данном секторе и продолжает расширяться. Этот фактор, более важный в настоящее время, чем в прошлом, определяет способность производителя соответствовать растущим запросам рынка.

В нашей лаборатории постоянно тестируются как сами новые материалы, так и их взаимодействие с окружающей средой. Цель – в нужный момент предоставить нужный «рецепт», отвечающий требованиям заказчика.

Innovation

Innovation leads to development

Over the years, an ongoing search for new materials, technologies and markets has allowed Merlett to improve its existing products and create new ones.

Merlett currently has the largest product range in the field and it is continually evolving thanks to the development of new materials and production technologies. Now more than ever, it is necessary to take this approach in order to cater to the constant stream of new demands from the market.

In our laboratory, we are continually testing new types of materials and their interaction with the environment, so that we always have the “right recipe” for the “right purpose” at the “right time”, thus giving total customer satisfaction.



ИССЛЕДОВАНИЯ

Лаборатория и исследования

Продукция проходит испытания на всех стадиях ее «жизненного цикла». Анализируются такие технические характеристики, как гибкость, герметичность и резистентность под давлением, электропроводность, термоустойчивость и устойчивость к воздействию химических веществ, гибкость и упругость, огнеупорные характеристики.

Лаборатория располагает специальной климат-камерой с постоянной температурой в 23 °С и камерой, где температура меняется от -10 до -35°С, для проведения более сложных тестов.

Research

Laboratory and research

In the Merlett laboratory, experiments are carried out on the guaranteed lifespan of products and tests are conducted on their technical features, such as their flexibility/curving; resistance to pressure; electrical characteristics; and resistance to heat/cold, UV rays, knocks, chemical substances, flames, bending and crushing.

In addition to an air conditioning system, the laboratory also has a room that is kept at a constant temperature of 23°C and another that ranges between -10°C and -35°C, depending on the required temperatures for the tests.



ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Бережное отношение к окружающей среде

Сегодня как никогда остро стоит проблема окружающей среды, и Merlett, будучи компанией-лидером в секторе производства пластиковых труб, осознавая собственную значимость и ответственность, ставит перед собой задачу не только соблюдать действующие законы и максимально сокращать негативные эффекты своей деятельности на экосистему, используя в производстве нетоксичные материалы, и не только, но и внести вклад в защиту природы и здоровья человека.

Environment

Environmental friendliness

The environment has never been higher on the agenda than it is today. At Merlett, we are at the forefront of the green movement. As leading manufacturers of flexible plastic hoses, we do our utmost to minimize the impact of our actions on the surrounding environment.

Helping to preserve our ecosystem is a clear objective for us.

Merlett has always taken a green approach and used products that are not harmful to the environment or human health. It complies fully with the applicable regulations in its daily operations.





ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

Соответствовать ожиданиям клиента

Тщательный отбор сырья, разработка состава и изготовление гранул полимера, осуществляющиеся исключительно внутри нашей компании, проектировка и изготовление оборудования в собственной лаборатории, строгий контроль на каждом этапе производственного процесса, максимальное соответствие качества продукции и сроков исполнения заказа ожиданиям клиента, безупречный сервис – вот наши основные принципы, благодаря которым с начала существования компании и до сегодняшнего дня гибкие трубы Merlett славятся своим качеством в Италии и за рубежом.

Mission

Customer satisfaction

Meticulous selection of the best raw materials, in-house formulation and production of the granules, design and development of machinery and technology in the company laboratory, great care in every stage of the production process, extremely high quality output, and maximum customer satisfaction with the products, delivery times, service and quality: these are Merlett's "key words" and values. Ever since the very start, they have brought about widespread renown and acclaim in Italy and further afield for the company's flexible plastic technical hoses.



ПРОДУКЦИЯ

Комплексная система производства и прослеживаемость продукции

Гордость и отличительная черта Merlett – скрупулезная система контроля на каждой стадии производственного процесса. Основное понятие здесь – «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ». Под производственным циклом подразумевается вся цепочка ступеней изготовления продукции, начиная с закупки сырья и заканчивая доставкой конечному потребителю.

Благодаря особой системе маркировки, разработанной Merlett, возможно идентифицировать каждый погонный метр трубы или шланга и определить дату и время его выпуска.

Production

Integrated production and product traceability

In Merlett the whole production process is monitored in every phase: the key word is PRODUCTION CHAIN. By production chain we mean the chain of production stages existing from the purchase of the raw material until the goods reach the end customer. The ultimate objective of Merlett is to safeguard the quality of the product from the purchase of the raw material, through strictly in-house production of the semi finished product, until the end product is delivered to its final destination.

Merlett has developed a branding system which permits to identify every single meter of product and to trace the exact production date.



ДИСТРИБЬЮЦИЯ

Поставка в оптимальные сроки

К услугам наших клиентов не только широкая гамма продукции, но и быстрая и удобная доставка и сервис, которые Merlett может гарантировать благодаря налаженной и эффективной работе дистрибьюторской сети и наличию дополнительных складов. Сегодня Merlett TecnoPlastic кроме производства, находящегося в Италии в местечке Даверио, имеет 9 филиалов в странах Европы и постоянно функционирующий склад в Испании. Система филиалов и складов позволяет компании обеспечить своевременную поставку и услуги не только крупным организациям, таким, как OEM-производители, но так же (и в первую очередь!) дистрибьюторам – нашим основным клиентам.

Distribution

Quick deliveries

An effective, efficient distribution and warehouse network ensures that Merlett's wide range of products reaches its customers.

In addition to its production headquarters in Daverio, Italy, Merlett TecnoPlastic currently has nine branches in other European countries and a permanent warehouse in Spain.

Our main reason for opening these warehouses is so that we can offer rapid deliveries and on-site customer service. This allows Merlett to gain access to Original Equipment Manufacturers (OEM's) and our distribution network.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Дополнительная гарантия качества

Первоочередная задача Merlett – гарантировать качество своего продукта. Наша продукция проходит тщательный контроль ее соответствия полученным сертификатам и техническим характеристикам, прописанным в каталогах продаж или инструкциях.

Cerification

Further warranty on our product

In Merlett our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО
AGRICULTURE



САДОВОДЧЕСТВО
GARDENING



ПРОИЗВОДСТВО
INDUSTRY



СТРОИТЕЛЬСТВО
BUILDING



КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ
NAUTICAL



ТРАНСПОРТ
TRANSPORTS



ДОМ
HOUSE



ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING



БЕЗГАЛОГЕНОВЫЙ
HALOGEN FREE



ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ
FOR FOOD



КАЛИБРОВАННЫЕ ДИАМЕТРЫ
CALIBRATED DIAMETERS



БЕЗ ФТАЛАТОВ
PHTHALATE FREE



УСТОЙЧИВОСТЬ К РАЗВИТИЮ ПЛЕСЕНИ
MOULD RESISTANCE



АНТИСТАТИЧНОСТЬ
ANTISTATIC



УСТОЙЧИВОСТЬ К МИКРООРГАНИЗМАМ
MICROORGANISMS RESISTANCE



АНТИ-УФ
ANTI UV



УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ХЛОРА
CHLORINE RESISTANCE



ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE



ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE



УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE



СЖИМАЮЩАЯ НАГРУЗКА
COMPRESSION LOAD



УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE



УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE



УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE



МЕТОД РАСЧЕТА
METHOD OF CALCULATION



САМОЗАТУХАНИЕ
SELF-EXTINGUISHING



УСТОЙЧИВОСТЬ К РАЗРЫВАМ ПРИ НАТЯЖЕНИИ
TEAR RESISTANCE



ПРОВОДЯЩИЙ
CONDUCTIVE



УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОБИВАНИЮ
PERFORATION RESISTANCE



ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY



КОМПАКТНЫЙ ВАРИАНТ
COMPACTED VERSION



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ
CAUTION



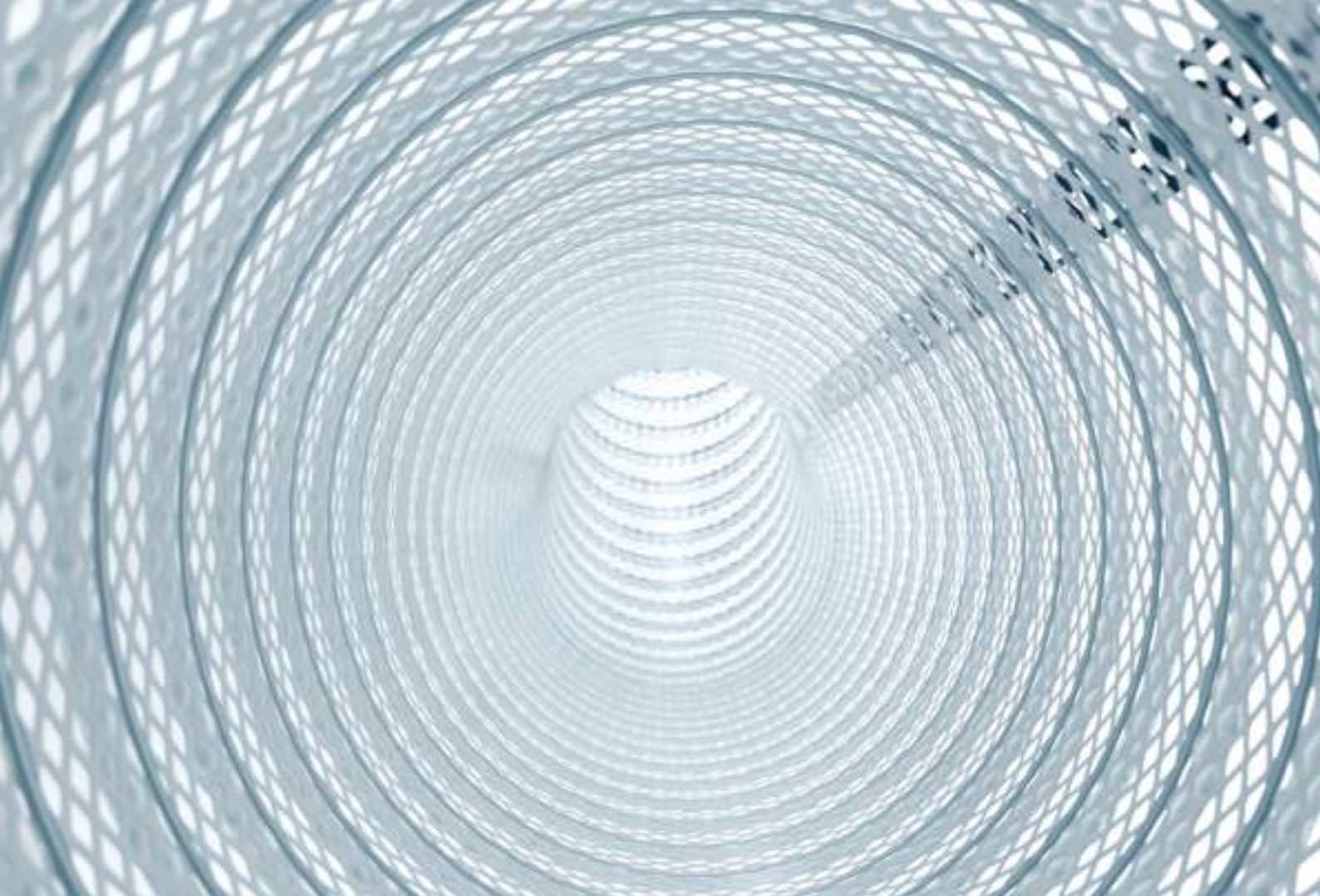
УСТОЙЧИВОСТЬ К ГИДРОЛИЗУ
HYDROLYSIS RESISTANCE



БЕЗ СИЛИКОНА
SILICON FREE



КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ
WASTE WATER TANK SYSTEM



Vacupress

Vacupress	Vacupress FLEX	14
	Vacupress SUPERELASTIC	15
	Vacupress ENO PHF	16
	Vacupress CRISTAL	17
	Vacupress OIL	18
	Vacupress OIL PU	19
	Vacupress FOOD	20
	Vacupress CHEMI	21
	Vacupress SUPERCHEMI	22
	Vacupress MARINE WASTE	23



Шланг для подачи и откачивания жидких пищевых продуктов, с двухслойными стенками из гибкого ПВХ, армирован заделанной в тело шланга стальной спиралью с гальваническим покрытием, дополнительное армирование из полиэстеровой нити.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
 SMOOTH SURFACE *****

- ГИБКОСТЬ**
 FLEXIBILITY *****

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

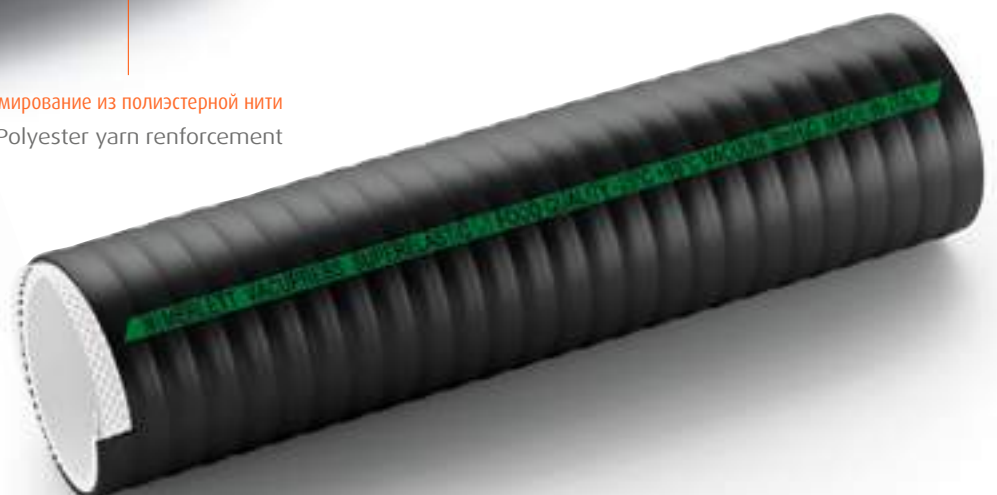
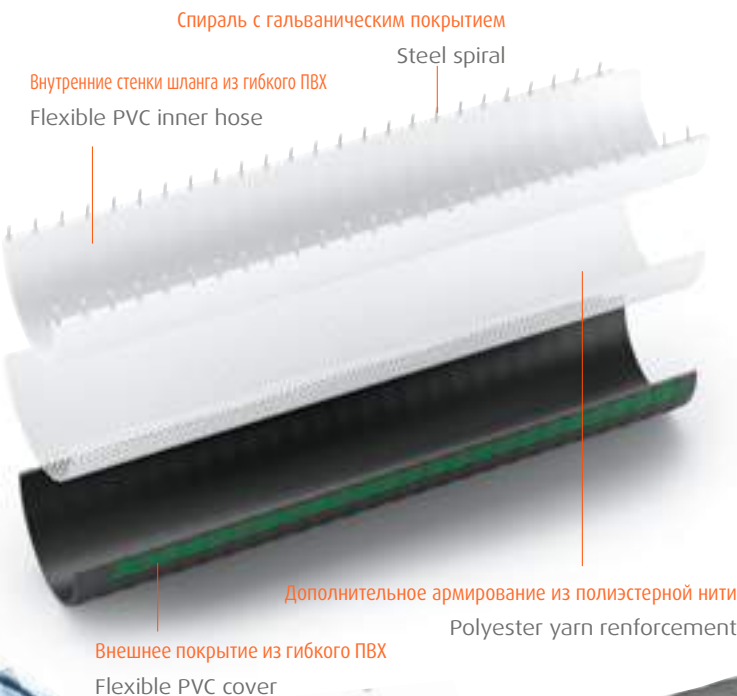
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
 CRUSHING RESISTANCE ***

- АНТИ-УФ**
 ANTI UV **

- ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC**
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	47	1100	115	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
2 1/2	60	74	2000	180	12	36	9	30
	63	77	2100	190	12	36	9	30
3	75	91	2850	190	12	36	9	30
	76	92	2900	210	12	36	9	30
4	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
	102	119	4000	300	10	30	9	30
5	120	138	5300	350	8	24	9	20
	127	145	5800	370	7	21	9	20
6	152	171	6850	480	5	15	9	20





Шланг для подачи и откачивания пищевых жидких продуктов, в том числе вина и других алкогольных продуктов с массовой долей содержания спирта до 20%, с двухслойными стенками из гибкого ПВХ PHF (без фталатов), армирован заделанной в тело шланга стальной спиралью с гальваническим покрытием, дополнительное армирование из полиэстерной нити.

Two-layer plasticized PVC-PHF hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids, wine and alcoholic food liquids up to 20%.

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- ГИБКОСТЬ**
 FLEXIBILITY * * * * *

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm³

- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- БЕЗ ФТАЛАТОВ**
 PHTHALATE FREE PHF * * * * *

- ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC**
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
	25	35,5	680	80	16	48	9	60
1	30	40,5	770	90	16	48	9	60
	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/4	35	47	1100	115	14	42	9	60
	38	51	1200	125	14	42	9	30
1 1/2	40	53	1220	130	14	42	9	30
	45	58	1400	140	12	36	9	30
1 3/4	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	96	2950	220	10	30	9	30
4	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
5	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	138	5300	350	8	24	9	20
6	127	145	5800	370	7	21	9	20
	150	169	6800	480	5	15	9	20
6	152	171	6850	480	5	15	9	20





Шланг для подачи и откачивания жидкостей, с двухслойными стенками из гибкого ПВХ, армирован заделанной в тело шланга стальной спиралью с гальваническим покрытием, дополнительное армирование из полиэстеровой нити.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE *****

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY ***

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<90 mm³

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE ***

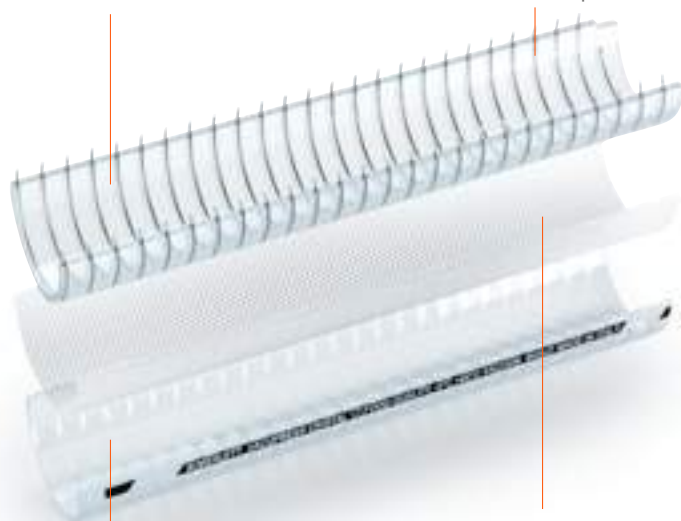
- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ

Спираль с гальваническим покрытием

Flexible PVC inner hose

Steel spiral



Дополнительное армирование из полиэстеровой нити

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ

Polyester yarn reinforcement

Flexible PVC cover

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	450	80	20	60	9	60
1	25	35,5	670	90	20	60	9	60
	30	40,5	770	105	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	110	16	48	9	60
	35	48	1100	125	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1150	135	14	42	9	30
	40	53	1200	140	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	155	14	42	9	30
	50	63,5	1600	170	14	42	9	30
	60	74	1980	200	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2050	210	12	36	9	30
3	76	92	2800	250	12	36	9	30
	80	96	2850	300	10	30	9	30
	90	106,5	3300	350	10	30	9	30
4	102	119	3900	400	10	30	9	30
	120	138	4800	480	8	24	9	20
5	127	145	5200	500	7	21	9	20
6	152	171	6700	600	5	15	9	20





Шланг для перекачки масел, дизельного и биодизельного топлива, топлива Blue Diesel, с двухслойными стенками из термопластичного компаунда из ПВХ, ПУ и нитриловой резины, армирован заделанной в тело шланга стальной спиралью с гальваническим покрытием, дополнительное армирование из полиэстеровой нити.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★ ★

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<90 mm³

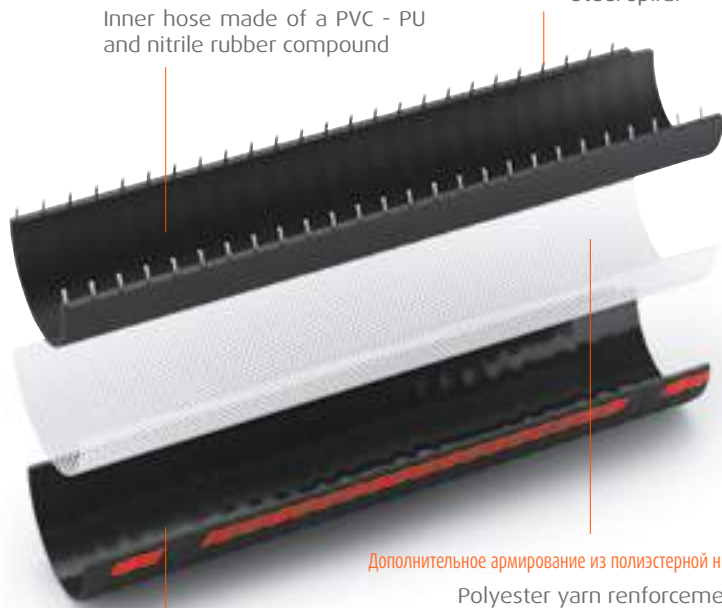
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ МАСЛО

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

Внутренняя стенка шланга из термопластичного компаунда из ПВХ, ПУ и нитриловой резины
Inner hose made of a PVC - PU and nitrile rubber compound

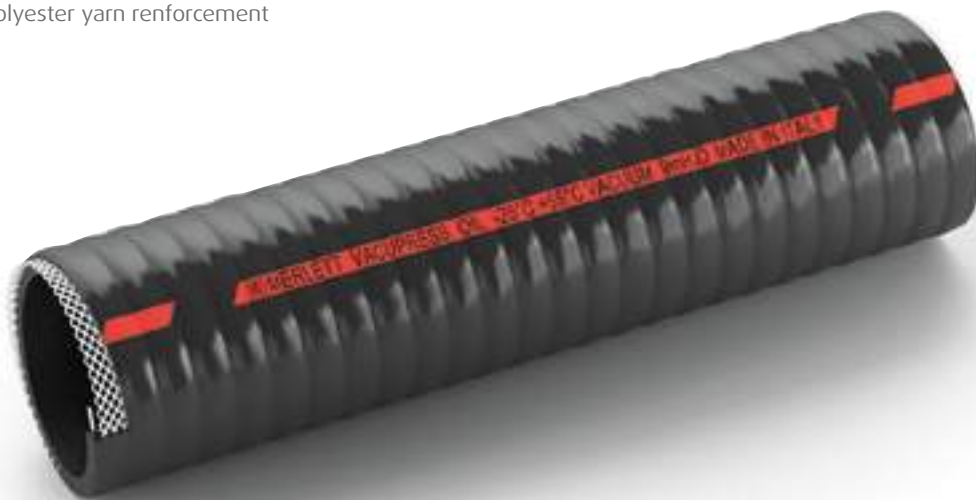
Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral



Дополнительное армирование из полиэстеровой нити
Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие из компаунда ПВХ и ПУ
Outer cover made of a PVC - PU

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	450	70	16	48	9	60
1	25	35,5	670	80	16	48	9	60
	30	40,6	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
	35	48	1050	120	14	42	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	40
	40	53	1200	130	14	42	9	40
1 3/4	45	58	1340	140	12	36	9	40
	50	64	1730	150	12	36	9	40
	60	74	1950	180	12	36	9	40
2 1/2	63	77	2030	190	12	36	9	40





Шланг для перекачки масел, дизельного и биодизельного топлива, топлива Blue Diesel. С двухслойными стенками из термопластичного компаунда из ПВХ, ПУ и нитриловой резины. Армирован заделанной в тело шланга стальной спиралью с гальваническим покрытием, дополнительное армирование из полиэстеровой нити. Вдоль тела шланга проходит шнур из переплетенных медных проволок, для снятия статического напряжения. Внешнее покрытие из антиабразивного ПУ.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper wire for an anti-static rendering, with outer cover made of anti-abrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY ★ ★ ★

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<30 mm³

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ МАСЛО

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

АНТИСТАТИЧНОСТЬ
ANTISTATIC Сопротивление медного шнурa 0,075 Ohm/m

Внутренняя стенка шланга из термопластичного компаунда из ПВХ, ПУ и нитриловой резины
Steel spiral

Inner hose made of a PVC - PU and nitrile rubber compound



Медный шнур
Antistatic copper wire

Дополнительное армирование из полиэстеровой нити
Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие шланга из ПУ

Polyuretane outer cover

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	76	90,5	2700	210	10	30	9	30
	80	94,5	2800	220	10	30	9	30
	90	106	3250	250	10	30	9	30
4	102	117,5	3700	300	10	30	9	30
	120	137	4750	450	8	24	9	20
5	127	144	5300	480	7	21	9	20
	150	167,5	6300	550	5	15	9	20
6	152	169,5	6350	550	5	15	9	20





Шланг для перекачки молока, изготовлен из термопластичной резины, стенки шланга состоят из нескольких слоев, армирован заделанной во внутренний слой стальной спиралью с гальваническим покрытием, дополнительное армирование из полиэстеровой нити.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of milk.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE ★★★★★

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY ★★★★★

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ТПВ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ★★★

Соответствует стандартам FDA 21 CFR 177.2600 параграф "E" (жидкие пищевые продукты).
Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

Внутренняя стенка шланга из термопластичной резины пригодной для контакта с пищевыми продуктами.
Inner hose made of food quality thermoplastich rubber

Спираль с гальваническим покрытием

Steel spiral

Дополнительное армирование из полиэстеровой нити
Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие шланга из термопластичной резины пригодной для контакта с пищевыми продуктами
Cover made of food quality thermoplastich rubber

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. bar	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS. bar	ВАКУУМ VACUUM m H ₂ O	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH mt
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60°	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	380	70	16 12	48	9	60
1	25	35,5	580	80	16 12	48	9	60
	30	40,5	650	85	13 9	39	9	60
1 1/4	32	42,5	730	90	13 9	39	9	60
	35	47	850	95	13 9	39	9	60
1 1/2	38	50	920	100	13 7	39	9	30
	40	52	970	110	10 7	30	9	30
1 3/4	45	57	1100	120	10 7	30	9	30
	50	63	1280	130	10 7	30	9	30
	60	73	1550	160	10 7	30	9	30
2 1/2	63	76	1600	180	10 7	30	9	30
	3	76	91	2350	230	10 7	30	9
3	80	95,5	2400	250	10 7	30	9	30
	90	105,5	2750	280	10 7	30	9	30
	4	102	118,5	3100	310	10 6	30	9





Шланг для перекачки агрессивных химических растворов, изготовлен из термопластичной резины, стенки шланга состоят из нескольких слоев, армирован заделанной во внутренний слой стальной спиралью с гальваническим покрытием, дополнительное армирование из полиэстеровой нити.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE *****

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY ****

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ТПВ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE ***

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	380	70	15 8	45	9	60
1	25	35,5	580	80	14 6	42	9	60
	30	40,5	650	85	10 6	30	9	60
1 1/4	32	42,5	700	90	10 6	30	9	60
	35	47	850	95	10 6	30	9	60
1 1/2	38	50	920	100	10 6	30	9	30
	40	52	970	110	10 6	30	9	30
1 3/4	45	57	1100	120	10 6	30	9	30
	50	63	1280	130	10 5	30	9	30
	60	73	1550	160	9 4	27	9	30
2 1/2	63	76	1600	180	9 4	27	9	30
	3	76	91	2350	230	8 4	24	9
80		95,5	2400	250	8 4	24	9	30
90		105,5	2750	280	8 4	24	9	30
4	102	118,5	3100	310	7 3	21	9	30

Внутренняя стенка шланга из термопластичной резины
Inner hose made of thermoplastic rubber

Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral

Внешнее покрытие шланга из термопластичной резины
Cover made of thermoplastic rubber

Дополнительное армирование из полиэстеровой нити
Polyester yarn reinforcement



Шланг для перекачки агрессивных химических растворов, изготовлен из термопластичной резины, стенки шланга состоят из нескольких слоев, покрытие полости шланга из полиэтилена, армирован заделанной во внутренний слой стальной спиралью с гальваническим покрытием, дополнительное армирование из полиэстерной нити.

Multi-layer thermoplastic rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, liner in polyethylene, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE *****

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY **

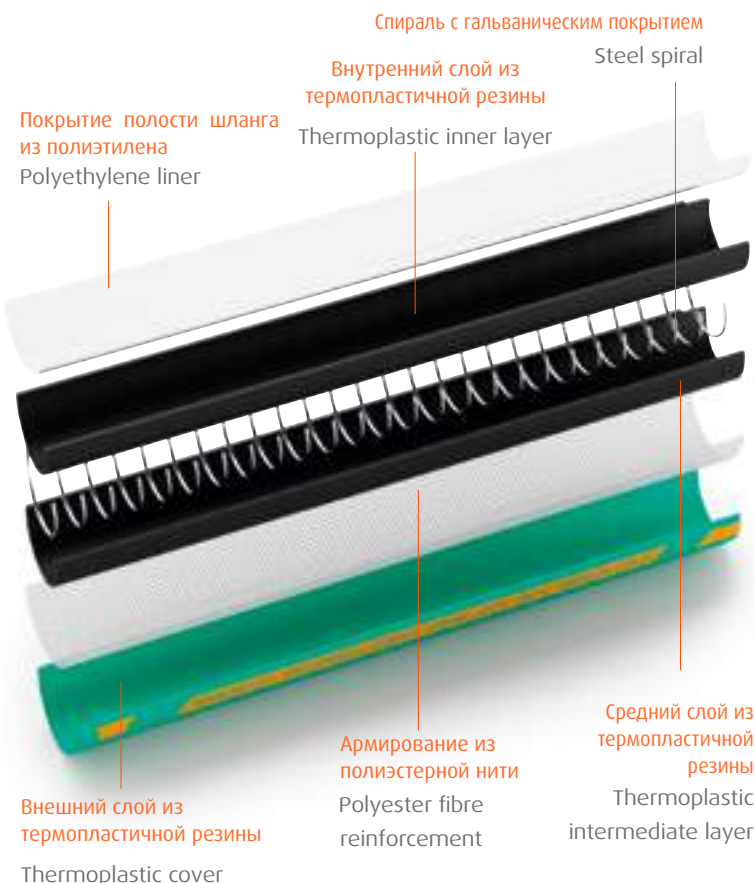
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<150 mm³

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ЛПЭНП

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE ***

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. bar	20° 60°	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS. bar	ВАКУУМ VACUUM m H ₂ O	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH mt
inc	mm	mm	g/m	mm					
3/4	19	27,5	340	100	25	14	80	9	60
1	25	33,5	430	120	25	14	77	9	60
1 1/4	32	41	590	150	18	14	56	9	60
1 1/2	38	48,5	800	200	17	13	53	9	30
2	51	63	1150	250	14	13	42	9	30
2 1/2	63	75	1450	300	12	11	40	9	30





Напорно-всасывающий шланг из гибкого ПВХ для перекачки жидкостей, стенки шланга двухслойные, армирован заделанной в стенки стальной спиралью с цинковым покрытием, дополнительное давление из полиэстеровой нити.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.



ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

SMOOTH SURFACE



ГИБКОСТЬ

FLEXIBILITY



УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: mm³ <160



ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 60° C



УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ

CHEMICAL RESISTANCE

таблица ПВХ



УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ

CRUSHING RESISTANCE



КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

WASTE WATER TANK SYSTEM

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

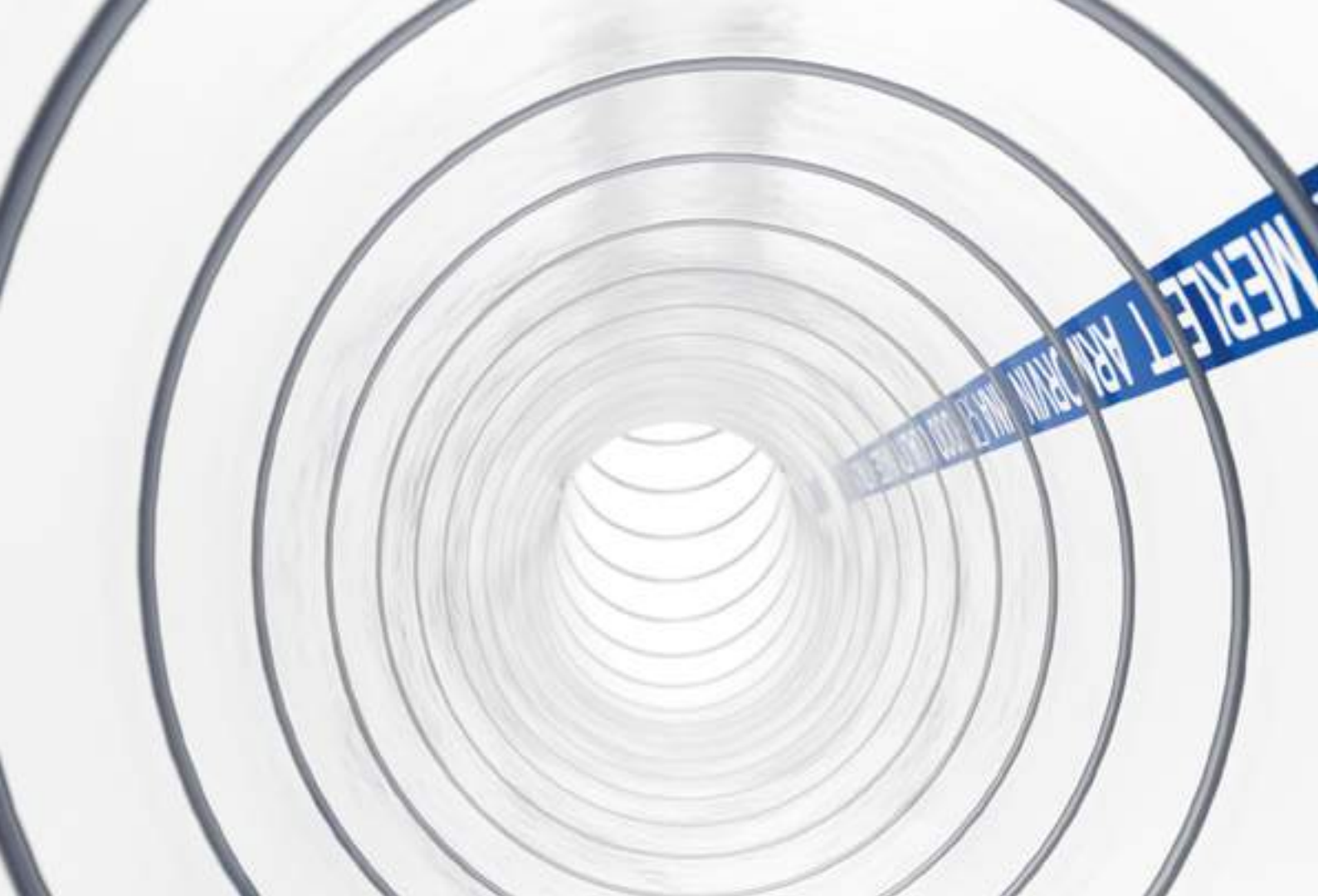
Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral

Внешнее покрытие шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC cover

Дополнительное армирование из полиэстеровой нити
Polyester yarn reinforcement

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	19	28	475	70	20 16	70	9	60
1	25	35,5	640	80	16 12	52	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16 12	48	9	60
1 1/2	38	51	1150	125	14 10	42	9	30
2	51	64	1600	150	12 10	41	9	30
	60	74	1980	180	12 10	40	9	30





Armorvin

Armorvin	Armorvin HNA	26
	Armorvin HNP	27
	Armorvin HNT	28
	Armorvin PU OIL PHF	29
	Metalflex I	30
	Iberflex	31
	Armorvinpress	32
	Armorvinpress PU	33



Напорно-всасывающий шланг для жидких пищевых продуктов, стенки из мягкого ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной в тело шланга.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16	155	20	7	21	8,5	60
	12	18	180	25	7	21	8,5	60
	14	20	200	30	6	18	8,5	60
5/8	16	22	225	35	6	18	8,5	60
	18	24,5	280	40	6	18	8,5	60
	20	27	340	50	5	15	8,5	60
7/8	22	29	360	55	5	15	8,5	60
	25	33	510	60	5	15	8,5	60
	30	39	600	70	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	41	650	75	4,5	13,5	8,5	60
	35	44,5	730	80	4	12	8,5	60
1 1/2	38	47	800	90	4	12	8,5	30
	40	49,5	870	95	3	9	8,5	30
1 3/4	45	55	1100	110	3	9	8	30
	50	60	1200	125	3	9	8	30
	60	72	1800	140	2,5	7,5	8	30
	70	83	2200	170	2	6	8	30
	75	89	2500	200	2	6	7	30
	80	94	2700	220	2	6	7	30
	100	114	3250	300	2	6	7	30



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral





Напорно-всасывающий шланг тяжелого исполнения для жидких пищевых продуктов, стенки из мягкого ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной в тело шланга.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral for suction and delivery of food liquids. Heavy duty version.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 65° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* * * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16	155	20	8	24	9,5	60
	12	18	180	25	8	24	9,5	60
	14	20	200	30	8	24	9,5	60
5/8	16	22	225	35	8	24	9,5	60
	18	24,5	280	40	7	21	9,5	60
	20	27	340	50	7	21	9,5	60
7/8	22	29	360	55	6	18	9,5	60
	25	33	510	60	6	18	9,5	60
	30	39,5	680	70	5	15	9,5	60
1 1/4	32	41,5	730	75	5	15	9,5	60
	35	44	730	80	5	15	9,5	60
1 1/2	38	49	950	90	5	15	9,5	30
	40	53	1220	100	5	15	9,5	30
1 3/4	45	58	1400	110	5	15	9,5	30
	50	64	1600	125	5	15	9	30
	60	74	2050	140	5	15	9	30
2 1/2	63	77	2250	150	4	12	9	30
	70	86	2600	180	4	12	9	30
	75	91	2850	200	4	12	9	30
	80	96	3150	220	3	9	9	30
	90	107	3750	260	3	9	9	30
	100	118	4400	300	3	9	9	30
	105	122	4000	310	2	6	9	20
	110	128	4650	320	3	9	9	20
8	120	138	5200	340	2	6	9	20
	125	144	5400	350	2	6	9	20
	150	170	7200	450	2	6	9	20
	203	224	9900	900	2	6	9	SPEZZONI



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral



Напорно-всасывающий шланг для жидких пищевых продуктов, стенки из мягкого ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной в тело шланга, с сокращенным шагом спирали.

Soft PVC hose with embedded reduced pitch steel spiral for suction and delivery of food liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * *

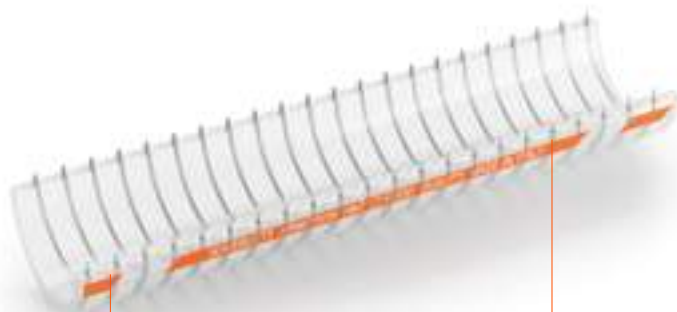
- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	15,5	160	20	10	30	9	60
	12	17,5	185	25	10	30	9	60
	14	20	235	30	8	24	9	60
5/8	16	22	255	35	8	24	9	60
	18	24	275	40	7	21	9	60
	20	26	330	50	6	18	9	60
	25	33,5	530	60	5	15	9	60
1	30	38,5	620	70	5	15	9	60
	32	40,5	650	75	5	15	9	60
1 1/4	35	44	770	80	4,5	13,5	9	60
	38	47	810	90	4	12	9	30
1 1/2	40	49,5	880	95	4	12	9	30
	45	55	1100	110	3,5	10,5	9	30
2 1/2	50	61	1270	125	3,5	10,5	9	30
	60	72	1700	140	3	9	9	30
	63	75	1770	150	3	9	9	30
	75	88	2300	200	2	6	9	30
	80	94	2600	220	2	6	9	30
	90	104	3000	260	2	6	9	30
100	114	3350	300	2	6	9	30	



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral





Напорно-всасывающий шланг для жидких веществ, масел, жирных пищевых продуктов, стенки из мягкого ПВХ PHF (без фталатов), армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной в тело шланга, внутренний слой из ПУ.

Soft PVC-PHF hose with embedded steel spiral with PU under layer, for delivery and suction of liquids, oils and fat food substances.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
БЕЗ ФТАЛАТОВ
 PHTHALATE FREE PHF * * * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	28	400	80	5	15	8	30
	25	33,4	520	100	5	15	8	30
	30	39	600	120	4	12	8	30
	40	49,6	950	160	4	12	8	30
	50	61	1300	200	4	12	8	30
	60	71	1750	240	3	9	8	30
	80	94	2400	340	3	9	7	30
	100	115	3700	400	2	6	7	30





Напорно-всасывающий шланг для промышленных жидкостей, стенки из мягкого ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной в тело шланга.

Soft PVC hose with embedded steel spiral for suction of industrial liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 65° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	15,5	140	25	7	21	8,5	60
	12	17,5	160	30	7	21	8,5	60
	14	19,5	175	35	6	18	8,5	60
5/8	16	21,5	190	40	6	18	8,5	60
	18	24	260	45	6	18	8,5	60
	20	26,5	280	55	5	15	8,5	60
1	25	32	450	65	5	15	8,5	60
	30	38	540	75	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	40	580	80	4,5	13,5	8,5	60
	35	43	630	85	4	12	8,5	60
1 1/2	38	46	685	95	4	12	8,5	30
	40	49	845	100	3	9	8,5	30
1 3/4	45	54	970	120	3	9	8	30
	50	59	1060	135	3	9	8	30
	60	71,5	1650	170	2	6	8	30



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral





Напорно-всасывающий шланг для жидких веществ и воздуха, стенки из мягкого ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной в тело шланга.

PVC hose with embedded reduced pitch galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE * * * * *

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY * * * * *

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE * * * *

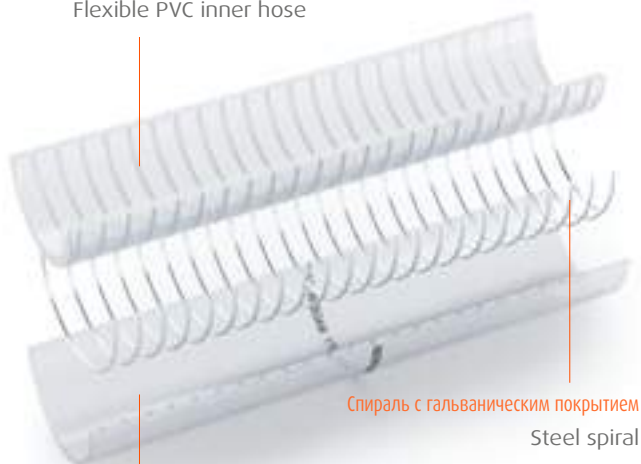
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE * * * *

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Внутренние стенки из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose



Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral

Внутренние стенки из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/8	10	16,2	180	40	10	30	9	30
	12	18,2	190	48	10	30	9	30
	13	19,2	210	52	10	30	9	30
5/8	14	20,2	230	56	10	30	9	30
	16	22,2	260	64	10	30	9	30
	18	25	295	72	9	27	9	30
1	20	27	340	80	9	27	9	30
	25	33	520	100	8,5	25,5	9	30
	30	38,4	630	120	8	24	9	30
1 1/4	32	40,4	660	128	8	24	9	30
	35	43,6	750	140	8	24	9	30
1 1/2	38	47	800	152	8	24	9	30
	40	49,6	950	160	8	24	9	30
1 3/4	45	54,8	1150	180	8	24	9	30
	50	60,8	1300	200	6	18	9	30
2	51	61,8	1330	204	6	18	9	30
	55	66	1500	220	5,5	16,5	9	30
	60	72	1750	240	5,5	16,5	9	30
2 1/2	63	74	1800	252	5,5	16,5	9	30
	70	83,4	2100	280	4,5	13,5	8,5	30
	75	88,4	2250	300	4,5	13,5	8,5	30
	80	92,6	2500	320	3,5	10,5	8,5	30
	90	103	2900	360	3,5	10,5	8,5	30
	100	116	3650	400	2,5	7,5	8,5	30
	110	126	3950	440	2,5	7,5	8	20
	120	136	4300	480	2,5	7,5	8	20
8	125	141,4	4600	500	2,5	7,5	8	20
	150	169,4	6500	600	2	6	8	20
	203	223	9000	812	1,5	4,5	8	10



Напорно-всасывающий шланг для жидкостей и воздуха, применяется для пневматических и гидравлических систем, в химической промышленности. Стенки из мягкого ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной в тело шланга, с сокращенным шагом спирали.

Hose in PVC with incorporated narrow-gauge steel coil, for suction and delivery of liquids and air in the pneumatic, hydraulic and chemical industry.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/16	5	10	85	20	20	60	9	60
	6	11	100	23	18	54	9	60
1/4	6,4	11,5	110	26	18	54	9	60
5/16	8	13,5	140	32	16	48	9	60
3/8	9,5	15,5	170	38	16	48	9	60
	10	16	180	40	15	45	9	60
	12	18	210	45	15	45	9	60
1/2	12,7	19	230	50	12	36	9	60
	14	20,5	260	56	12	36	9	60
5/8	16	23	290	63	12	36	9	60
	18	25	320	70	10	30	9	60
3/4	19,1	26	350	76	10	30	9	60
	20	27	365	80	10	30	9	60



Внутренние стенки из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral





Напорно-всасывающий шланг для жидкостей и воздуха, применяется для пневматических, гидравлических и гидродинамических с масляной средой систем, в химической промышленности. Стенки из мягкого ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной в тело шланга, с сокращенным шагом спирали, внутренний слой из ПУ.

PVC hose with embedded reduce pitch steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids and air in pneumatic, hydraulic oil, and chemical industry.

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
 SMOOTH SURFACE *****

- ГИБКОСТЬ**
 FLEXIBILITY ****

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
 ABRASION RESISTANCE ***

- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
 CRUSHING RESISTANCE ***

Соответствует стандартам FDA 21 CFR 177.2600 параграф "E/F" (жидкие пищевые продукты, жирные пищевые продукты).
 Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (watery foodstuff, fatty foodstuff).

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/16	5	10	80	20	20	60	9	60
	6	11	95	23	20	60	9	60
1/4	6,4	11,5	100	26	20	60	9	60
5/16	8	13,5	135	32	18	54	9	60
3/8	9,5	15,5	165	38	18	54	9	60
	10	16	180	40	17	51	9	60
	12	18	210	45	16	48	9	60
1/2	12,7	19	230	50	15	45	9	60
	14	20,5	240	56	14	42	9	60
5/8	16	23	290	63	14	42	9	60
	18	25	320	70	12	36	9	60
3/4	19	26	320	76	12	36	9	60
	20	27	340	80	12	36	9	60



Покрытие полости шланга из ПУ
Underlayer PU

Стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль с гальваническим покрытием
Steel spiral





Spiral

Шланги со спиралью

Luisiana	36	Arizona EXTREME ELASTIC	50
Luisiana ANTISTATICO	37	Medium Grey	51
Luisiana OL SUPERELASTIC	38	Alabama	52
Luisiana OM	39	America FLEX	53
Luisiana OM SUPERELASTIC	40	America FLEX PESANTE	54
Luisiana SUPERELASTIC	41	America OIL	55
Luisiana PU ANTISTATICO	42	America OIL ANTISTATICO	56
Florida	43	Agro Nevada	57
Nevada PHF	44	Colorado SUPERELASTIC	58
Multifood PHF NOV	45	Shark Hose	59
Arizona SUPERELASTIC	46	Idro Pool	60
Super Arizona PU	47	Idro Pool Marine Waste	61
Arizona ARCTIC	48	Quadra Pool	62
Arizona ARCTIC ANTISTATICO	49	Viniflex N	63



Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для перегонки жидких пищевых продуктов.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-5° C + 60° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПВХ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

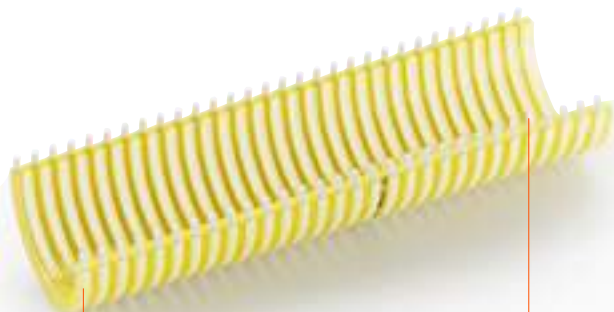
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26,2	275	75	8	24	7	50
	25	31,6	330	120	8	24	7	50
	30	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4	32	39,2	460	150	7	21	7	50
	35	41,8	500	160	7	21	7	50
1 1/2	38	45,4	550	170	6,5	19,5	7	50
	40	47,6	610	180	6,5	19,5	7	50
1 3/4	45	52,8	670	200	6,5	19,5	7	50
	50	58,2	810	220	6	18	7	50
	60	69	970	270	5	15	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	290	5	15	7	50
	70	79,2	1200	320	4	12	7	50
	75	85,4	1380	350	4	12	7	50
	80	90,6	1560	360	4	12	7	25
	90	100,4	1800	430	4	12	7	25
4	100	112	2160	480	4	12	7	25
	102	114	2160	480	4	12	7	25
	110	122	2400	530	4	12	6	25
	120	132,4	2850	680	3	9	6	25
	125	137,6	3130	730	3	9	6	25
	150	164,4	4250	810	3	9	5	25
	200	218,2	6400	900	2	6	5	10



Стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, внутренний слой из ПУ, по наружной поверхности навита медная проволока, служащая для снятия статического напряжения. Пригоден для транспортировки абразивных и гранулированных веществ.

PVC hose with rigid PVC spiral, with a copper wire for making the hose antistatic when needed, for delivery and suction of food liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

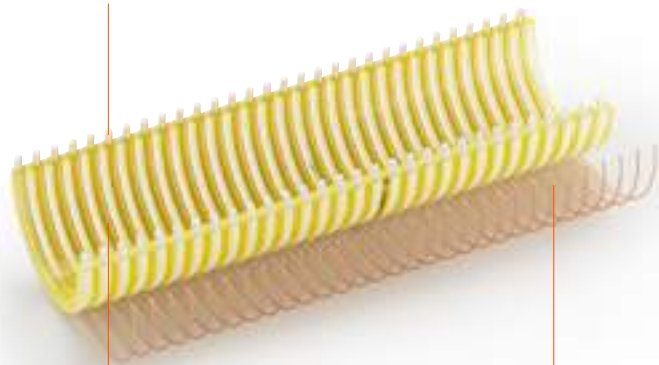
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
АНТИСТАТИЧНОСТЬ Сопротивление медного шнура 0,075 Ohm/m
 ANTISTATIC

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Спираль ПВХ
PVC spiral



Стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Медная проволока
Copper wire



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	18	24	260	70	8	24	7	50
	20	26.2	275	75	8	24	7	50
	22	28.4	300	80	8	24	7	50
	25	31.6	330	120	8	24	7	50
	30	37	420	140	7	21	7	50
	1 1/4	32	39.2	460	150	7	21	7
1 1/2	35	42.2	500	160	7	21	7	50
	38	45.4	550	170	6	18	7	50
1 3/4	40	47.6	610	180	6	18	7	50
	45	52.4	670	200	6	18	7	50
2 1/2	50	58.2	810	220	6	18	7	50
	55	63.6	860	248	6	18	7	50
	60	68.4	970	270	5	15	7	50
	63	71.5	1040	290	5	15	7	50
	70	78.4	1200	320	4	12	7	50
	75	85.4	1380	350	4	12	7	50
4	80	90.6	1560	360	4	12	7	25
	90	100.6	1850	430	4	12	7	25
	100	112	2200	480	4	12	7	25
	102	114.2	2160	480	4	12	7	25
	110	122	2500	530	4	12	5	25
	120	132.4	2850	680	3	9	5	25
5	125	137.6	3130	730	3	9	5	25
	127	127	3130		3	9	5	25
	150	164.2	4250	810	3	9	5	25
6	152	167.2	4250		3	9	5	25
	200	218.2	6400	900	2	6	5	10



Напорно-всасывающий шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, служит для перегонки жидкостей.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
SMOOTH SURFACE

* * * * *
- ГИБКОСТЬ**
FLEXIBILITY

* * * * *
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
ABRASION RESISTANCE

* * *
- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
CHEMICAL RESISTANCE

таблица ПВХ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
CRUSHING RESISTANCE

* *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/2	38	45	480	115	3	9	7	50
	40	47.2	530	120	3	9	7	50
1 3/4	45	52.2	580	130	3	9	7	50
	50	58	700	150	3	9	7	50



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для перегонки жидких пищевых продуктов. Облегченная модель.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	7	50
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	7	50
	30	35	330	175	6	18	7	50
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	7	50
	35	40,4	400	195	6	18	7	50
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	7	50
	40	46	480	220	5,5	16,5	7	50
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	7	50
	50	58,2	760	275	5,5	16,5	7	50
	60	68,6	900	330	4	12	7	50
2 1/2	63	71,2	970	350	4	12	7	50
	70	79	1125	450	3	9	7	50
	75	84,4	1200	500	3	9	7	50
	80	89,4	1450	550	3	9	7	25



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Напорно-всасывающий шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, служит для перегонки жидких пищевых продуктов. Облегченная модель.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * * * *

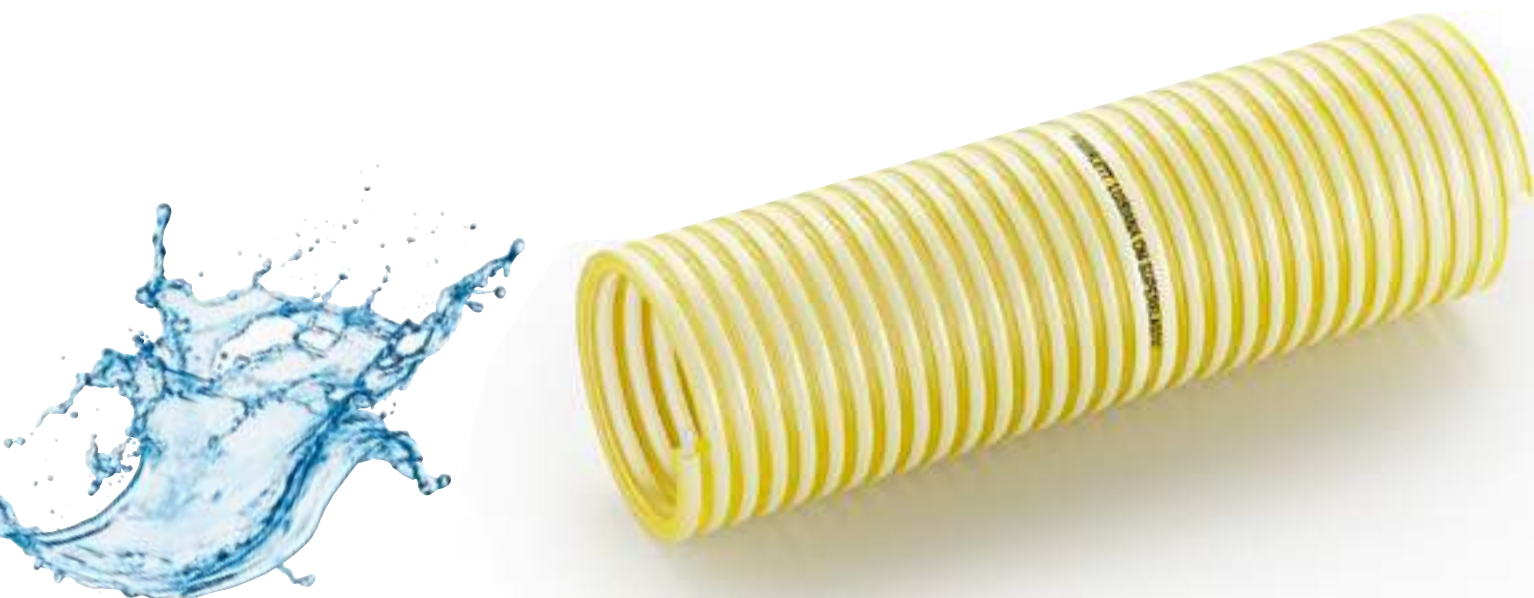
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-25° C + 55° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24.8	210	80	6	18	6	50
	25	29.8	250	100	5.5	16.5	6	50
	30	35	330	120	5	15	6	50
1 1/4	32	37.2	350	130	4.5	13.5	6	50
	35	40.4	400	140	4.5	13.5	6	50
1 1/2	38	43.6	430	150	4	12	6	50
	40	46	480	160	4	12	6	50
1 3/4	45	52	640	180	3.5	10.5	6	50
	50	58.2	760	200	3.5	10.5	6	50
2	51	59.5	760	205	3.5	10.5	6	50
	55	63.6	860	220	3.5	10.5	6	50
	60	68.6	900	240	3	9	6	50
2 1/2	63	71.2	970	250	3	9	6	50
	65	73.2	1030	260	3	9	6	50
	70	79	1125	280	2.5	7.5	6	50
	75	84.4	1200	300	2.5	7.5	6	50
	80	89.4	1450	320	2.5	7.5	6	25
	90	101.8	1850	360	2.5	7.5	6	25
	100	112.2	2200	400	2	6	6	25
110	122	2500	440	2	6	6	25	
	120	133.4	2800	500	2	6	4	25





Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для перегонки жидкостей.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-25° C + 55° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	26,2	275	65	6,5	21	7	50
	25	31,6	330	100	6,5	21	7	50
	30	37	420	125	5,5	18	7	50
1 1/4	32	39,2	460	135	5,5	18	7	50
	35	41,8	500	145	5	16,5	7	50
1 1/2	38	45,4	550	155	4,5	15	7	50
	40	47,8	610	160	4,5	15	7	50
1 3/4	45	52,8	670	180	4	13,5	7	50
	50	58,2	810	200	3,5	12	7	50
	60	69	970	245	3,5	12	7	50
2 1/2	63	71,5	1040	260	3,5	12	7	50
	75	85,4	1380	315	2,5	9	7	50
3	76	86,2	1380	320	2,5	9	7	50
	80	90,6	1560	325	2,5	9	7	25
4	102	114	2160	430	2,5	9	7	25
5	127	146	3130	670	2	7,5	5	25
6	152	167,2	4250	750	2	7,5	5	25



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, внутренний слой из ПУ, по наружной поверхности навита медная проволока, служащая для снятия статического напряжения. Пригоден для транспортировки абразивных и гранулированных веществ.

PVC hose with rigid PVC spiral, under layer in PU and with a copper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-10° C + 60° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 
Сопротивление медного шнурa 0,075 Ohm/m

АНТИСТАТИЧНОСТЬ
ANTISTATIC

- 

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/2	30	37,5	450	150	5	15	7	30
	38	45	500	190	5	15	7	30
	40	48	630	200	5	15	7	30
	50	59	900	250	4	12	7	30
	60	70,5	1100	300	4	12	7	30
3	70	81	1200	350	4	12	7	30
	76	87	1400	375	3,5	10,5	7	30
	80	91	1500	400	3,5	10,5	7	30
	90	101	1750	450	3,5	10,5	7	30
	100	111	2000	500	3	9	7	30

Спираль ПВХ
PVC spiral

Стенки шланга из ПУ
PU hose



Медная проволока
Copper wire

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose





Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для перегонки жидких пищевых продуктов.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	6	25
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	6	25
	30	35	330	175	6	18	6	25
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	6	25
	35	40,4	400	195	6	18	6	25
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	6	25
	40	46	480	220	5,5	16,5	6	25
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	6	25
	50	58,4	760	275	5,5	16,5	6	25
	55	63,6	860	310	5,5	16,6	6	25
	60	68,6	900	330	4	12	6	25
2 1/2	63	71,2	970	350	4	12	6	25
	70	79	1125	450	3	9	6	25
	75	84,4	1200	500	3	9	6	25
	80	89,4	1450	550	3	9	6	25



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Шланг из ПВХ PHF (без фталатов), с жесткой спиралью из ПВХ, предназначен для тяжелых нагрузок, используется в винодельческой промышленности, для перегонки жидких пищевых продуктов, алкогольных продуктов с массовой долей содержания спирта до 20%.

PVC-PHF hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use in the wine sector, for suction and delivery of food and alcoholic liquids up to 20%.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-5° C + 60° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПВХ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 
PHF *****

БЕЗ ФТАЛАТОВ
PHTHALATE FREE

- 

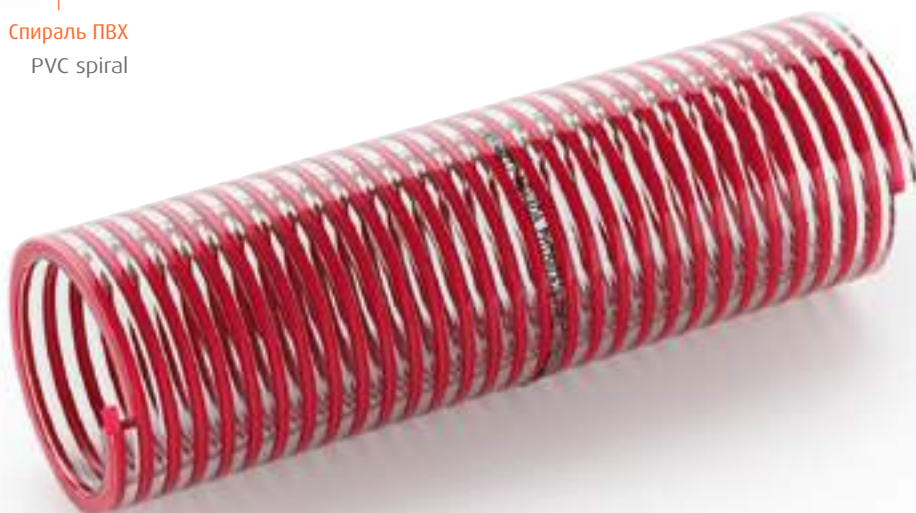
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	32,6	400	175	8	24	9	50
	30	37,6	500	210	8	24	9	50
1 1/4	32	40	520	220	8	24	9	50
	35	43	600	240	8	24	9	50
1 1/2	38	46,4	700	250	8	24	9	50
	40	49	750	260	8	24	9	50
1 3/4	45	54	900	290	8	24	9	50
	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	71	1450	380	7	21	9	50
2 1/2	63	75	1670	400	7	21	9	50
	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	87	1900	490	6	18	9	50
	80	93	2200	530	5	15	9	50
	90	104	2480	600	5	15	9	30
	100	116	3300	700	4	12	9	30
	110	126	3450	800	4	12	9	30
	120	136	3600	900	4	12	9	30
4	125	142	4200	980	4	12	9	30
	150	170	6300	1350	3	9	9	30



Стенки шланга из ПВХ PHF
Flexible PVC-PHF inner hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Шланг из ПВХ PHF (без фталатов), с жесткой спиралью из ПВХ, внешний слой голубого цвета, устойчив к воздействию ультрафиолета. Внутренний слой из HAYFOOD компаунда. Для откачивания и транспортировки жирных пищевых продуктов, алкогольных продуктов с массовой долей содержания спирта до 20%.

PVC-PHF hose with rigid PVC helix and blue-tinted outside surface, stabilized to the light. Inside surface in HAYFOOD compound suitable for transfer and suction of fatty foodstuffs, alcoholic liquids up to 20%.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE HAYFOOD * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 70° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
БЕЗ ФТАЛАТОВ
 PHTHALATE FREE PHF * * * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	27	330	120	8	24	9	50
	25	32,6	400	150	8	24	9	50
	30	39	500	180	8	24	9	50
1 1/4	32	41	520	190	7	21	9	50
	35	43	600	210	7	21	9	50
1 1/2	38	47,8	700	230	7	21	9	50
	40	50,5	750	240	7	21	9	50
1 3/4	45	54,4	900	270	6	18	9	50
	50	61,2	1000	300	6	18	9	50
2 1/2	60	73,7	1600	360	6	18	9	50
	63	76,4	1670	380	6	18	9	50
	70	82,9	1850	420	5	15	9	50
	75	89	1900	450	5	15	9	50
	80	94	2200	480	4	12	9	50
	90	104	2480	540	4	12	9	30
	100	117	3300	600	4	12	9	30
	110	127	3450	660	3	9	9	30
	120	137	3600	720	3	9	9	30
	125	143	4200	750	2	6	9	30
	150	170	6300	900	2	6	9	30

Стенки шланга из HAYFOOD
HAYFOOD hose



Стенки шланга из ПВХ PHF
Flexible PVC-PHF inner hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Напорно-всасывающий шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для откачивания и транспортировки жидкостей. Используется в ирригационных установках, в оборудовании для очистки канализаций.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

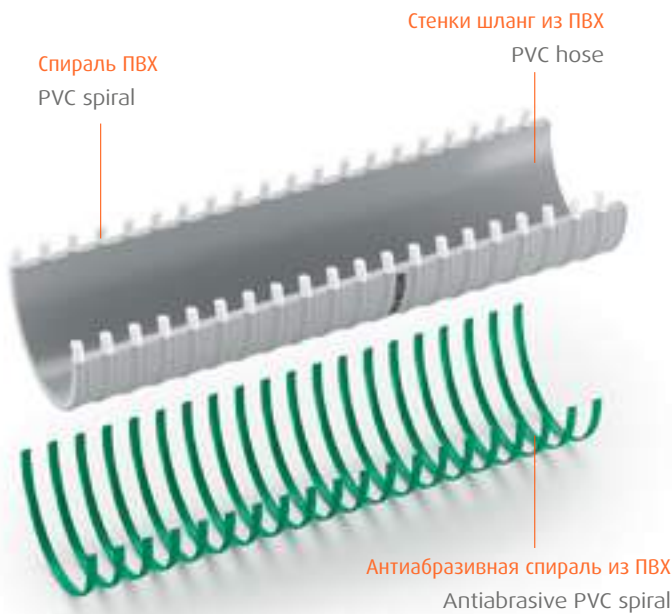
- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY жесткость SHORE A 57 * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	33,8	500	100	7	21	9	50
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	47	700	150	6	18	9	50
	40	49	740	160	6	18	9	50
1 3/4	45	55	900	180	5,5	16,5	9	50
	50	61	1050	200	5	15	9	50
	60	71,2	1250	240	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1390	250	4,5	13,5	9	50
	75	88	1700	300	4	12	9	30
3	76	88,8	1700	300	4	12	9	30
	80	92,6	1850	320	3,5	10,5	9	30
3 1/2	89	102,3	2250	360	3,5	10,5	9	30
	90	103,7	2250	360	3,5	10,5	9	30
	100	114,8	2700	400	3	9	9	30
4	102	116,4	2700	400	3	9	9	30
	110	125,5	3100	440	3	9	9	20
	120	136	3600	480	2,5	7,5	9	20
	125	142,1	3900	500	2,5	7,5	9	20
5	127	143,6	3900	510	2,5	7,5	9	20
	130	147	4100	520	2,5	7,5	9	20
	133	150	4200	535	2,5	7,5	9	20
	150	168	5000	600	2	6	9	20
6	152	170,4	5000	610	2	6	9	20
	160	178,8	5600	640	2	6	9	20
	200	226	9500	800	1,5	4,5	9	-
8	203	229,2	9500	800	1,5	4,5	9	-
10	254	283	13500	1000	1,5	4,5	9	-
12	304	335,8	18000	1200	1,5	4,5	9	-





Напорно-всасывающий шланг из мягкого ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, внутренний слой из ПУ. Пригоден для транспортировки абразивных веществ.

Soft PVC hose with polyurethane lining and rigid PVC spiral for suction and delivery of abrasive materials.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

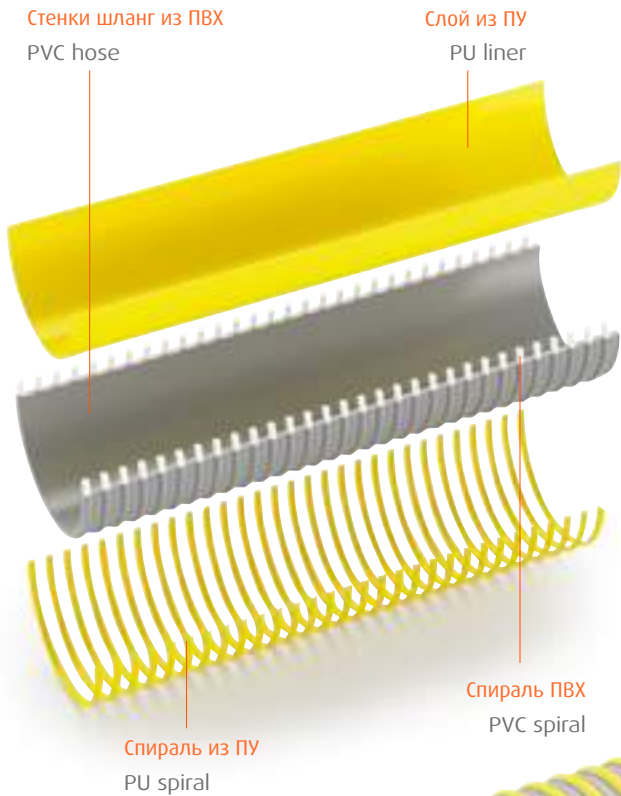
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-25° C + 55° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	47,7	700	150	6	18	9	50
1 3/4	45	55	900	180	5	15	9	50
2	51	61,2	1050	200	5	15	9	50
2 1/2	63	74,5	1390	250	4	12	9	50
3	76	89,6	1900	300	4	12	9	30
3 1/2	89	104,1	2250	360	3	9	9	30
4	102	118,6	3100	400	3	9	9	30
5	127	146	4450	510	2,5	7,5	9	20
6	152	174,4	6000	610	2	6	9	20





Напорно-всасывающий шланг из мягкого ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для транспортировки жидкостей. Пригоден для эксплуатации при очень низких температурах.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
ЖЕСТКОСТЬ SHORE A 48

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-40° C + 45° C

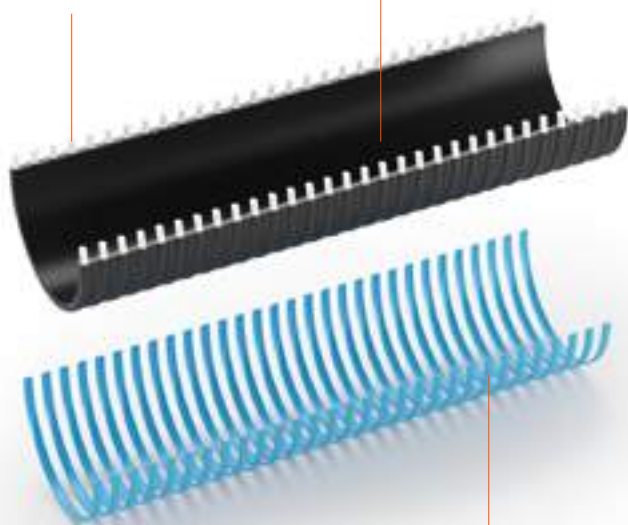
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ МАСЛО

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	63	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	76	89,2	1800	260	3	9	9	30
	80	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	89	102,9	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	102	117	2800	330	2	6	9	30
	110	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	127	144	4000	420	1	3	9	20
6	152	170,4	5000	510	1	3	9	20

Устойчивая к ударам спираль из ПВХ
Shockproof PVC spiral

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose



Антиабразивная спираль из ПВХ
Spiral abrasion resistant PVC hose





Напорно-всасывающий шланг из мягкого ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ и медным шнуром для снятия статического напряжения, для транспортировки жидкостей. Пригоден для эксплуатации при очень низких температурах.

Soft PVC hose with PVC and copper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.



ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

SMOOTH SURFACE



ГИБКОСТЬ

FLEXIBILITY

ЖЕСТКОСТЬ SHORE A 48 *****



УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ

ABRASION RESISTANCE



ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 45° C



УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ

CHEMICAL RESISTANCE

таблица ПВХ МАСЛО



УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ

CRUSHING RESISTANCE



АНТИСТАТИЧНОСТЬ

ANTISTATIC

Сопротивление медног

шнура 0,075 Ohm/m

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61,8	1100	165	3	9	9	30
2 1/2	63	75,5	1450	205	3	9	9	30
3	76	89,2	1800	260	3	9	9	30
	80	94	1900	280	3	9	9	30
3 1/2	89	102,9	2250	300	2,5	7,5	9	30
4	102	117	2800	330	2	6	9	30
	110	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20
5	127	144	4000	420	1	3	9	20
6	152	170,4	5000	510	1	3	9	20

Медный шнур
Copper wire

Устойчивая к ударам
спираль из ПВХ
Shockproof PVC spiral

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Покрытие медного шнура
Copper wire covering

Спираль из ПВХ антиабразивная
Spiral abrasion resistant PVC hose





Напорно-всасывающий шланг из мягкого ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для транспортировки жидкостей. Пригоден для эксплуатации в неблагоприятных климатических условиях.

Soft PVC hose with rigid PVC, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE *****

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY ЖЕСТКОСТЬ SHORE A 48 *****

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE ****

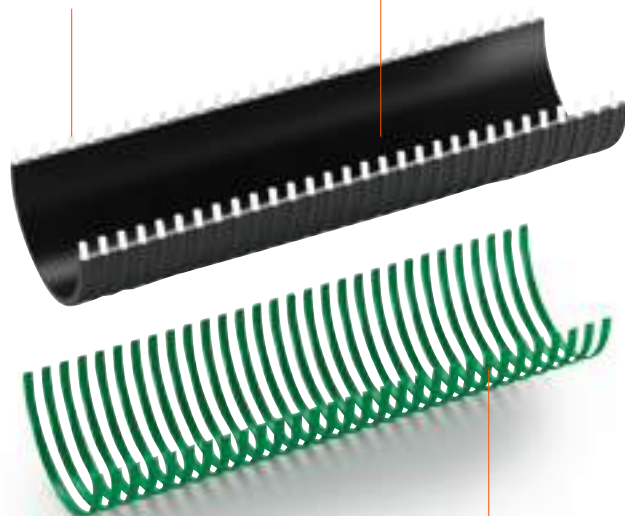
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -40° C + 55° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ МАСЛО

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ****

Устойчивая к ударам спираль из ПВХ
Shockproof PVC spiral

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose



Спираль из ПВХ антиабразивная
Spiral abrasion resistant PVC hose

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	33.8	500	85	4	12	8	50
1 1/4	32	40.8	600	110	4	12	8	50
1 1/2	38	47	700	135	4	12	8	50
	40	49	740	140	3.5	10.5	8	50
1 3/4	45	55	900	155	3.5	10.5	8	50
	50	61	1050	175	3.5	10.5	8	50
2	51	61.8	1050	175	3	9	8	50
	60	71.2	1250	210	3	9	8	50
2 1/2	63	75.5	1390	220	3	9	8	50
	70	82	1650	245	3	9	8	30
	75	88	1700	260	3	9	8	30
3	76	89.2	1700	260	3	9	8	30
	80	93	1850	280	2	6	8	30
3 1/2	89	102.3	2250	310	2	6	8	30
	90	103.7	2250	315	2	6	8	30
	100	114.8	2700	350	2	6	8	30
4	102	116.2	2700	350	2	6	8	30
	110	125.5	3100	385	2	6	8	20
	120	136	3600	420	2	6	8	20
	125	142.1	3900	440	2	6	8	20
5	127	143.6	3900	445	1.5	4.5	8	20
	130	147	4100	455	1.5	4.5	8	20
	133	150	4200	465	1.5	4.5	8	20
	140	157.4	4550	490	1.5	4.5	8	20
	150	168	5000	525	1.5	4.5	7	20
6	152	170.4	5000	525	1	3	7	20
	160	178.8	5600	560	1	3	7	20
	200	226	9500	700	1	3	7	-
8	203	229.2	9500	700	1	3	7	-
	250	280	14000	875	1	3	7	-
10	254	284	13500	1000	1	3	7	-





Гибкий шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, устойчив к неблагоприятным атмосферным воздействиям, ударам и смятию. Пригоден для использования в сельском хозяйстве для цистерн для жидких биоудобрений, для ирригационных установок, распылителей, для подачи гранулированного корма для скота.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY жесткость SHORE A 57 * * * * *

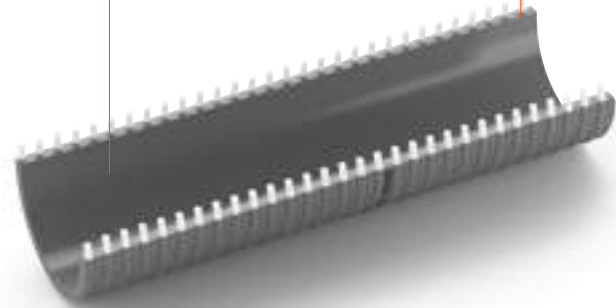
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ Протоударная спираль из ПВХ
 Flexible PVC inner hose Shockproof PVC spiral



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	61.8	960	200	4.5	13.5	9	50
2 1/2	63	75.5	1300	250	4	12	9	50
3	76	88.6	1700	300	3.5	10.5	9	30
	80	93	1750	320	3.5	10.5	9	30
	90	103.4	2150	360	3	9	9	30
4	102	116.2	2600	400	3	9	9	30
	110	125	3000	440	2.7	8	9	20
	120	136	3400	480	2.5	7	9	20
5	127	143.6	3600	500	2.3	7	9	20
	133	150	4000	530	2	6	9	20
6	152	170.4	4700	600	1.8	5.5	9	20
	160	178.8	5300	650	1,5	4.5	9	-
8	203	229.2	9500	800	1.3	4	9	-





Напорно-всасывающий шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для транспортировки жидкостей. Используется в ирригационных установках, в оборудовании для очистки канализаций.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
жесткость SHORE A 57

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-25° C + 55° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Противоударная спираль из ПВХ
Shockproof PVC spiral



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	58.8	850	220	5	15	9	50
2 1/2	63	71.4	1150	250	4	12	9	50
3	76	85.2	1450	330	4	12	9	30
	80	89.6	1600	350	4	12	9	30
	90	100	2000	400	3	9	9	30
4	102	111.6	2200	430	3	9	9	30
	110	121.4	2700	480	2.5	7.5	9	20
5	127	139	3200	550	2.5	7.5	9	20
6	152	166.4	4300	700	2	6	9	-
8	203	223.2	8500	900	1.5	4.5	9	-





Очень гибкий напорно-всасывающий шланг для транспортировки жидкостей, с жесткой спиралью из ПВХ, изготовлен из особой смеси ПВХ-компаунда. Используется в ирригационных установках, в оборудовании для очистки канализаций.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
жесткость SHORE A 48

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
**

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-40° C + 45° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	59,6	850	160	3	9	8	50
2 1/2	63	73,5	1100	200	3	9	8	50
3	76	87,2	1500	250	3	9	8	30
	80	91	1650	270	3	9	8	30
3 1/2	89	99,9	1900	290	2	6	8	30
4	102	113,6	2300	330	2	6	7	30
5	127	141	3300	410	2	6	7	20
6	152	167,4	4300	500	2	6	7	20



Шланг из ПВХ
PVC hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Напорно-всасывающий шланг для транспортировки жидкостей, с жесткой спиралью из ПВХ, изготовлен из особой смеси ПВХ-компаунда. Используется в ирригационных установках, в оборудовании для очистки канализаций.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE * * * * *

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY жесткость SHORE A 48 * * * * *

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE * *

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

АНТИСТАТИЧНОСТЬ Имеется в наличии антистатический вариант модели.
ANTISTATIC Available also in antistatic version

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	76	88,2	1700	270	3	9	8	25-30-50
4	102	115,6	2700	350	2	6	7	25-30-50



Стенки шланг из ПВХ
PVC hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Напорно-всасывающий шланг из ПВХ с жесткой спиралью из ПВХ, для транспортировки технических масел.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction industrial oils.

- ↶

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE **
- ⤵

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY ***
- ⚙️

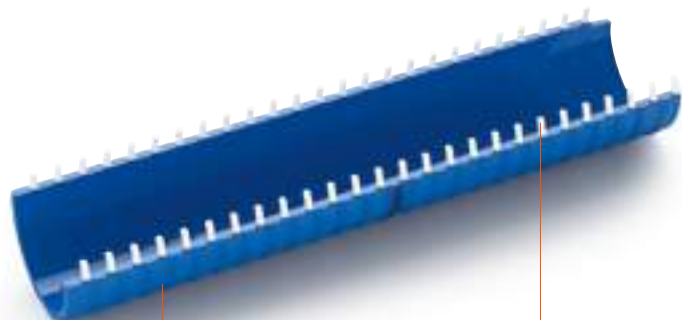
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE ***
- 🌡️

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -20° C + 55° C
- 🧪

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ МАСЛО
- 🔨

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ***

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	41.4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	47.6	680	135	5	15	9	50
2	51	61.8	1050	175	4.5	13.5	9	50
2 1/2	63	75.5	1390	220	4	12	9	50
3	76	89	1700	270	3.5	10.5	9	50
4	102	116.4	2700	360	2.5	7.5	9	30
6	152	170.4	5000	530	1.5	4.5	9	30



Стенки шланг из ПВХ
PVC hose


Спираль ПВХ
PVC spiral








Напорно-всасывающий шланг из ПВХ с жесткой спиралью из ПВХ и медным шнуром для снятия статического напряжения, для транспортировки технических масел.


PVC hose with rigid PVC spiral and copper wire for delivery and suction industrial oils.


- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE ***


- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY ***

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE ***

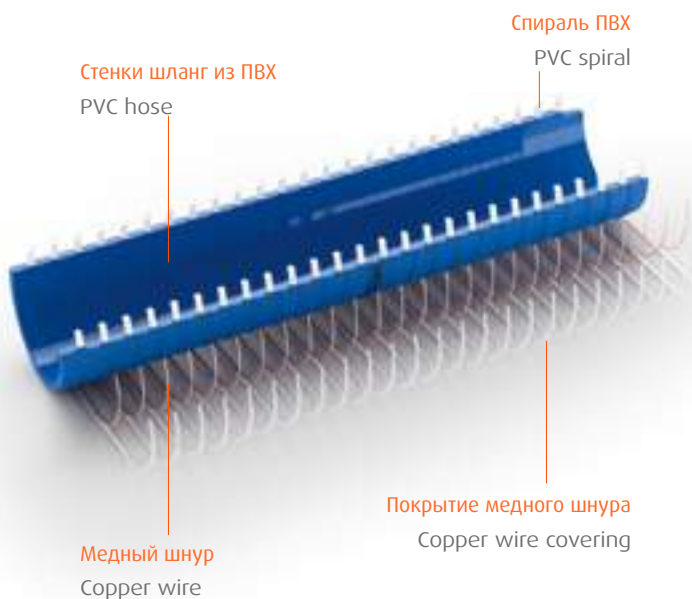
- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 55° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ МАСЛО

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
АНТИСТАТИЧНОСТЬ
 ANTISTATIC Сопротивление медного шнура 0,075 Ohm/m

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	41.4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	47.6	680	135	5	15	9	50
2	51	61.8	1050	175	4.5	13.5	9	50
2 1/2	63	75.5	1390	220	4	12	9	50
3	76	89	1700	270	3.5	10.5	9	50
4	102	116.4	2700	360	2.5	7.5	9	30
6	152	170.4	5000	530	1.5	4.5	9	30





Напорно-всасывающий шланг из ПВХ с жесткой спиралью из ПВХ, для тяжелых нагрузок, для транспортировки жидких пищевых продуктов.

PVC hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use for suction and delivery of food liquids.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-5° C + 60° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПВХ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2 1/2	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	71	1450	380	7	21	9	50
	63	75	1670	400	7	21	9	50
	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	87	1900	490	6	18	9	50
	80	93	2200	530	5,5	15	9	50
	90	104	2480	600	4	15	9	30
	100	116	3300	700	4	12	9	30
4	102	118	3300	700	4	12	9	30
	110	126	3450	800	4	12	9	30
	120	136	3600	900	4	12	9	30
	125	142	4200	980	4	12	9	30
	150	170	6300	1350	3	9	9	30
	200	224	8500	1800	2	6	9	30



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ Flexible PVC inner hose

Спираль из жесткого ПВХ PVC spiral





Гибкий, очень прочный напорно-всасывающий шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, устойчив к неблагоприятным атмосферным воздействиям, к низким температурам, к ударам и смятию. Пригоден для откачивания и транспортировки жидкостей.

Flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *
- 

ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * *
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * *
- 

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	62	1200	290	7	21	9	30
2 1/2	63	76,5	1700	360	7	21	9	30
3	76	89,6	2000	450	6	18	9	30
	80	93,4	2200	500	6	18	9	30
	90	103,6	2500	560	6	18	9	30
	100	115	3300	620	4,5	13,5	9	30
4	102	116,6	3300	640	45	13,5	9	30
5	127	143,8	4200	860	4,5	13,5	9	30
	152	171,6	5900	1100	2,5	7,5	9	20
6	200	226	10500	1200	2	6	9	15
	203	229,4	10500	1300	2	6	9	15



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль из жесткого ПВХ
PVC spiral





Прозрачная труба из ПВХ, с жесткой противоударной спиралью из ПВХ. Применяется в рыбководческом хозяйстве для транспортировки рыбы и других морепродуктов. Выдерживает тяжелые нагрузки.

Transparent PVC hose with shock-resistant rigid PVC spiral, for fish farming and carrying fish products and heavy duty applications.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * *

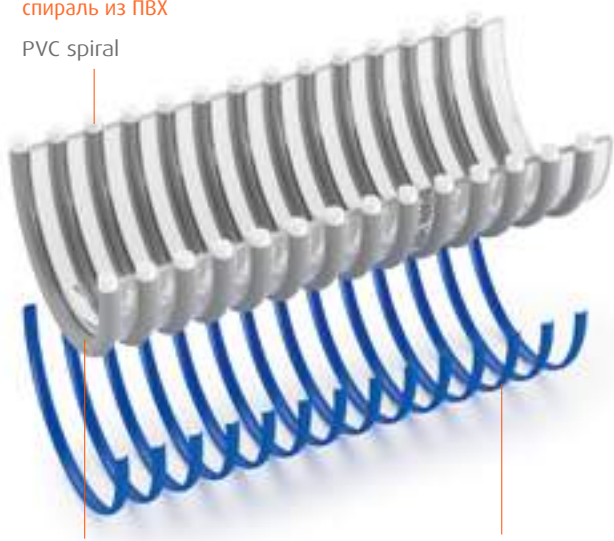
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-25° C + 55° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* * * * *

Противоударная спираль из ПВХ
PVC spiral



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ Спираль из ПВХ антиабразивная
Flexible PVC inner hose Spiral abrasion resistant PVC hose


ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
4	102	121,6	2.900	200	2,5	7,5	10	5
5	127	149	3.600	300	2,5	7,5	9,5	5
6	152	175,4	5.600	350	2	6	9,5	5
8	203	230,2	9.200	600	2	6	9,5	5
10	254	290	14.500	1000	1,5	4,5	9,5	5
12	305	344,8	19.000	1500	1,5	4,5	9,5	5
14	355	396	22.000	2200	1,25	3,75	9	5
16	407	449,4	28.000	3000	1	3	9	5








Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ. Используется для ванн с гидромассажем, в системах подачи и рециркуляции воды в бассейнах. Альтернативная замена стандартным жестким трубам.


PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.


- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE


- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 
КАЛИБРОВАННЫЕ ДИАМЕТРЫ
CALIBRATE DIAMETERS

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
5/8	14	20	210	60	7	21	7	30
	15	20,2	180	60	7	21	7	30
	16	21,5	210	65	7	21	7	30
	20	25	250	80	7	21	7	30
	20	25,5	250	80	7	21	7	30
1	25	32	395	100	7	21	7	30
1	25	33	480	100	7	21	7	30
1	25	33,9	500	100	7	21	7	30
1 1/4	27	33,8	400	110	7	21	7	30
	32	40	600	128	7	21	7	30
	35	42,3	550	140	6	18	7	30
	40	48	720	160	6	18	7	30
	40	48,5	730	160	6	18	7	30
	40	48,9	790	160	6	18	7	30
	40	50,3	930	160	6	18	7	30
	42	50	785	160	6	18	7	30
	43	50	680	175	5	15	7	30
	50	60	1020	200	5	15	7	30
2	51	63	1380	210	5	15	7	30
	55	63	1000	220	5	15	7	30
	65	75	1400	260	5	15	7	30



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose

Спираль ПВХ
Shockproof PVC spiral



Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ. Используется для ванн с гидромассажем, в системах подачи и рециркуляции воды в бассейнах. Альтернативная замена стандартным жестким трубам.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-20° C + 60° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПВХ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

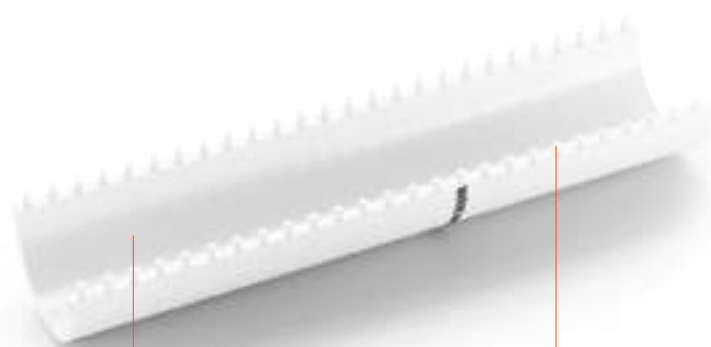
- 

КАЛИБРОВАННЫЕ ДИАМЕТРЫ
CALIBRATE DIAMETERS

- 

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ
WASTE WATER TANK SYSTEM

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3/4	16	21.8	220	60	7	21	7	30
	19	25.4	280	90	7	21	7	30
	20	26.4	300	100	7	21	7	30
1	25	32.6	460	110	7	21	7	30
1 1/2	38	45.6	670	180	6	18	7	30



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner hose


Устойчивая к ударам спираль из ПВХ
Shockproof PVC spiral








Напорно-всасывающий шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ с прямоугольным поперечным сечением. Внутренний слой из материала HAYCLOR. Используется в системах подачи и рециркуляции воды в бассейнах.


PVC hose with square section rigid PVC spiral, liner in HAYCLOR, for suction and delivery of liquids for supply and pool recirculation.


- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE HAYCLOR * * * * *


- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * *


- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

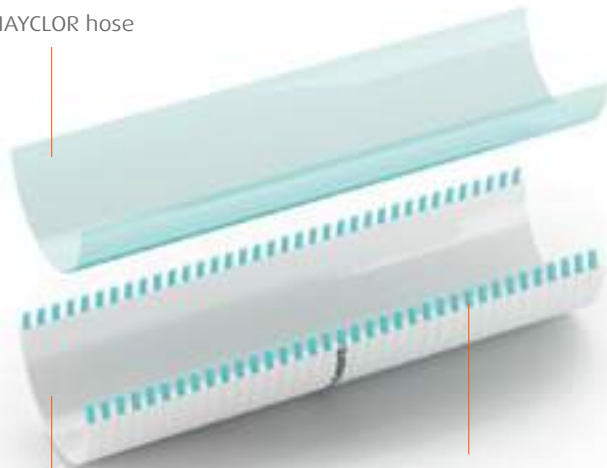
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К РАЗВИТИЮ ПЛЕСЕНИ
 MOULD RESISTANCE Протестирован в соответствии с ASTM G21 Test method ASTM G21 * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ХЛОРА
 CHLORINE RESISTANCE 10.000 PPM * * * * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	КОЛОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
42	50	4,2	750	160	7	21	7	30/50
43	50	3,7	680	170	7	21	7	30/50
55	63	4,1	1000	220	5	15	7	30/50

Стенки шланга из HAYFOOD
HAYCLOR hose



Спираль из ПВХ с квадратным сечением
Square section rigid PVC spiral

Стенки шланга из ПВХ
PVC hose





Облегченный шланг из ПВХ с жесткой спиралью из ПВХ. Для вытяжки и транспортировки воздуха, дыма, пыли, текстильных волокон и опилок. Для вентиляционных систем и защиты электропроводки.

PVC hose with PVC spiral.

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
SMOOTH SURFACE

* * * *
- ГИБКОСТЬ**
FLEXIBILITY

* * * *
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
ABRASION RESISTANCE

* * *
- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
CHEMICAL RESISTANCE

таблица ПВХ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
CRUSHING RESISTANCE

* * *
- САМОЗАТУХАНИЕ**
SELF-EXTINGUISHING

UL 94 V2

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1/2	8	12	50	8	-	-	-	30
	10	14.6	70	10	-	-	-	30
	12	16.4	75	12	-	-	-	30
	14	18.8	90	14	-	-	-	30
	15	19.6	95	15	-	-	-	30
	16	20.6	100	16	-	-	-	30
3/4	18	22.6	110	18	-	-	-	30
	19	23.6	118	19	-	-	-	30
	20	24.6	125	20	-	-	-	30
	22	27.6	150	22	-	-	-	30
	25	30.6	180	25	-	-	-	30
	28	33.6	210	28	-	-	-	30
1	30	36	230	30	-	-	-	25
	32	38	240	32	-	-	-	25
	35	41	280	35	-	-	-	25
1 1/4	38	44.4	310	38	-	-	-	25
	40	46.6	330	40	-	-	-	25
1 1/2	45	51.8	380	45	-	-	-	25
	50	57.2	430	50	-	-	-	25
	55	62.6	480	55	-	-	-	25
	60	68	560	60	-	-	-	25



Стенки шланг из ПВХ
PVC hose

Спираль ПВХ
PVC spiral





Air

Воздух	Oregon	66
	Oregon PESANTE SUPERELASTIC	67
	Oregon PE - PE AS	68
	Oregon PU ET	69
	Oregon PU EST	70
	Oregon PU ET ANTISTATICO	71
	Oregon PU P EST ANTISTATICO	72
	Beta G2 moplén	73
	Detroit	74
	Detroit 200° C	75
	Eva Industrial - MANICOTTI	76



Шланг из ПВХ, с жесткой спиралью из ПВХ, для аспирации и транспортировки воздуха, дыма, пыли, стружки и текстильных волокон, используется в вентиляционных системах.


PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 
★★★★
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE

- 
★★★★
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY

- 
★★★
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE

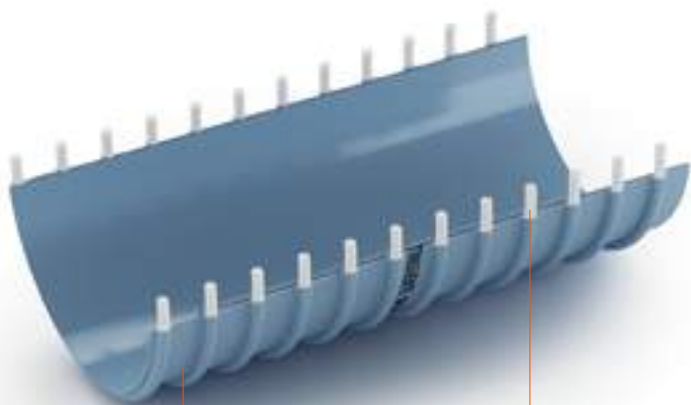
- 
-10° C + 60° C
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПВХ
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE

- 
★★★
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE

- 
UL 94 V2
САМОЗАТУХАНИЕ
 SELF-EXTINGUISHING

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС РАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	0,9	170	20	-	-	5	50
	25	0,7	185	25	-	-	5	50
	30	0,7	225	30	-	-	5	50
1 1/4	32	0,8	255	32	-	-	5	50
	35	0,8	300	35	-	-	5	50
1 1/2	38	0,8	310	38	-	-	5	50
	40	0,9	330	40	-	-	4	50
1 3/4	45	0,9	370	45	-	-	4	50
	50	1	440	50	-	-	4	50
	60	1	560	60	-	-	4	50
2 1/2	63	1	600	63,5	-	-	4	50
	70	1	640	70	-	-	4	50
	75	1,1	730	75	-	-	4	50
	80	1,1	790	80	-	-	4	30
	90	1,1	950	90	-	-	4	30
	100	1	980	100	-	-	4	30
	110	1,2	1120	110	-	-	4	30
	120	1,3	1300	120	-	-	4	30
	125	1,2	1360	125	-	-	4	30
	130	1,2	1440	130	-	-	4	30
140	1,2	1600	140	-	-	4	30	
150	1,3	1760	150	-	-	4	30	
160	1,3	1930	160	-	-	4	20	
180	1,3	2300	180	-	-	4	20	
200	1,3	2650	200	-	-	4	20	
250	1,3	3600	250	-	-	4	15	
300	1,5	4500	300	-	-	4	10	



Устойчивая к ударам и смятию спираль из ПВХ
Shock resistant PVC spiral

Стенки шланг из ПВХ
PVC hose







Шланг из ПВХ, с жёсткой спиралью из ПВХ, для аспирации и транспортировки воздуха, дыма, пыли, стружки и текстильных волокон, используется в вентиляционных системах.


PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 


ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * *
- 

ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * *
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * *
- 

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * *
- 

САМОЗАТУХАНИЕ
 SELF-EXTINGUISHING UL 94 V2

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС РАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	18	2.8	130	18	-	-	5,5	50
	19	2.8	135	19	-	-	5,5	50
	20	2.8	140	20	-	-	5,5	50
	25	2.8	180	25	-	-	5,5	50
	30	2.9	230	30	-	-	5,5	50
1 1/4	32	3.2	270	32	-	-	5,5	50
	35	3.2	300	35	-	-	5,5	50
1 1/2	38	3.3	340	38	-	-	5,5	50
	40	3.3	360	40	-	-	5,5	50
1 3/4	45	3.5	420	45	-	-	5,5	50
	50	4	520	50	-	-	5,5	50
2	51	4	520	50	-	-	5,5	50
	60	4.5	640	60	-	-	4	50
2 1/2	63	-	680	63.5	-	-	4	50
	70	4.7	760	70	-	-	4	50
	75	4.8	850	75	-	-	4	50
	76	-	850	76	-	-	4	30
	80	5	970	80	-	-	4	30
3	90	5.1	1120	90	-	-	4	30
	100	5.2	1270	100	-	-	4	30
	102	-	1270	101	-	-	4	30
	110	5.5	1440	110	-	-	3	30
	120	6	1580	120	-	-	3	30
	125	6	1670	125	-	-	3	30
	130	6.2	1770	130	-	-	3	30
	140	6.3	2040	140	-	-	3	30
	150	6.5	2150	150	-	-	3	30
	160	6.7	2280	160	-	-	3	20
4	200	7.3	2950	200	-	-	3	20
	250	7.6	4000	250	-	-	3	15



Стенки шланг из ПВХ
PVC hose

Устойчивая к ударам и смятию спираль из ПВХ
Shock resistant PVC spiral





ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ (ПЭ) шланг с усиленной ПОЛИПРОПИЛЕНОВОЙ (ПП) спиралью, для всасывания и транспортировки пыли и абразивного материала, выхлопных газов, газов и агрессивных жидкостей, изоляционных материалов, устранения асбеста. Антистатическая (OREGON PE AS) или электропроводящая модель по запросу.

POLYETHYLENE (PE) hose with reinforcing POLYPROPYLENE (PP) spiral for suction and transportation of dusts, abrasive materials, fumes, gases, chemical solutions, aggressive liquids and insulation materials, asbestos removal.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★ ★

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: ≤45 mm³ ★ ★ ★ ★ ★

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 65° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE Таблица ЛПЭНП

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

- 
АНТИСТАТИЧНОСТЬ Имеется в наличии антистатический вариант модели.
 ANTISTATIC Available also in antistatic version

- 
БЕЗ ФТАЛАТОВ
 PHTHALATE FREE PHF ★ ★ ★ ★ ★

- 
БЕЗГЛОГЕНОВЫЙ
 HALOGEN FREE HF ★ ★ ★ ★ ★

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К МИКРООРГАНИЗМАМ
 MICROORGANISMS RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Соответствует требованиям FDA 21 CFR 177.1520 пар. «с» пункт 3.1.a
 Produced according to FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС РАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	20	2.6	110	70	5.5	2.1	5.5	30
	25	2.8	130	75	4	1,5	4	30
	30	2.9	150	90	4	1,5	4	30
1 1/4	32	3	160	100	4	1,5	4	30
	35	3,1	185	105	4	1,5	4	30
1 1/2	38	3.2	190	115	4	1,5	4	30
	40	3.5	210	120	3	1.2	3	30
	45	3.5	240	135	3	1.2	3	30
	50	3.8	290	150	3	1.2	3	30
2	51	3.9	300	150	3	1,2	3	30
	60	4.2	340	180	2,5	1,2	2,5	30
2 1/2	63	4.5	380	190	2.5	0.9	2.5	30
	70	4.7	450	210	2	0.9	2	30
	75	5	520	225	2	0,9	2	30
3	76	5	530	230	2	0,9	2	30
	80	5.2	550	230	1.5	0.8	1.5	30
	90	5.7	650	270	1	0.6	1	30
	100	6	750	300	1	0.6	1	30
4	102	6	750	305	1	0,6	1	30
	110	6.3	825	330	-	-	-	30
	120	6.5	900	360	-	-	-	30
	125	6.8	920	375	-	-	-	30
5	127	7	930	380	-	-	-	30
	130	7.2	975	390	-	-	-	30
	140	7.5	1050	420	-	-	-	30
	150	7.8	1125	450	-	-	-	30
	160	8	1200	480	-	-	-	20
	180	8.5	1350	540	-	-	-	20
200	9	1500	600	-	-	-	20	
	250	10	2250	750	-	-	-	10
300	10	2250	900	-	-	-	10	



Спираль ПП
PP Spiral



Стенки шланга из ПЭ
PE hose



Шланг из ПУ POLIETER, со спиралью из ПВХ. Используется для аспирации и транспортировки абразивных веществ и сухих продуктов питания.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ГИДРОЛИЗУ Устойчив к гидролизу в воде с температурой 60°С.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.
 HYDROLYSIS

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К МИКРООРГАНИЗМАМ
 MICROORGANISMS RESISTANCE * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС РАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	0,5	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	63	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
	70	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	0,9	1500	150	0,1	0,3	3	20
	160	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
	180	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
	250	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	1	3700	300	0,1	0,3	3	10



Стенки шланга из ПУ
PU hose


Противоударная спираль из жесткого ПВХ
Shock resistant PVC spiral








Шланг из ПУ POLYESTER, со спиралью из ПВХ. Используется для аспирации и транспортировки абразивных веществ и сухих продуктов питания.


Polyurethane polyester hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.


- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * *


- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-25° C + 85° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE
* * * * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС РАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	0,5	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
	60	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
2 1/2	63	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
	70	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	0,9	1450	150	0,1	0,3	3	20
160	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20	
180	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10	
200	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10	
250	1	2960	250	0,1	0,3	3	10	
300	1	3700	300	0,1	0,3	3	10	



Стенки шланга из ПУ
PU hose

Противоударная спираль из жесткого ПВХ
Shock resistant PVC spiral





Шланг из ПУ POLIETER, со спиралью из ПВХ, по внешней поверхности навита медная проволока для снятия статического напряжения. Используется для аспирации и транспортировки абразивных веществ и сухих продуктов питания.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *

- 
АНТИСТАТИЧНОСТЬ Сопротивление медного шнура
 ANTISTATIC 0,075 Ohm/m

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ГИДРОЛИЗУ Устойчив к гидролизу в воде с температурой 60°С.
 HYDROLYSIS Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К МИКРООРГАНИЗМАМ
 MICROORGANISMS RESISTANCE * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС РАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1	25	0,5	190	25	0,6	1,8	4	20
	30	0,6	210	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	0,6	240	32	0,6	1,8	4	20
	35	0,6	250	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	0,6	310	38	0,4	1,2	3	20
	40	0,6	330	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	0,6	370	45	0,4	1,2	3	20
	50	0,7	440	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	0,7	500	60	0,4	1,2	3	20
	63	0,7	530	63	0,3	0,9	3	20
	70	0,7	660	70	0,3	0,9	3	20
	75	0,7	660	75	0,3	0,9	3	20
	80	0,7	740	80	0,2	0,6	3	20
	90	0,8	810	90	0,2	0,6	3	20
	100	0,8	920	100	0,2	0,6	3	20
	110	0,8	1120	110	0,2	0,6	3	20
	120	0,8	1180	120	0,15	0,45	3	20
	125	0,8	1250	125	0,15	0,45	3	20
	130	0,8	1350	130	0,1	0,3	3	20
	140	0,9	1500	140	0,1	0,3	3	20
	150	0,9	1600	150	0,1	0,3	3	20
	160	0,9	1780	160	0,1	0,3	3	20
	180	0,9	2100	180	0,1	0,3	3	10
	200	0,9	2280	200	0,1	0,3	3	10





Шланг из ПУ POLYESTER, со спиралью из ПВХ, по внешней поверхности навита медная проволока для снятия статического напряжения. Используется для аспирации и транспортировки абразивных веществ и сухих продуктов питания.

Polyurethane poliester hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for transport, suction and delivery of abrasive materials and dry foods.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

-25° C + 85° C
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

таблица ПУ
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

АНТИСТАТИЧНОСТЬ
ANTISTATIC

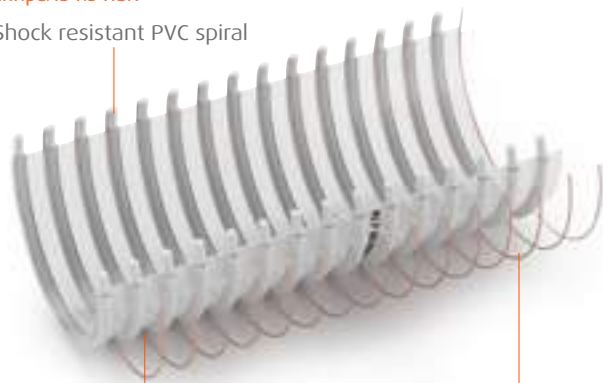
Сопротивление медного шнурa 0,075 Ohm/m
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОЛОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	40	0,6	420	80	0,4	1,2	3	20
	50	0,8	550	100	0,4	1,2	3	20
	60	0,8	630	120	0,4	1,2	3	20
	70	0,9	850	140	0,3	0,9	3	20
	76	0,9	900	150	0,3	0,9	3	20
	80	0,9	950	160	0,3	0,9	3	20
	90	0,9	1050	180	0,2	0,6	3	20
	100	1	1150	200	0,2	0,6	3	20

Устойчивая к ударам и смятию спираль из ПВХ

Shock resistant PVC spiral



Медная проволока
Copper wire

Стенки шланга из ПУ
PU hose





Гофрированный шланг из полипропилена, для легких нагрузок, служит для аспирации пыли и дыма в условиях производства.

Blow moulded corrugated hose in polypropylene for light suction of dusts and fumes in industry.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
*

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

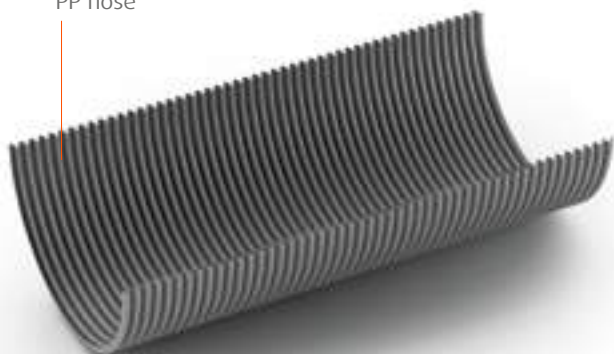
- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 100°C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
PP

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

Стенки шланга из ПП

PP hose



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
1 1/4	16	21,5	50	20	-	-	-	100
	20	25	65	25	-	-	-	100
	26	31	70	31	-	-	-	50
	28	34	75	34	-	-	-	100
	32	38	105	38	-	-	-	100
	35	41	110	41	-	-	-	100
	40	46	125	46	-	-	-	100
1 3/4	45	52	150	52	-	-	-	100
	50	57	195	57	-	-	-	100
	60	67	240	67	-	-	-	50
	70	77	280	77	-	-	-	50
	80	88	350	88	-	-	-	50
	90	99	400	99	-	-	-	25
	100	109	440	109	-	-	-	25
	120	129	555	129	-	-	-	25





Шланг из термопластичной резины, со стойкой к ударам и смятию спиралью из ПА 6, с дополнительным армированием полиэстерной нитью. Специально разработан для аспирации и отвода выхлопных газов автомобилей в гаражах и автомастерских, как снизу, при прямой прокладке по полу, так и будучи скрученным и подвешенным на барабане.

Thermoplastic rubber hose with crush-resistant in spiral PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

**ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**

SMOOTH SURFACE

**ГИБКОСТЬ**

FLEXIBILITY

**УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**

ABRASION RESISTANCE

**

**ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 150° C
 Максимальная температура до +170° C
 briefly up to +170° C

**УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**

CHEMICAL RESISTANCE

таблица ТПВ

**УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**

CRUSHING RESISTANCE

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

CAUTION

Не сворачивать нагретый шланг после использования, пока он не охладится.
 The coil is not to be coiled when it is still warm.

НОМИНАЛЬНЫЙ NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	КОКОНАИС РАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H ₂ O	mt
50	52	68	0,8	520	120	-	5	30
60	64	80	0,8	630	150	-	3,5	30
75	77	93	0,8	750	180	-	1,5	30
100	103	120	0,8	1000	230	-	1	30
125	128	145	0,8	1250	280	-	0,8	30
150	153	172	0,8	1500	330	-	0,6	30
200	205	224	0,8	1950	440	-	0,5	20

Стенки шланга из TPV
TPV hose



Устойчивая к ударам и смятию спираль
Crush resistant spiral





Шланг из полиэстеровой ткани с покрытием из ПУ, со стойкой к ударам и смятию спиралью из ПА 6. Специально разработан для аспирации и отвода выхлопных газов автомобилей в гаражах и автомастерских, как снизу, при прямой прокладке по полу, так и будучи скрученным и подвешенным на барабане.

PU hose with crush-resistant spiral in PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE ***

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY ***

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE **

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -40° C + 200° C

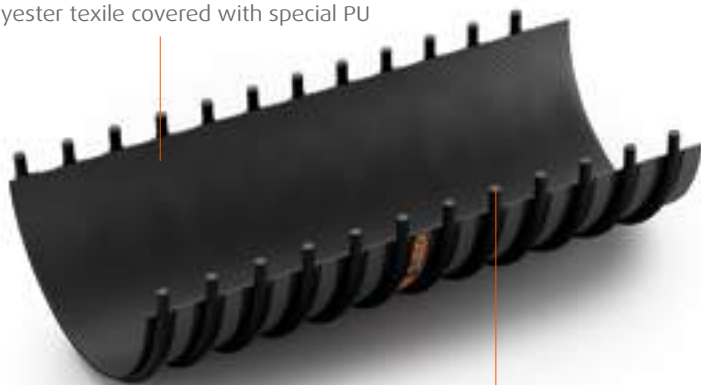
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE *****

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Не сворачивать нагретый шланг после использования, пока он не охладится.
CAUTION The coil is not to be coiled when it is still warm.

САМОЗАТУХАНИЕ
SELF-EXTINGUISHING M1 e V0 UL 94

Армирован тканью из полиэстеровой нити покрытой слоем ПУ
Polyester textile covered with special PU



Устойчивая к ударам и смятию спираль
Crush resistant spiral



НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	КОКОНАИС РАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H ₂ O	mt
50	52	63	0,35	330	80	-	5,0	30
60	64	75	0,35	400	90	-	3,5	30
75	77	88	0,35	480	100	-	1,5	30
100	103	114	0,35	700	150	-	1,0	30
125	128	139	0,35	850	200	-	0,8	30
150	153	164	0,35	1200	230	-	0,6	30
200	205	216	0,35	1600	300	-	0,5	20





Шланг из этиленвинилацетата (EVA) со спиральным рельефом стенок, неармированный. Служит для аспирации воздуха, пыли, сварочного дыма и газов

Hose made of EVA, a unreinforced, for extraction of air, dusts, welding smokes and gases and exhaust gas.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
**

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-30° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
EVA

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
**

Гибкие стенки шланга из EVA
EVA flexible hose



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø I.D.	КОЛОНАIS PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
25	33	-	200	66	-	-	5	30
29	36	-	220	76	-	-	5	30
32	41	-	270	82	-	-	5	30
38	48	-	360	93	-	-	5	30
45	55	-	470	110	-	-	5	30
50	61	-	560	122	-	-	5	30
60	72	-	700	146	-	-	4	30
75	88	-	900	155	-	-	4	15
80	94	-	1000	170	-	-	4	15





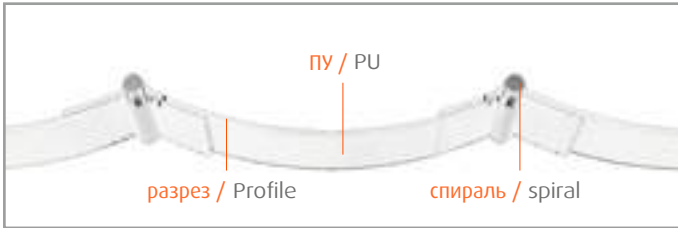
Superflex

Superflex

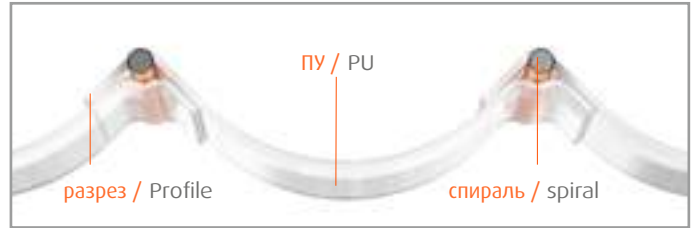
• Superflex PU L	79	• Superflex PU PLUS HPR	92
• Superflex PU L compattato	80	Superflex CALOR	93
• Superflex PU LR	81	Termoresistente KLL 125	94
• Superflex PU LR compattato	82	Termoresistente PU 200° C	95
Superflex PU CHR	83	Termoflex 150° C	96
Superflex PU MR soffietto	84	Termoflex 150° C Double	97
• Superflex PU	85	Termoflex 300° C	98
• Superflex PU R	86	Termoflex 300° C Double	99
• Superflex PU R (hk)	87		
• Superflex PU HLR	88		
• Superflex PU PLUS H	89		
• Superflex PU PLUS HMR	90		
Superflex PU PLUS DX HMR			
CONDUTTIVO	91		

• от Ø 60 мм. возможен вариант самогасящейся модели, соответствующей нормам DIN 4102-B1
 • ON DEMAND From ø 60 available in the self-extinguishing version according to DIN 4102-B1

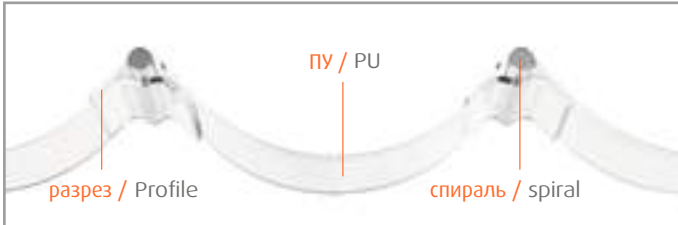
SUPERFLEX PU L



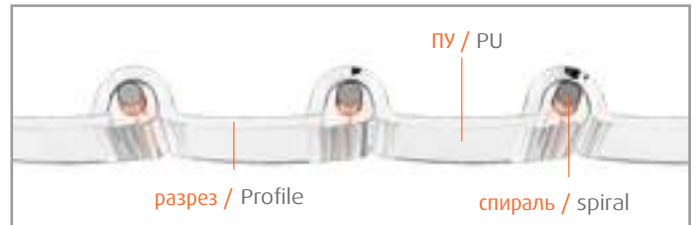
SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO



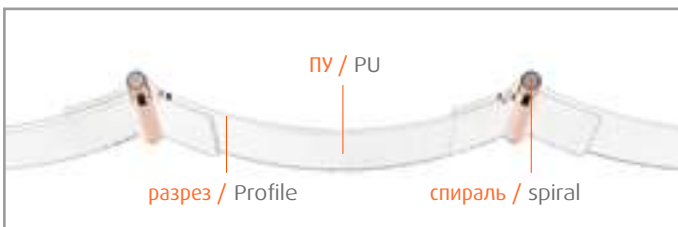
SUPERFLEX PU L COMPATTATO



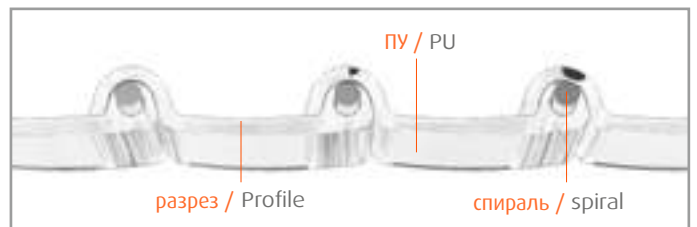
SUPERFLEX PU HLR



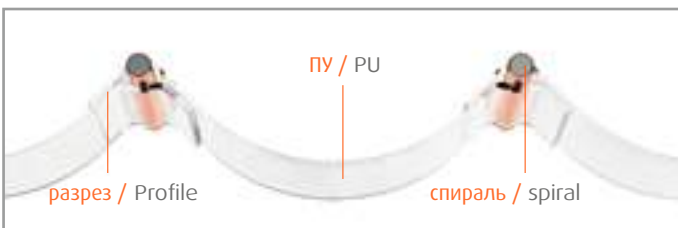
SUPERFLEX PU L/R



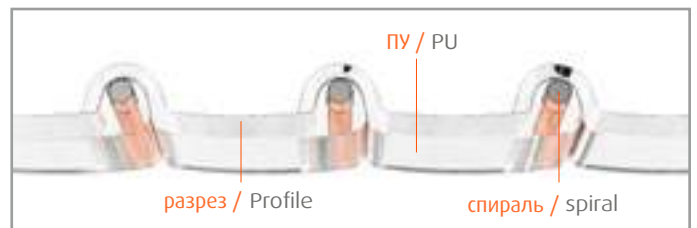
SUPERFLEX PU PLUS H



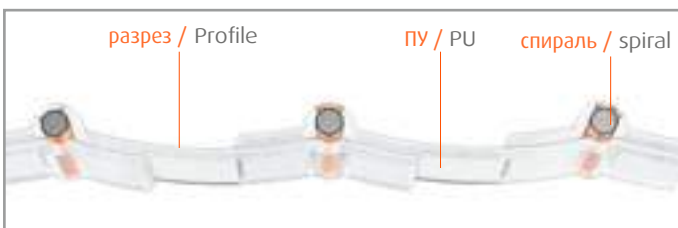
SUPERFLEX PU L/R COMPATTATO



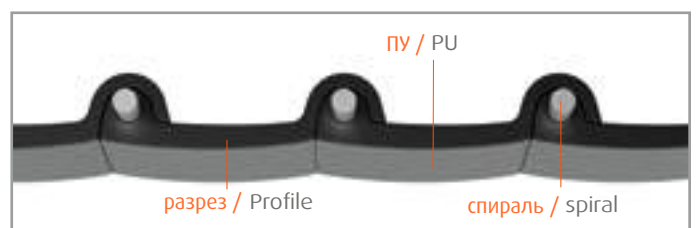
SUPERFLEX PU PLUS HMR



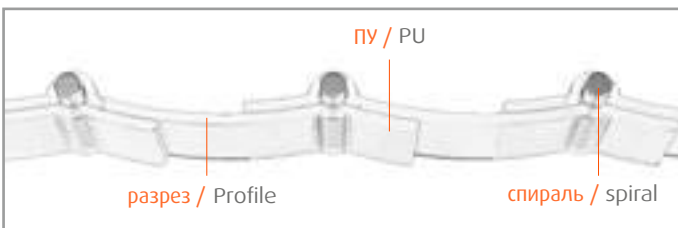
SUPERFLEX PU CHR



SUPERFLEX PU PLUS DX HMR CONDUTTIVO



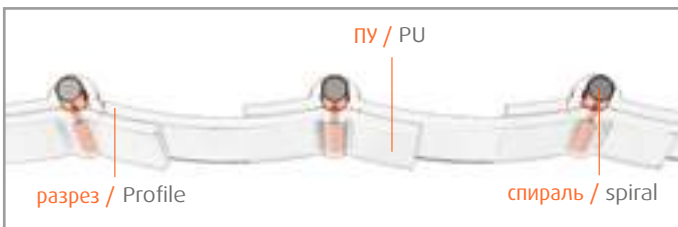
SUPERFLEX PU



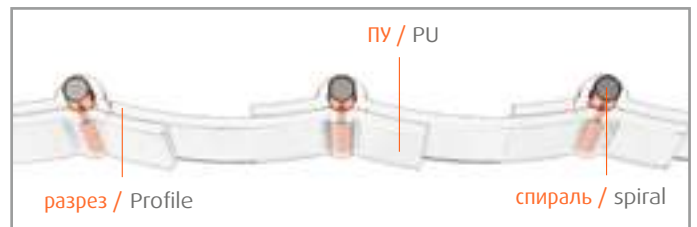
SUPERFLEX PU PLUS HPR



SUPERFLEX PU R



SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 
**

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОЛОНАИ ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	15
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	15
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	15
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	15
75	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	15
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	15
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	15
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	15
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	15
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	15
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	15
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	15
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	15
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	15
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	15
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	15
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	15
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	15
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ. Компактная модель 6 м.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 
**

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 
6 mt

КОМПАКТНЫЙ ВАРИАНТ
COMPACTED VERSION

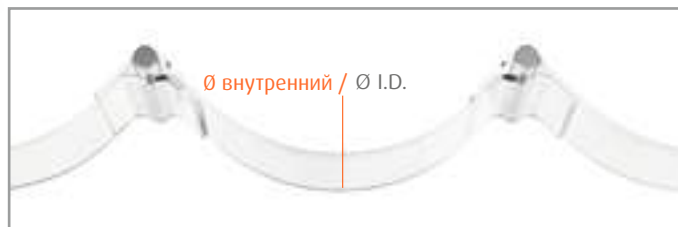
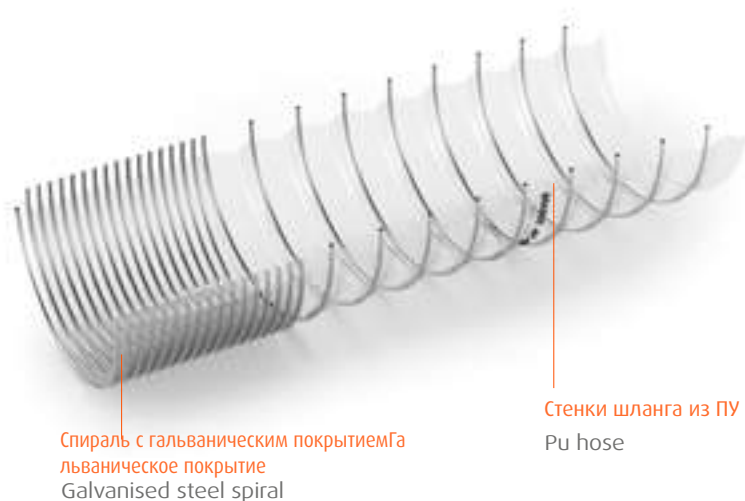
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,4	150	10	0.50	14	1,0	0,25	6
45	46	0,4	170	12	0.48	14	1,0	0,23	6
50	51	0,4	185	13	0.45	18	1,2	0,20	6
60	61	0,4	220	15	0.40	18	1,2	0,16	6
63	64	0,4	230	16	0.38	18	1,2	0,15	6
70	71	0,4	330	18	0.35	18	1,4	0,14	6
75	76	0,4	350	19	0.30	18	1,4	0,10	6
80	81	0,4	370	20	0.27	18	1,4	0,10	6
90	91	0,4	420	22	0.23	18	1,4	0,10	6
100	102	0,4	480	20	0.20	23	1,6	0,09	6
110	112	0,4	520	22	0.20	23	1,6	0,09	6
120	122	0,4	550	24	0.19	23	1,6	0,09	6
125	127	0,4	590	25	0.19	23	1,6	0,08	6
130	132	0,4	610	26	0.18	23	1,6	0,08	6
140	142	0,4	660	28	0.15	23	1,6	0,08	6
150	153	0,5	700	30	0.11	30	1,8	0,06	6
160	163	0,5	750	32	0.10	30	1,8	0,06	6
170	173	0,5	780	34	0.09	30	1,8	0,06	6
180	183	0,5	830	36	0.09	30	1,8	0,06	6
200	203	0,5	920	40	0.08	30	1,8	0,05	6
220	223	0,5	1070	45	0.07	30	1,8	0,05	6
250	254	0,6	1250	50	0.05	36	2,0	0,04	6
300	304	0,6	1500	60	0.03	36	2,0	0,03	6
350	354	0,6	1750	70	0.02	36	2,0	0,03	6
400	405	0,6	2000	80	0.02	36	2,0	0,02	6
450	455	0,6	2300	90	0.01	36	2,0	0,01	6
500	505	0,6	2500	100	0.01	36	2,0	0,01	6
600	605	0,6	3000	120	0.01	36	2,0	0,01	6





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 
**

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
20	21,5	0,4	100	5	0,70	9,5	1,0	0,40	30
25	26	0,4	115	6	0,60	9,5	1,0	0,40	30
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	15
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	15
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	15
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	15
75	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	15
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	15
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	15
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	15
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	15
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	15
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	15
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	15
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	15
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	15
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	15
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	15
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	15
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	15
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10



SUPERFLEX PU LR COMPATTATO

912905



MERLETT

Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 
**

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 
6 /10 mt

КОМПАКТНЫЙ ВАРИАНТ
COMPACTED VERSION

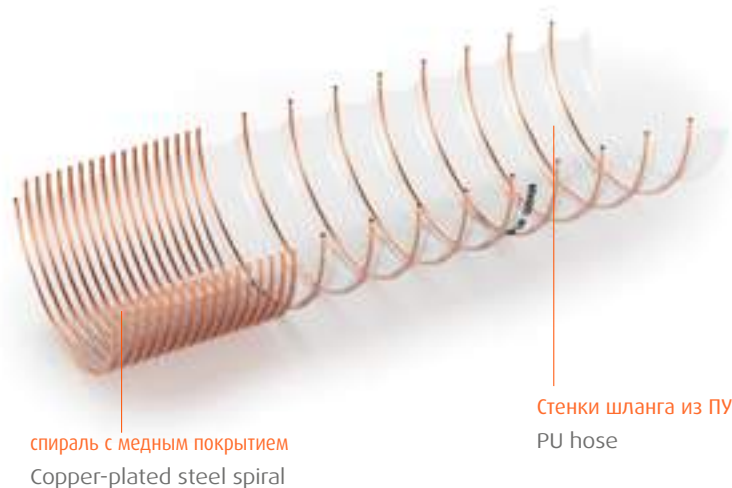
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
50	51	0,4	185	13	0.45	18	1,2	0,20	6/10
55	56	0,4	200	14	0.43	18	1,2	0,18	6/10
60	61	0,4	220	15	0.40	18	1,2	0,16	6/10
63	64	0,4	230	16	0.38	18	1,2	0,15	6/10
70	71	0,4	330	18	0.35	18	1,4	0,14	6/10
75	76	0,4	350	19	0.30	18	1,4	0,10	6/10
80	81	0,4	370	20	0.27	18	1,4	0,10	6/10
90	91	0,4	420	22	0.23	18	1,4	0,10	6/10
100	102	0,4	480	20	0.20	23	1,6	0,09	6/10
110	112	0,4	520	22	0.20	23	1,6	0,09	6/10
120	122	0,4	550	24	0.19	23	1,6	0,09	6/10
125	127	0,4	590	25	0.19	23	1,6	0,08	6/10
130	132	0,4	610	26	0.18	23	1,6	0,08	6/10
140	142	0,4	660	28	0.15	23	1,6	0,08	6/10
150	153	0,5	700	30	0.11	30	1,8	0,06	6/10
160	163	0,5	750	32	0.10	30	1,8	0,06	6/10
170	173	0,5	780	34	0.09	30	1,8	0,06	6/10
180	183	0,5	830	36	0.09	30	1,8	0,06	6/10
200	203	0,5	920	40	0.08	30	1,8	0,05	6/10
220	223	0,5	1070	45	0.07	30	1,8	0,05	6/10
250	254	0,6	1250	50	0.05	36	2,0	0,04	6/10
300	304	0,6	1500	60	0.03	36	2,0	0,03	6/10
350	354	0,6	1750	70	0.02	36	2,0	0,03	6/10
400	405	0,6	2000	80	0.02	36	2,0	0,02	6/10
450	455	0,6	2300	90	0.01	36	2,0	0,01	6/10
500	505	0,6	2500	100	0.01	36	2,0	0,01	6/10
600	605	0,6	3000	120	0.01	36	2,0	0,01	6/10





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Соответствует требованиям FDA 21 CFR 177.1680, для сухих продуктов питания.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
25	25.5	0,3	130	50	0,70	7	1,0	0,40	30
30	30.5	0,3	145	60	0,60	8	1,0	0,40	30
35	35.5	0,3	160	70	0,55	8	1,0	0,28	30
40	40.5	0,35	190	80	0,48	8,5	1,0	0,23	30
45	45.5	0,35	200	90	0,45	9,5	1,0	0,20	30
50	50.5	0,35	210	100	0,43	9,5	1,0	0,18	30
55	55.5	0,35	240	110	0,38	9,5	1,0	0,15	30
60	60.5	0,35	250	120	0,35	10,5	1,0	0,14	30
63	63.5	0,35	260	125	0,30	10,5	1,0	0,10	30
70	70.5	0,35	320	140	0,23	12,5	1,3	0,10	30
76	76.5	0,35	360	155	0,20	12,5	1,3	0,09	30
80	81	0,4	400	160	0,20	14	1,3	0,09	30
90	91	0,4	420	180	0,19	14	1,3	0,09	30
100	101	0,4	430	200	0,19	15	1,3	0,08	30
110	111	0,4	460	220	0,15	16	1,3	0,08	30
120	121	0,4	480	240	0,11	16	1,3	0,06	30
125	126	0,4	540	250	0,10	16	1,3	0,06	30
130	131	0,4	580	260	0,09	16	1,3	0,06	30
140	141	0,4	600	280	0,09	16	1,3	0,06	30
150	153	0,4	800	300	0,08	17	1,6	0,05	30
160	161	0,4	820	320	0,07	17	1,6	0,05	30
180	183	0,4	900	360	0,05	20	1,6	0,04	15
200	204	0,4	980	400	0,04	20	1,6	0,04	15
250	254	0,45	1460	500	0,03	22	1,8	0,03	15
300	306	0,45	1560	600	0,02	28	1,8	0,03	15



Стенки шланга из ПУ
PU hose





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with coil copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 
**

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОЛОНАИ ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	30	0,5	250	10	0.50	16	1,2x1,6	0,25	30
45	35	0,5	285	12	0.48	16	1,2x1,6	0,23	30
51	41	0,5	320	13	0.45	16	1,2x1,6	0,20	30
60	52	0,5	370	15	0.40	16	1,2x1,6	0,16	30
63	55	0,5	390	16	0.38	16	1,2x1,6	0,15	30
70	57	0,5	480	18	0.35	16	1,4x1,8	0,14	30
76	63	0,5	510	19	0.30	16	1,4x1,8	0,14	30
80	67	0,5	540	20	0.27	16	1,4x1,8	0,10	30
90	77	0,5	600	23	0.23	16	1,4x1,8	0,09	30
102	90	0,5	650	25	0.20	16	1,4x1,8	0,09	30
110	98	0,5	700	28	0.20	16	1,4x1,8	0,09	30
120	108	0,5	750	30	0.19	16	1,4x1,8	0,07	30
127	122	0,6	830	32	0.19	21	1,6x2,0	0,07	30
130	125	0,6	850	33	0.18	21	1,6x2,0	0,07	30
140	135	0,6	920	35	0.15	21	1,6x2,0	0,07	30
152	148	0,6	1020	38	0.11	21	1,6x2,0	0,05	30
160	156	0,6	1200	40	0.10	21	1,8x2,2	0,05	30
180	176	0,6	1300	45	0.09	21	1,8x2,2	0,05	30
203	197	0,6	1450	50	0.08	21	1,8x2,2	0,05	30
228	223	0,6	1600	58	0.06	21	1,8x2,2	0,05	30
254	250	0,6	2000	64	0.05	21	2,0x2,5	0,04	30
279	274	0,6	2200	70	0.04	21	2,0x2,5	0,04	15
305	300	0,6	2450	76	0.03	21	2,0x2,5	0,03	15
356	350	0,6	2850	88	0.02	21	2,0x2,5	0,03	15
406	400	0,6	3250	102	0.01	21	2,0x2,5	0,02	15



Стенки шланга из ПУ
PU hose

спираль с медным покрытием
Copper-plated steel spiral





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,5	180	40	1.4	10	1,0	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1.3	10	1,0	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1.2	12	1,2	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1.0	12	1,2	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0.9	12	1,2	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0.8	14	1,4	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0.8	14	1,4	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0.7	14	1,4	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0.7	14	1,4	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0.6	16	1,6	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0.6	16	1,6	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0.5	16	1,6	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0.5	16	1,6	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0.5	16	1,6	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0.5	16	1,6	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0.4	18	1,8	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0.4	18	1,8	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0.4	18	1,8	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0.4	18	1,8	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0.3	18	1,8	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0.3	18	1,8	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0.2	22	2,0	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0.2	22	2,0	0,40	15





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 

Код: 913006 SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1: От ø 60 самогасящаяся модель, соответствующая нормам DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.
 COD. 913006 From ø 60 self-extinguishing versione according to DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.

САМОЗАТУХАНИЕ
SELF-EXTINGUISHING

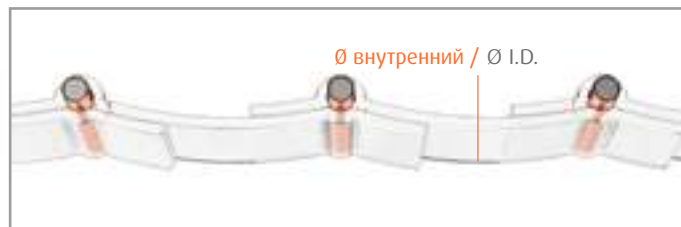
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,5	166	38	1.5	10	1,00	4,80	30
40	41	0,5	180	40	1.4	10	1,00	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1.3	10	1,00	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1.2	12	1,20	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1.0	12	1,20	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0.9	12	1,20	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0.8	14	1,20	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0.8	14	1,40	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0.7	14	1,40	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0.7	14	1,40	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0.6	16	1,60	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0.6	16	1,60	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0.5	16	1,60	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0.5	16	1,60	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0.5	16	1,60	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0.5	16	1,60	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0.4	18	1,80	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0.4	18	1,80	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0.4	18	1,80	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0.4	18	1,80	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0.3	18	1,80	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0.3	18	1,80	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0.2	22	2,00	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0.2	22	2,00	0,40	15





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

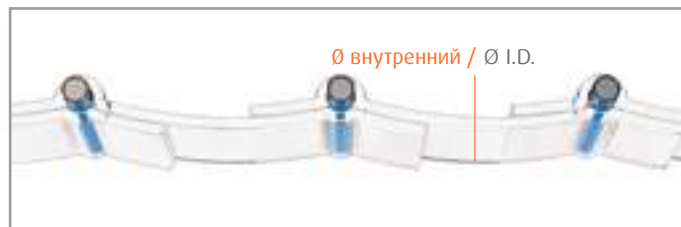
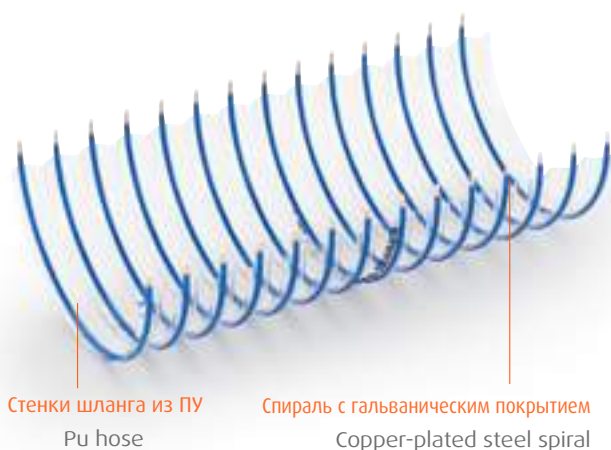
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,55	230	45	1.5	12	1.2x1.6	4.8	30
45	46	0,55	250	55	1.3	12	1.2x1.6	4.0	30
51	52	0,55	290	60	1.2	12	1.2x1.6	3.5	30
63	64	0,55	340	70	0.9	12	1.2x1.6	2.5	30
76	77	0,65	470	85	0.8	16	1.4x1.8	2.0	30
82	83	0,65	510	90	0.7	16	1.4x1.8	2.0	30
90	91	0,65	530	100	0.7	16	1.4x1.8	2.0	30
102	103	0,65	620	110	0.6	16	1.4x1.8	1.5	30
110	111	0,65	650	120	0.6	16	1.4x1.8	1.5	30
115	116	0,70	850	125	0.6	18	1.8x2.2	1.5	30
120	121	0,70	900	130	0.6	18	1.8x2.2	1.5	30
127	128	0,70	950	135	0.5	18	1.8x2.2	1.5	30
140	141	0,70	1050	150	0.5	18	1.8x2.2	1.5	30
152	153	0,70	1150	160	0.4	18	1.8x2.2	1.0	30
160	161	0,70	1200	170	0.4	18	1.8x2.2	1.0	30
180	181	0,70	1350	190	0.4	18	1.8x2.2	1.0	30
203	204	0,80	1600	220	0.3	22	2.0x2.5	1.0	30
229	230	0,80	1800	240	0.3	22	2.0x2.5	0.5	15
254	255	0,80	2000	270	0.2	22	2.0x2.5	0.5	15
305	306	0,80	2400	320	0.2	22	2.0x2.5	0.4	15
315	316	0,80	2480	330	0.2	22	2.0x2.5	0.4	15





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
* * * *

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
* * *

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
* * * * *

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-40° C + 90° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 
* * *

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 
* * * * *

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE

- 

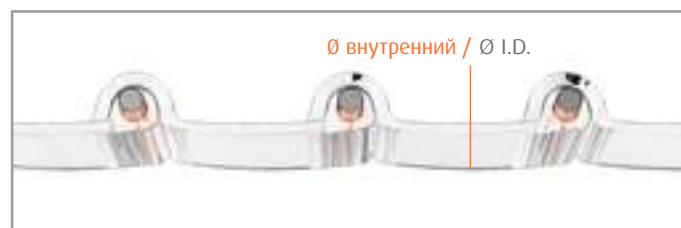
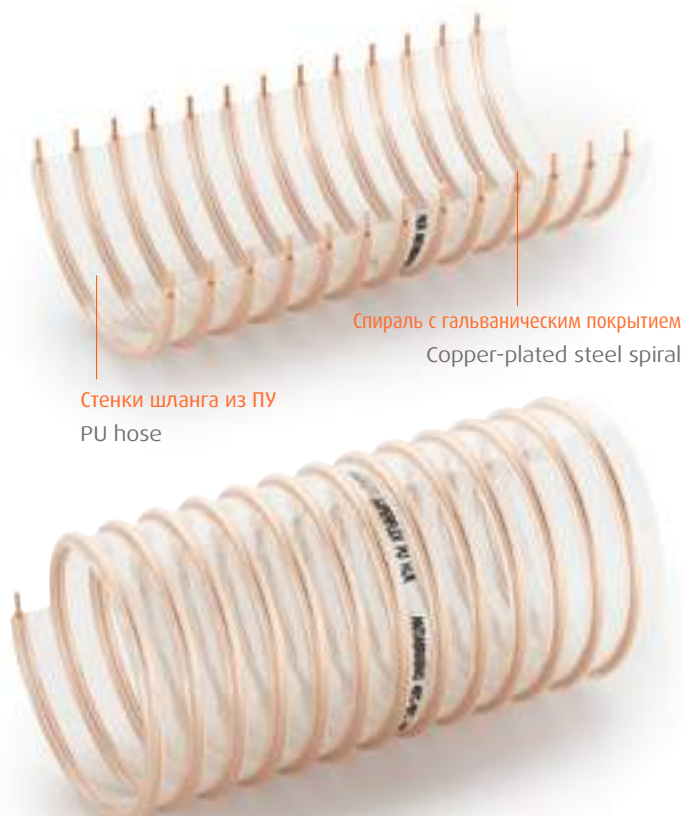
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Соответствует нормам FDA 21 CFR 177.1680, для сухих пищевых продуктов.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
70	70.5	0,9	650	140	0.91	14	1,6x2,0	2,4	30
75	75.5	0,9	720	150	0.86	14	1,6x2,0	2,3	30
80	80.5	0,9	740	160	0.80	14	1,6x2,0	2,0	30
90	90.5	0,9	830	180	0.72	14	1,6x2,0	1,8	30
100	100.5	0,9	1100	200	0.65	14	1,8x2,2	1,4	30
110	110.5	0,9	1200	220	0.58	14	1,8x2,2	1,3	30
115	115.5	0,9	1250	230	0.55	14	1,8x2,2	1,2	30
120	120.5	0,9	1300	240	0.53	14	1,8x2,2	1,2	30
125	125.5	0,9	1350	250	0.51	14	1,8x2,2	1,0	30
130	130.5	0,9	1400	260	0.50	14	1,8x2,2	0,9	30
140	140.5	0,9	1550	280	0.46	14	1,8x2,2	0,9	30
150	151	0,9	1750	300	0.43	16	2,0x2,5	0,8	30
160	161	0,9	1850	320	0.40	16	2,0x2,5	0,8	30
175	176	0,9	2050	350	0.36	16	2,0x2,5	0,7	30
180	181	0,9	2100	360	0.35	16	2,0x2,5	0,7	30
200	201	0,9	2300	400	0.33	16	2,0x2,5	0,6	30
225	226	0,9	2300	450	0.29	18	2,0x2,5	0,5	15
250	251	0,9	2550	500	0.26	18	2,0x2,5	0,3	15
275	276	0,9	2780	550	0.24	18	2,0x2,5	0,3	15
280	281	0,9	2900	560	0.23	18	2,0x2,5	0,3	15
300	301	0,9	3100	600	0.22	18	2,0x2,5	0,2	15
315	316	0,9	3200	630	0.21	18	2,0x2,5	0,2	10
325	326	0,9	3300	650	0.20	18	2,0x2,5	0,2	10
350	351	0,9	3450	700	0.18	18	2,0x2,5	0,2	10





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *

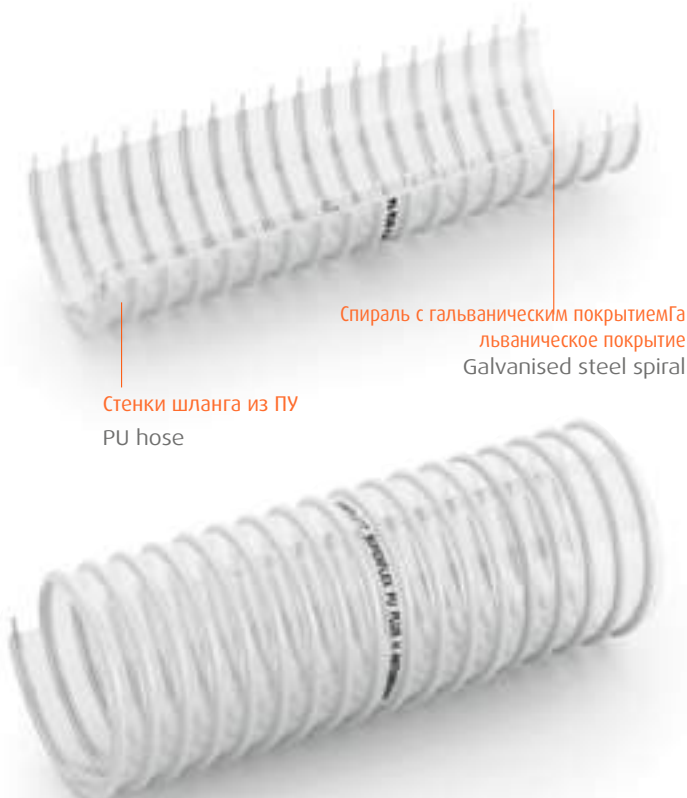
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Соответствует нормам FDA 21 CFR 177.1680, для сухих пищевых продуктов.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

- 
ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
 EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
30	31	1	380	65	3	10	1,5x1,9	8,0	30
38	39	1	480	75	2.8	10	1,5x1,9	7,5	30
40	41	1	520	80	2.6	10	1,5x1,9	7,0	30
45	46	1	570	90	2.3	10	1,5x1,9	6,5	30
50	51	1	630	100	2	10	1,5x1,9	6,0	30
60	61	1	740	120	1.8	10	1,5x1,9	5,0	30
63	64	1	770	125	1.6	10	1,5x1,9	5,0	30
70	71	1,1	880	140	1.5	14	1,5x1,9	4,5	30
76	77	1,1	940	150	1.3	14	1,5x1,9	4,0	30
80	81	1,1	1000	160	1.2	14	1,5x1,9	4,0	30
90	91	1,1	1100	180	1.1	14	1,5x1,9	3,5	30
100	101	1,1	1250	200	1	14	2,0x2,5	3,0	30
120	121	1,1	1480	240	0.8	18	2,0x2,5	2,5	30
127	128	1,1	1580	250	0.8	18	2,0x2,5	2,5	30
130	131	1,1	1630	260	0.8	18	2,0x2,5	2,5	30
140	141	1,1	1750	280	0.7	18	2,0x2,5	2,0	30
150	151	1,1	1840	300	0.7	18	2,0x2,5	2,0	30
160	161	1,1	2000	320	0.6	18	2,0x2,5	1,8	30
200	201	1,1	2500	400	0.5	18	2,0x2,5	1,5	30
250	251	1,1	3800	500	0.4	18	2,5x3,0	1,0	15
300	301	1,1	4500	600	0.3	18	2,5x3,0	1,0	15

Направление стрелки указывает направление потока.
 The arrow indicates the direction of the flow.



Спираль с гальваническим покрытием
 льяваническое покрытие
 Galvanised steel spiral

Стенки шланга из ПУ
 PU hose



Ø внутренний / Ø I.D.



Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием. Служит для аспирации и транспортировки пыли, стружки и других абразивных веществ.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY ★ ★

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Соответствует нормам FDA 21 CFR 177.1680, для сухих пищевых продуктов.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
32	32.5	1,3	350	65	3.1	13	1,4x1,8	9	20
38	38.5	1,3	440	75	2.7	13	1,4x1,8	9	20
40	40.5	1,3	460	80	2.6	13	1,4x1,8	8	20
45	45.5	1,3	560	90	2.4	13	1,4x1,8	8	20
50	50.5	1,4	620	100	2.2	14	1,6x2,0	8	20
60	60.5	1,4	720	120	1.8	14	1,6x2,0	7	20
63	63.5	1,4	750	130	1.7	14	1,6x2,0	7	20
70	70.5	1,45	950	140	1.6	15	1,8x2,2	5	20
76	76.5	1,45	1000	150	1.5	15	1,8x2,2	5	20
80	80.5	1,45	1050	160	1.4	15	1,8x2,2	5	20
90	90.5	1,45	1150	180	1.2	15	1,8x2,2	5	20
100	100.5	1,5	1350	200	1.1	16	2,0x2,5	4	15
110	110.5	1,5	1450	220	1.0	16	2,0x2,5	4	15
120	120.5	1,5	1630	240	0.9	16	2,0x2,5	4	15
127	127.5	1,5	1800	260	0.9	16	2,0x2,5	3	15
130	130.5	1,5	1850	270	0.8	16	2,0x2,5	3	15
140	140.5	1,5	1900	280	0.8	18	2,0x2,5	3	15
150	150.5	1,5	2050	300	0.8	18	2,0x2,5	3	10
160	160.5	1,5	2200	320	0.8	18	2,0x2,5	2	10
180	180.5	1,5	2450	360	0.7	18	2,0x2,5	2	10
200	201	1,6	3200	400	0.6	20	2,5x3,0	2	-
250	251	1,6	3800	500	0.5	20	2,5x3,0	2	-
300	301	1,6	4500	600	0.4	20	2,5x3,0	2	-

Направление стрелки указывает направление потока.
The arrow indicates the direction of the flow.





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием и с покрытием из ПУ. Служит для аспирации и транспортировки пыли и гранулированных веществ, жидкостей и пара. Для оборудования, соответствующего нормам АТЕХ. Антистатический.

Polyurethane conductive hose with copper-plated steel spiral covered with PU, for suction and delivery of materials in dust or granular form, liquids, vapours supplied with machines required by the ATEX regulation.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -30° C + 90° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
ПРОВОДЯЩИЙ
CONDUCTIVE
 В соответствии с ASTM D 257. Удельное сопротивление внешней поверхности стенок $\leq 10^4$ Ohm
 ПОКАЗАТЕЛИ ВАРЬИРУЮТСЯ
 According to the ASTM D 257
 Surface resistance $\leq 10^4$ Ohm
 Varying value with time.

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE * * * * *

НОМИНАЛЬНЫЙ NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	1,2	390	80	13	1,4x1,8	9,0	15
50	51	1,3	580	100	14	1,6x2,0	7,5	15
60	61	1,3	680	120	14	1,6x2,0	7,0	15
70	71	1,4	850	140	15	1,8x2,2	6,0	15
76	77	1,4	-	180	15	1,8x2,2	6,0	15
100	101	1,5	1250	200	16	2,0x2,5	5,0	15



Стенки шланга из ПУ
PU hose

Спираль с гальваническим покрытием с покрытием из ПУ
Steel spiral covered PU





Шланг из ПУ, армирован стальной спиралью с медным покрытием и с покрытием из ПУ. Служит для аспирации и транспортировки абразивных веществ.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
 OZONE RESISTANCE * * * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY
Соответствует нормам FDA 21 CFR 177.1680, для сухих пищевых продуктов.
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

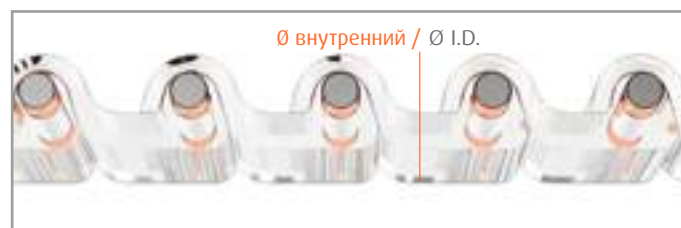
- 
ЛЕГКО ВСКРЫВАЕМАЯ УПАКОВКА
 EASY OPENING

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL Ø	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОЛОНЫ ПАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
32	33	2	750	220	4.5	10	1,6x2,0	9	20
38	39	2	850	250	4.0	10	1,6x2,0	9	20
40	41	2	900	260	3.8	10	1,8x2,2	9	20
50	51	2	1100	300	3.3	10	1,8x2,2	9	20
60	61	2	1250	320	2.8	10	1,8x2,2	9	20
65	66	2	1350	350	2.6	10	1,8x2,2	9	20
70	71	2	1450	400	2.4	10	1,8x2,2	9	20
76	77	2	1550	450	2.2	10	1,8x2,2	9	20
80	81	2	1650	500	2.1	10	1,8x2,2	9	20
102	103	2,2	2450	580	1.7	11	2,0x2,5	9	20
110	111	2,2	2550	630	1.5	11	2,0x2,5	9	15
127	128	2,2	2850	700	1.4	11	2,0x2,5	9	15
152	153	2,2	3300	900	1.2	11	2,0x2,5	9	15
203	204	2,2	5100	1200	0.8	11	2,5x3,0	9	15
254	255	2,5	7800	1400	0.7	12	3,0x3,5	9	-
305	306	2,5	9000	1600	0.6	12	3,0x3,5	9	-

Направление стрелки указывает направление потока.
The arrow indicates the direction of the flow.



Стенки шланга из ПУ
PU hose





Шланг из термопластичной резины, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием. Служит для аспирации и транспортировки воздуха и паров кислот.

Thermoplastic rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
**

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-25° C + 125° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ТПВ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø I.D.	КОКОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛЬ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,7	200	40	10	1,0	3	30
45	46	0.7	230	45	10	1,0	3	30
50	51	0.7	280	50	12	1,2	2,5	30
60	61	0.7	320	60	12	1,2	2,5	30
63	64	0.7	340	63	12	1,2	2,5	30
70	71	0.7	420	70	14	1,4	2	30
75	76	0.7	440	75	14	1,4	2	30
80	81	0.7	480	80	14	1,4	1,7	30
90	91	0.7	520	90	14	1,4	1,7	30
100	101	0.7	660	100	16	1,6	1,4	30
110	111	0.7	720	110	16	1,6	1,4	30
120	121	0.7	780	120	16	1,6	1,2	30
125	126	0.7	800	125	16	1,6	1,2	30
130	131	0.7	840	130	16	1,6	1	30
140	141	0.7	900	140	16	1,6	1	30
150	151	0.7	1100	150	18	1,8	0,7	30
160	161	0.7	1160	160	18	1,8	0,7	30
170	171	0.7	1240	170	18	1,8	0,5	30
180	181	0.7	1300	180	18	1,8	0,5	30
200	201	0.7	1440	200	18	1,8	0,4	30
220	221	0.7	1600	220	18	1,8	0,4	15
250	252	0.8	1850	250	22	2,0	0,3	15
300	302	0.8	2300	300	22	2,0	0,2	15



Стенки шланга из TPV
TPV hose

Спираль с цинковым гальваническим покрытием
Zinc-plated steel spiral





Шланг из полиэстеровой ткани, с покрытием из ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной между двумя слоями ткани. Используется в системах кондиционеров. Служит для аспирации и транспортировки воздуха, дыма и горячего воздуха.

Hose made of polyester textile covered with PVC with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for air-conditioning, suction of fumes and warm air.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE **

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY *****

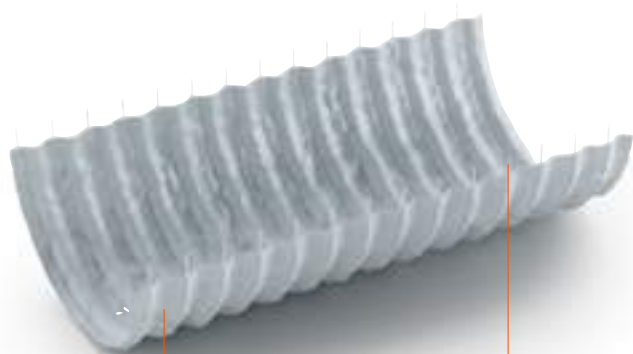
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE **

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -5° C + 80° C
на коротких интервалах до -20° C +110° C
for a short period up to + 110° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ***

САМОЗАТУХАНИЕ
SELF-EXTINGUISHING DM 26.06.1984 метод испытаний по нормам UNI 8457-8757/A1-9174-9174/A1 26. 06.1984 with test methods UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1



Спираль с гальваническим покрытием
Гальваническое покрытие
Galvanised steel spiral

Стенки шланга из полиэстеровой
ткани, с покрытием из ПВХ

Hose in Polyester tissue
PVC coated additive

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	40	0,22	85	20	20	0,8	1	12
2	51	0,22	105	25	20	0,8	0,95	12
2 1/2	63	0,22	130	31	20	0,8	0,90	12
	70	0,22	145	35	20	0,8	0,85	12
3	76	0,22	155	36	20	0,8	0,80	12
	82	0,22	170	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	0,22	180	44	20	0,8	0,70	12
4	102	0,22	215	51	25	1,0	0,65	12
	114	0,22	240	57	25	1,0	0,55	12
	121	0,22	255	60	25	1,0	0,50	12
5	127	0,22	265	63	25	1,0	0,45	12
	133	0,22	280	66	25	1,0	0,40	12
	140	0,22	295	70	25	1,0	0,38	12
6	152	0,22	380	76	32	1,4	0,35	12
	165	0,22	420	82	32	1,4	0,30	12
	178	0,22	450	89	32	1,4	0,25	12
8	203	0,22	510	101	32	1,4	0,20	12
9	228	0,22	570	114	32	1,4	0,15	12
10	254	0,22	640	127	40	1,6	0,12	12
	279	0,22	700	139	40	1,6	0,10	12
12	304	0,22	770	152	40	1,6	0,05	12
	330	0,22	830	165	40	1,6	0,03	12
14	355	0,22	890	177	40	1,6	0,02	12
16	406	0,22	1030	203	40	1,6	0,01	12
18	457	0,22	1300	228	40	1,8	0,0005	12
20	508	0,22	1450	254	40	1,8	0,0004	12
22	558	0,22	1580	279	40	1,8	0,0003	12
24	610	0,22	1730	305	40	1,8	0,0002	12





Шланг из полиэстеровой ткани, с покрытием из ПУ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной между двумя слоями ткани. Служит для аспирации и транспортировки горячего воздуха.

Hose made of polyester textile covered with PU with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for suction and transport of warm air.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE ***
- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY ****
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE *****
- 

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -40° C + 200° C
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ
- 

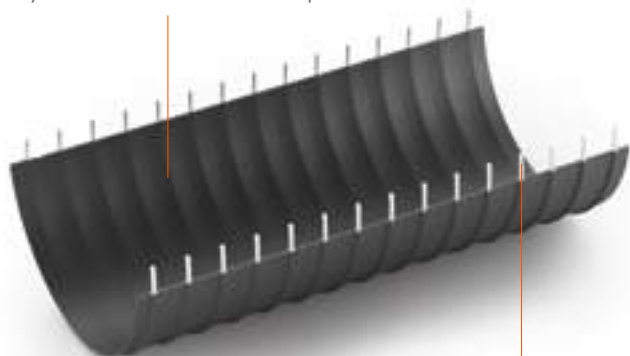
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ***
- 

САМОЗАТУХАНИЕ
SELF-EXTINGUISHING Показатель пожарной опасности M1 статья 5 от 21.11.2002 (Французские нормы).
Fire class M1 according to article 5 ordinance 21.11.2002 (French rule).
- 

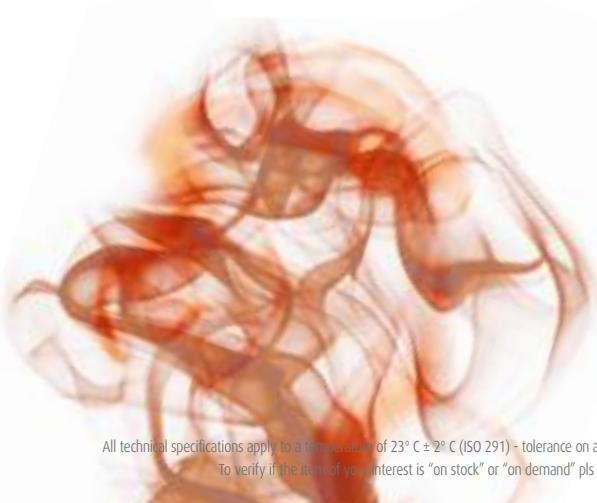
УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОБИВАНИЮ
PERFORATION RESISTANCE *****
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К РАЗРЫВАМ ПРИ НАТЯЖЕНИИ
TEAR RESISTANCE *****

Армирован тканью из полиэстеровой нити покрытой слоем ПУ
Polyester textile covered with special PU



Спираль с гальваническим покрытием
Гальваническое покрытие
Galvanise steel spiral



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	51	0,35	225	50	14	1,2	0,95	12
2 1/2	63	0,35	275	60	14	1,2	0,90	12
	70	0,35	300	70	14	1,2	0,85	12
3	76	0,35	320	75	14	1,2	0,80	12
	83	0,35	360	80	14	1,2	0,75	12
3 1/2	89	0,35	385	90	14	1,2	0,70	12
4	102	0,35	480	100	16	1,4	0,65	12
	114	0,35	540	110	16	1,4	0,55	12
	121	0,35	580	120	16	1,4	0,50	12
5	127	0,35	600	125	16	1,4	0,45	12
	140	0,35	660	140	16	1,4	0,38	12
6	152	0,35	780	150	18	1,6	0,35	12
	178	0,35	920	180	18	1,6	0,25	12
8	203	0,35	1050	200	18	1,6	0,20	12
9	230	0,35	1350	230	18	1,8	0,15	12
10	254	0,35	1500	250	18	1,8	0,12	12
12	305	0,35	1800	300	18	1,8	0,10	6



Шланг из ткани из стекловолокна с покрытием из неопрена, со тальной спиралью с гальваническим покрытием. Служит для аспирации дыма и горячего воздуха.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-50° C + 150° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

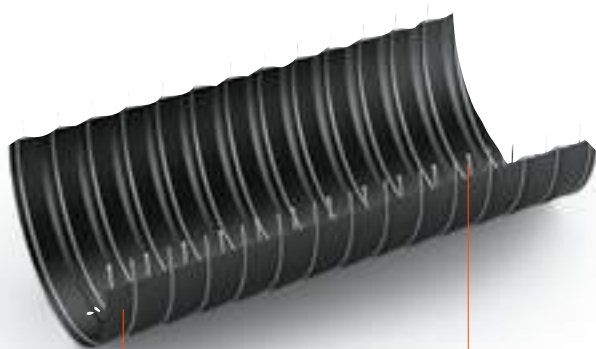
- 
NEOPRENE

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	55	250	26	1,2	3,6	4,4	4
2 1/2	63	67	300	32	1,1	3,3	4	4
	70	74	395	35	1,1	3,3	3,5	4
3	76	80	410	38	1	3	3,5	4
	83	87	470	42	1	3	3	4
3 1/2	89	93	495	45	0,9	2,7	3	4
	102	106	570	51	0,9	2,7	2,6	4
4	114	119	730	57	0,8	2,4	2,1	4
	121	126	760	61	0,8	2,4	1,9	4
	127	132	805	64	0,8	2,4	1,7	4
5	140	145	885	70	0,8	2,4	1,5	4
	152	157	1050	76	0,6	1,8	1,4	4
6	178	183	1210	89	0,6	1,8	1,1	4
	203	208	1380	102	0,5	1,5	1,6	4
8	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
10	305	310	2000	153	0,1	0,3	0,3	4



спираль с гальваническим покрытием
Гальваническое покрытие
Galvanised steel spiral

Стенки шланга из ткани из стекловолокна с покрытием из неопрена
Hose made in neoprene coated fiberglass





Шланг из ткани из стекловолокна с покрытием из неопрена, со тальной спиралью с гальваническим покрытием, вставленной между двумя слоями ткани. Служит для аспирации дыма и горячего воздуха.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of neoprene, for suction of fumes and hot air.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-50° C + 150°C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
NEOPRENE

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	56	360	51	2,6	7,8	5,2	4
2 1/2	63	68	485	63	2,4	7,2	4,5	4
	70	75	540	70	2,1	6,3	4,4	4
3	76	81	580	76	2,1	6,3	4,3	4
	83	87	630	83	2,1	6,3	4,1	4
3 1/2	89	94	690	89	2	6	4	4
	102	107	770	102	1,9	5,7	3,5	4
4	114	120	845	114	1,5	4,5	3	4
	121	127	885	121	1,5	4,5	2,4	4
	127	133	925	127	1,4	4,2	2,3	4
5	140	146	1000	140	1,3	3,9	2	4
	152	158	1200	152	1,2	3,6	1,7	4
6	178	189	1430	178	1	3	1,2	4
	203	209	1650	203	0,7	2,1	0,9	4
8	254	260	2090	254	0,5	1,5	0,7	4
10	305	311	2610	305	0,3	0,9	0,5	4
12								





Шланг из ткани из стекловолокна с покрытием из силикона, со тальной спиралью с гальваническим покрытием. Служит для аспирации дыма и горячего воздуха.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

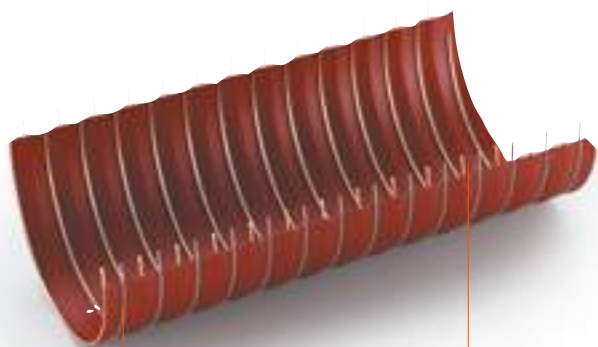
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-85° C + 300° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
SILICONE

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	55	250	26	1,5	4,5	5	4
2 1/2	63	67	290	32	1,3	3,9	5	4
	70	74	405	35	1,2	3,6	5	4
3	76	80	420	38	1,1	3,3	3,97	4
	83	87	486	42	1,1	3,3	3,97	4
3 1/2	89	93	525	45	1,1	3,3	3,85	4
	102	106	650	51	1	3	3	4
4	114	119	720	57	0,9	2,7	2,2	4
	121	126	790	61	0,9	2,7	2	4
	127	132	800	64	0,8	2,4	1,7	4
5	140	145	925	70	0,7	2,1	1,5	4
	152	157	980	76	0,7	2,1	1,4	4
6	178	183	1190	89	0,6	1,8	1,1	4
	203	208	1330	102	0,5	1,5	0,7	4
8	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
10	305	310	2000	153	0,3	0,9	0,3	4



Спираль с гальваническим покрытием
Гальваническое покрытие
Galvanised steel spiral

Стенки шланга из ткани из
стекловолокна с покрытием из силикона

Hose made in silicone
coated fiberglass





Шланг из ткани из стекловолокна с покрытием из силикона, со тальной спиралью с гальваническим покрытием, вставленной между двумя слоями ткани. Служит для аспирации дыма и горячего воздуха.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of silicone, for suction of fumes and hot air.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * * * *

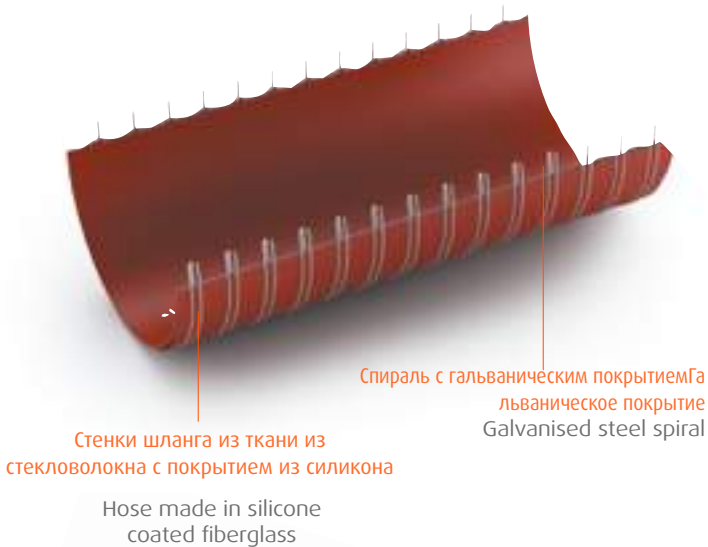
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * * * *

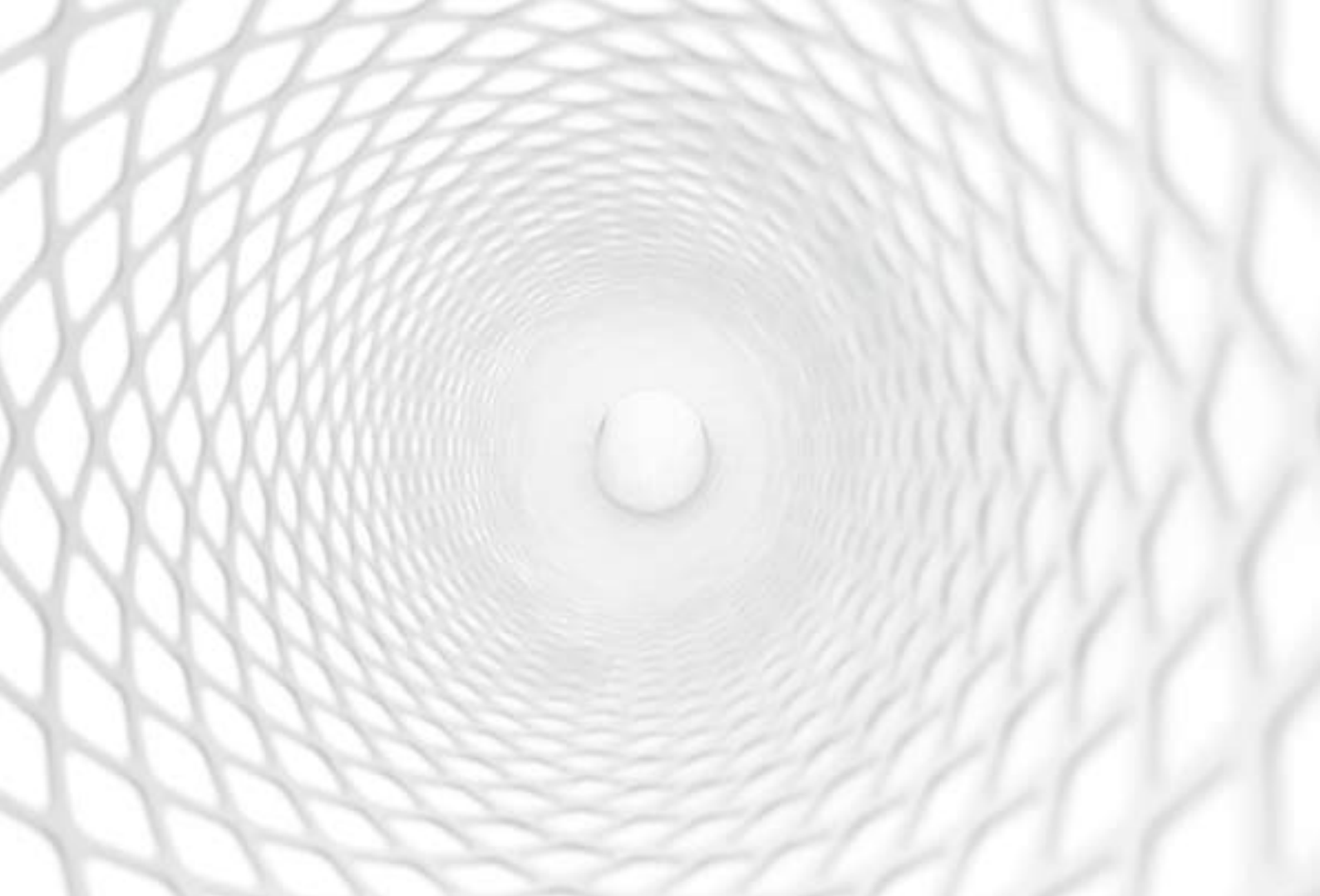
- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-85° C + 300°C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
SILICONE

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
2	51	56	331	51	2,5	7,5	5	4
2 1/2	63	68	415	63	2,4	7,2	4,5	4
	70	75	500	70	2,3	6,9	4,5	4
3	76	81	531	76	2,3	6,9	4	4
	83	87	590	83	2,1	6,3	4	4
3 1/2	89	94	610	89	2,1	6,3	3,95	4
4	102	107	710	102	1,9	5,7	3,05	4
	114	120	845	114	1,6	4,8	2,8	4
	121	127	980	121	1,5	4,5	2,7	4
5	127	133	925	127	1,4	4,2	2,2	4
	140	146	1020	140	1,8	5,4	1,8	4
6	152	158	1200	152	1,7	5,1	1,7	4
	178	189	1430	178	1,2	3,6	1,2	4
8	203	209	1650	203	0,9	2,7	0,9	4
10	254	260	1140	254	0,4	1,2	0,4	4
12	305	311	1580	305	0,2	0,6	0,3	4





Textile Reinforced Hoses

Шланги с оплеткой из полиэстерной нити

Ragno Antigelo	102	Polipo 15 BAR OIL	116
Soleil new P TRICO	103	Ragno N 20 BAR	117
Cristallo	104	Ragno N 40 BAR	118
Tubo benzina	105	Super Ragno N 80 BAR	119
Ragno CR	106	Super Ragno CHEMI 80 BAR	120
Ragno CR B	107	Jamaica M	121
Ragno INDUSTRY	108	Jamaica L	122
Ragno AIR 20 BAR	109	Jamaica S	123
Ragno TOTAL PU ET	110	Jamaica S/L	124
Ragno TOTAL PU ROBOT	111	Jamaica HD	125
Ragno ACQUA 15 BAR	112	Jamaica AIR	126
Super Ragno N ACQUA	113	Jamaica FIRE	127
Ragno PU	114	Super Stone Hose	128
Ragno PU CONDUTTIVO	115		



Шланг из мягкого ПВХ, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Используется в сельском хозяйстве и цветоводстве для транспортировки воды для полива.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water delivery in agriculture and flower-growing.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
3/8	10	15	2,5	125	54	8	24	50
	12	16	2	110	90	6	18	50
1/2	13	18	2,5	155	60	8	24	50
1/2	13	19	3	180	78	8	24	50
	15	18,5	1,75	125	52	6	18	50
5/8	16	21	2,5	190	96	8	24	50
5/8	16	22	3	230	90	8	24	50
	18	23,4	2,7	230	-	6	18	50
3/4	19	25	3	275	-	7	21	50
3/4	19	26	3,5	310	105	7	21	50
	22	29	3,5	370	-	7	21	50
1	25	32	3,5	400	-	6	18	50
1	25	33	4	460	310	6	18	50
	30	38	4	560	-	6	18	50
	35	45	5	700	-	5	15	50
	40	50	5	840	525	4	12	50
	50	60	5	1300	-	4	12	25

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
Flexible PVC inner tube



Дополнительное армирование из полиэстерной нити
Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Flexible PVC cover





Шланг из мягкого ПВХ, усиление вделанной в тело шланга нитяной обвязкой "трико". Используется в сельском хозяйстве и цветоводстве для транспортировки воды для поливки.

Soft PVC hose with knitted textile reinforcement for water delivery in flower-growing and agriculture.

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
 SMOOTH SURFACE * * * * *
- ГИБКОСТЬ**
 FLEXIBILITY * * * * *
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
 ABRASION RESISTANCE * * *
- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65°C
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
 CRUSHING RESISTANCE * * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
	12	16	2	115	190	10	30	25/50
1/2	13	19	2,75	170	175	10	30	25/50
	15	19	2	140	220	10	30	25/50
5/8	16	22	3	235	207	10	30	25/50
3/4	19	25	3	250	280	8	24	25/50
3/4	19	26	3,5	310	250	8	24	25/50
1	25	32	3,5	390	330	8	24	25/50
1	25	33	3,7	410	315	8	24	25/50

Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ

Flexible PVC inner tube



Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Flexible PVC cover

Нитяная обвязка
Textile reinforcement





Шланг из мягкого ПВХ, стенки однослойные, служит для транспортировки жидкостей.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

- 

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *
- 

ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * * * *
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * *
- 

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ
- 

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * *
- 

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	КОЛОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
3	6	1,5	25	24	-	-	-	200
4	6	1	19	32	-	-	-	200
4	7	1,5	32	32	-	-	-	200
5	8	1,5	35	40	-	-	-	200
6	9	1,5	44	48	-	-	-	200
7	10	1,5	50	56	-	-	-	100
8	12	2	85	64	-	-	-	100
10	14	2	95	80	-	-	-	100
12	17	2,5	140	120	-	-	-	100
13	19	3	190	130	-	-	-	100
14	19	2,5	160	140	-	-	-	100
16	21,5	3	215	160	-	-	-	100
18	25	3,5	290	180	-	-	-	50
20	27	3,5	320	200	-	-	-	50
22	30	4	380	220	-	-	-	50
25	34	4,5	500	250	-	-	-	50
30	40	5	680	300	-	-	-	30
35	45	5	760	350	-	-	-	30
40	50	5	900	400	-	-	-	30
50	60	5	1200	500	-	-	-	30

однослойные стенки из мягкого ПВХ
One soft PVC layer



Шланг из мягкого ПВХ, стенки однослойные, служит для транспортировки жидкостей.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

- 
* * * * *

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
* * * *

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
* * *

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
-5° C + 60° C

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

- 
таблица ПВХ МАСЛО

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

- 
* *

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

однослойные стенки из мягкого ПВХ
One soft PVC layer



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	КОЛОНАИС PAKSUUS WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H ₂ O	mt
4	7	1.5	32	32	-	-	-	200
5	9	2	40	40	-	-	-	200
6	10	2	55	50	-	-	-	200
7	12	2.5	85	60	-	-	-	100





Шланг из мягкого ПВХ, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Служит для транспортировки охлаждающих жидкостей, химических растворов, продуктов питания и сжатого воздуха.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE *****

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY ****

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. 20° C	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. 40° C	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. 60° C	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
3/16	4	10	80	12	20	16	12	100
	5	11	90	15	20	16	13	100
1/4	6	11	80	19	20	16	12	100
1/4	6	12	105	17	20	16	12	100
1/4	6	14	145	15	20	16	12	100
	7	13	115	20	20	16	12	100
5/16	8	13	105	28	18	13	9	100
5/16	8	14	125	25	18	13	9	100
5/16	8	17	120	22	18	13	9	100
	9	15	135	32	18	13	9	100
3/8	10	15	120	36	18	13	9	100
3/8	10	16	150	30	18	13	9	100
	12	17	130	-	12	9	6	50
	12	18	180	-	12	9	6	50
1/2	13	18	150	43	12	9	6	50
1/2	13	19	175	52	12	9	6	50
	15	21	215	60	10	7	4	50
	15	23	280	-	10	7	4	50
	16	21	185	62	10	7	4	50
5/8	16	22	210	60	10	7	4	50
3/4	19	25	260	-	10	7	4	50
3/4	19	26	300	70	10	7	4	50
	22	30	320	-	8	5	3	50
1	25	32	390	150	8	5	3	50
1	25	33	450	110	8	5	3	50
	30	38	560	-	8	5	3	50
	32	42	660	200	8	4	2	50
1 1/4	35	45	750	-	8	4	2	50
	38	48	870	300	8	4	2	50
1 1/2	40	50	880	350	8	4	2	50
	45	55	1000	420	8	4	2	50
1 3/4	50	62	1350	450	8	4	2	25





Шланг из мягкого ПВХ, армирован оплеткой из полиэстеровой нити. Служит для транспортировки охлаждающих жидкостей, химических растворов, продуктов питания и сжатого воздуха.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
* * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
* * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C bar	40° C bar	60° C bar	mt
1/4	6	11	80	-	20	16	12	100
1/4	6	12	105	-	20	16	12	100
5/16	8	14	125	-	18	13	9	100
3/8	10	16	150	-	18	13	9	100
	12	18	180	-	15	9	6	50
1/2	13	18	150	-	15	9	6	50
1/2	13	19	175	-	15	9	6	50
	15	23	280	-	15	7	4	50
5/8	16	22	210	-	15	7	4	50
3/4	19	26	280	-	15	7	4	50
3/4	19	27	340	-	15	7	4	50
1	25	33	450	-	8	5	3	50
	30	38	560	-	8	5	3	50
1 1/4	32	42	660	-	8	4	2	50
1 1/2	38	48	870	-	8	4	2	50
	40	50	880	-	8	4	2	50
	50	62	1350	-	8	4	2	25





Шланг из мягкого ПВХ, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Служит для транспортировки технических жидкостей, химических растворов и сжатого воздуха.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for transporting industrial liquids, chemical solutions and compressed air.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-10° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. 20° C	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. 40° C	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. 60° C	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
1/4	6	11	80	17	20	16	12	100
1/4	6	12	105	15	20	16	12	100
5/16	8	13	105	23	17	13	9	100
5/16	8	14	125	21	17	13	9	100
3/8	10	15	120	45	17	13	9	100
3/8	10	16	150	36	17	13	9	100
	12	17	130	55	12	9	5	50
1/2	13	18	150	45	12	9	5	50
5/8	16	21	185	65	10	7	4	50
3/4	19	25	260	100	10	7	4	50
1	25	32	390	150	8	5	3	50
	35	45	750	300	7	4	2	50
	40	50	880	350	7	4	2	50

Внутренние стенки шланга из мягкого ПВХ
Soft internal PVC hose



Дополнительное армирование из полиэстерной нити
Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Soft PVC hose





Шланг из мягкого ПВХ, армирован двойной оплеткой из полиэстерной нити, стенки шланга трехслойные, со склеивающим средним слоем. Служит для транспортировки воздуха под давлением.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for passage of air under pressure.

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
 SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★
- ГИБКОСТЬ**
 FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
 ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★
- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
 CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА**
 OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

Внутренние стенки шланга из мягкого ПВХ
 Soft internal PVC hose

Дополнительное армирование из полиэстерной нити
 Polyester yarn reinforcement

Склеивающий средний слой из ПУ
 Adhesive cladding PU

Внутренние стенки шланга из мягкого ПВХ
 Soft internal PVC hose

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. bar	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. bar	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. bar	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH mt
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C	40° C	60° C	mt
3/16	5	10,5	92	20	20	18	16	100
1/4	6	14	175	25	20	18	16	100
9/32	7	16	220	20	20	18	16	100
5/16	8	15	175	28	20	18	16	100
5/16	8	17	245	30	20	18	16	100
3/8	10	15	120	80	20	18	16	100
3/8	10	19	270	32	20	18	16	100
1/2	13	23	380	40	20	18	16	100
5/8	16	26	440	50	20	18	16	50
3/4	19	30	560	60	20	18	16	50
1	25	37	765	85	20	18	16	50





Шланг из ПУ, антиабразивный, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Служит для транспортировки сжатого воздуха.

Antiabrasive polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for the passage of compressed air.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE * * * * *

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY * *

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE * * * * *

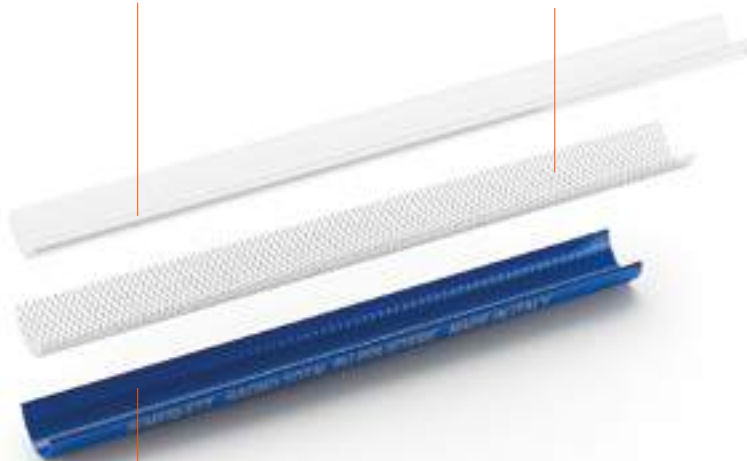
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -35° C + 80° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE * * * * *

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Стенки шланга из ПУ Дополнительное армирование из полиэстерной нити
PU hose Polyester yarn reinforcement



Стенки шланга из ПУ
PU hose

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. bar	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. bar	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS. bar	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C	40° C	60° C	mt
1/4	6	10	60	20	20	-	-	100
5/16	8	12	80	30	20	-	-	50
3/8	10	15	130	35	20	-	-	50





Шланг из ПОЛИУРЕТАНА, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Для промышленной робототехники.

Polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for industrial welding.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY жесткость SHORE A 85 ★ ★ ★

УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

БЕЗ СИЛИКОНА
SILICON FREE ★ ★ ★ ★ ★

ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Соответствует требованиям FDA 21 CFR 177.1680, пар. "е" для жидких продуктов питания.
Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).

Стенки шланга из ПУ Армирование из полиэстерной нити
PU hose Polyester yarn reinforcement



Стенки шланга из ПУ
PU hose

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАДИУС ИЗГИБА SLIDING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C		mt
1/4	6,3	11,2	85	30	30	16	8	4		100
1/4	6,3	12,5	125	25	45	25	12	6		100
3/8	9,5	16	160	50	45	20	10	5		100
1/2	12,7	19	200	75	40	20	10	5		100
5/8	16	23	250	120	40	17	8	4		50
3/4	19	27	300	150	30	17	8	4		50





Шланг из ПВХ, со склеивающим средним слоем, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Для транспортировки под давлением жидкой пищи.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE * * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY * * * * *

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE * * * *

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE * * * *

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C bar	40° C bar	60° C bar	mt
5/8	15	21	210	60	15	7	4	50
3/4	19	26	325	70	15	7	4	50
1	25	33	465	110	15	5	3	50

Шланг из гибкого ПВХ Дополнительное армирование из полиэстерной нити
 Flexible PVC inner hose Polyester yarn reinforcement



Внутренние стенки шланга из гибкого ПВХ
 Flexible PVC inner hose

Склеивающий средний слой из ПУ
 Adhesive cladding PU



Шланг из ПВХ, со склеивающим средним слоем, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Для транспортировки под давлением жидкой пищи.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
 SMOOTH SURFACE *****

- ГИБКОСТЬ**
 FLEXIBILITY ****

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
 ABRASION RESISTANCE ***

- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

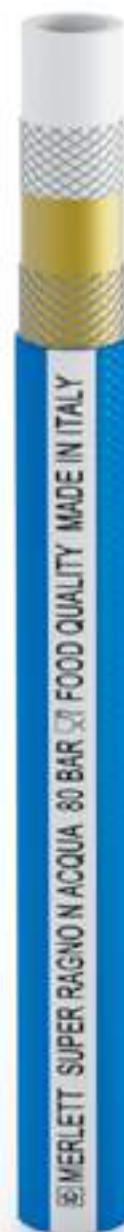
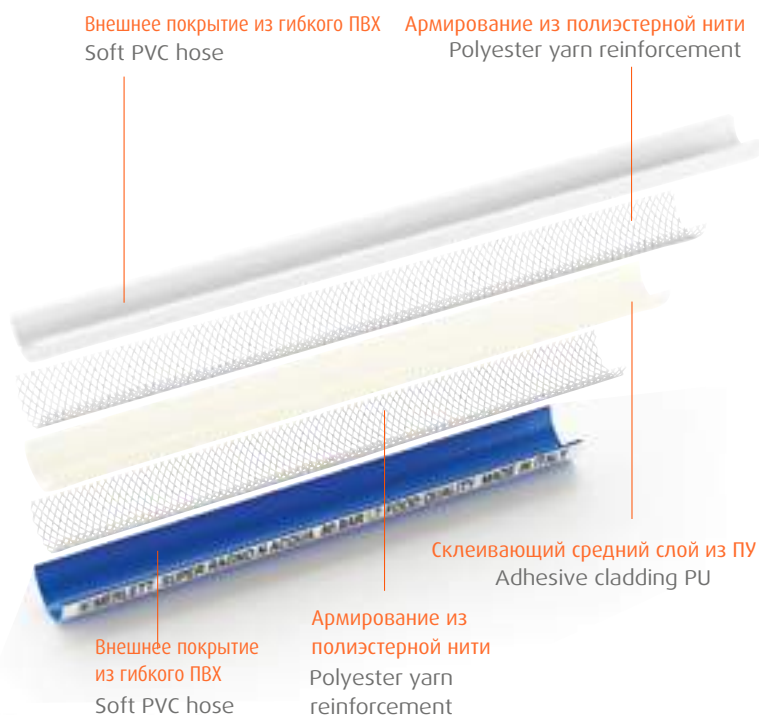
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
 CRUSHING RESISTANCE ***

- ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC**
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
1/2	13	23	340	45	80	40	20*	50/100

* Эксплуатация в течение нескольких минут
 *use for a few minutes





Шланг из особого компаунда антиабразивного ПУ и термопластичной резины, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Для пневматического оборудования, обдувочных машин, краскораспылителей для красок на водной основе.

Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and water based paint sprayers.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-15° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПУ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

- 
ГОДЕН ДЛЯ КОНТАКТА С ПРОДУКТАМИ ПИТАНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С DDC
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY


ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	22,5	250	60	20	17	15	25






Шланг из особого компаунда антиабразивного ПУ и термопластичной резины, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Для оборудования, соответствующего нормам АТЕХ, для пневматического оборудования, обдувочных машин, краскораспылителей.

Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with machines required by the ATEX regulation, for pneumatic tools in general, airbrushes, paint sprayers.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE *****


- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY ****

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

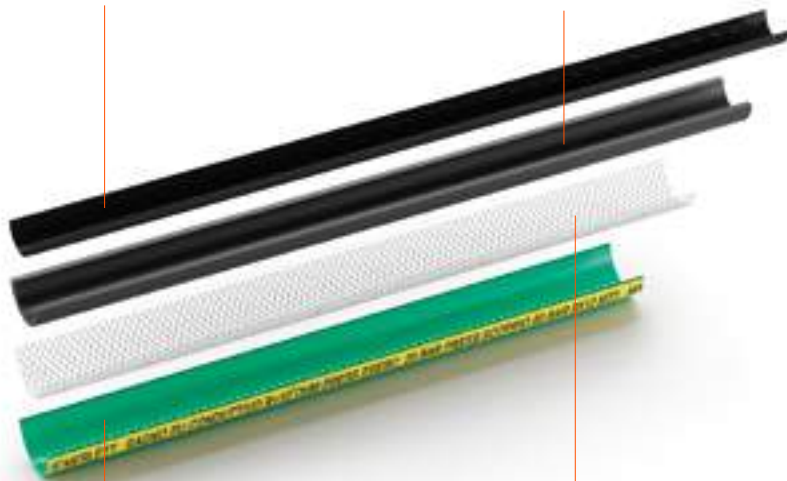
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE ***

- 
ПРОВОДЯЩИЙ
 CONDUCTIVE

В соответствии с ASTM D 257 Удельное сопротивление внешней поверхности стенок $\leq 10^4$ Ohm С ТЕЧЕНИЕМ ВРЕМЕНИ ПОКАЗАТЕЛИ ВАРЬИРУЮТСЯ
 According to the ASTM D 257 Surface resistance $\leq 10^4$ Ohm Varying value with time.

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C	40° C	60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	23	250	60	20	17	15	25

Стенки шланга из антистатического ПУ Стенки шланга из смеси ПВХ и резины
 PU conductive hose MIX PVC hose - Rubber



Стенки шланга из ПВХ и резины
 PVC hose - Rubber

Дополнительное армирование из полиэстерной нити
 Polyester yarn reinforcement



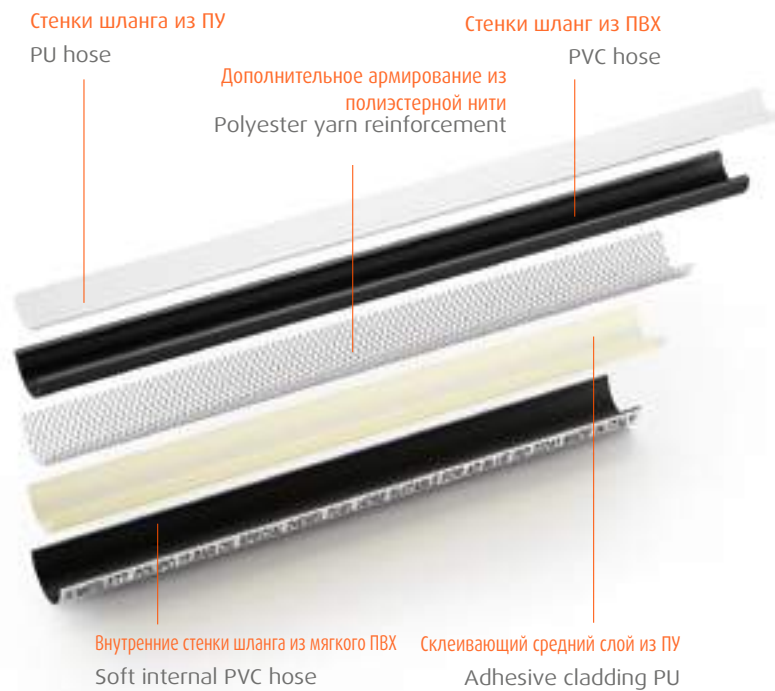


Шланг из мягкого ПВХ, внутренний слой из ПУ, армирован оплеткой из полиэстерной нити, стенки шланга трехслойные, со склеивающим средним слоем. Служит для транспортировки под давлением масел, дизельного и биодизельного топлива, мочевины (карбамида).

Soft PVC hose with POLYURETHANE (PU) underlayer with polyester yarn reinforcement and PU adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, bio diesel, urea AD Blue (ISO 22241).

- ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**
 SMOOTH SURFACE * * * * *
- ГИБКОСТЬ**
 FLEXIBILITY * * *
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**
 ABRASION RESISTANCE * * *
- ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**
 CHEMICAL RESISTANCE **таблица ПУ**
- УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**
 CRUSHING RESISTANCE * * *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C bar	40° C bar	60° C bar	mt
3/4	19	26	350	65	15	10	6	50
1	25	35	640	100	15	10	6	50





Шланг из ПВХ, со склеивающим средним слоем, армирован оплеткой из полиэстеровой нити. Для распыления под давлением инсектицидов, пестицидов и других жидкостей.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE ***

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY ***

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE ***

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

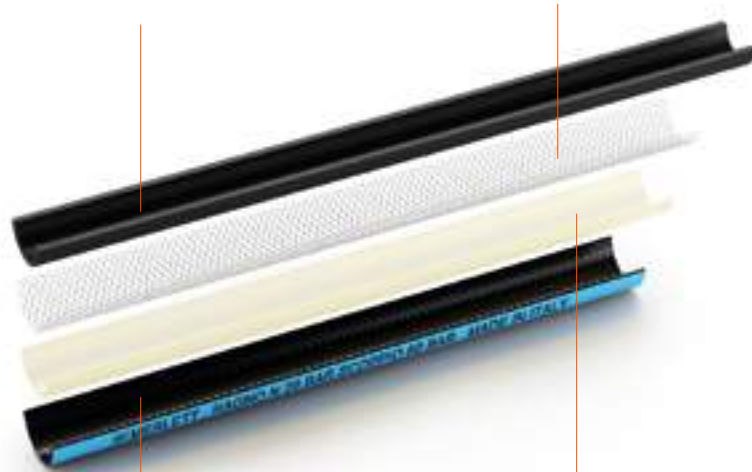
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE ***

Внутренние стенки шланга из мягкого ПВХ
Soft internal PVC hose

Дополнительное армирование из полиэстеровой нити
Polyester yarn reinforcement

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C bar	40° C bar	60° C bar	mt
5/16	8	13	110	27	20	16	12	100
3/8	10	15	120	32	20	16	12	100
1/2	13	19	180	55	20	16	12	100
5/8	16	23	300	60	20	16	12	100
3/4	19*	26	360	70	20	16	12	100
1	25*	34	510	100	20	16	12	50



Внутренние стенки шланга из мягкого ПВХ
Soft internal PVC hose

Склеивающий средний слой из ПУ
Adhesive cladding PU



* Двойное армирование смотри Super Ragno 80 bar
* double reinforcement - see Super Ragno 80 Bar





Шланг из ПВХ, со склеивающим средним слоем, армирован оплеткой из полиэстеровой нити. Для распыления под давлением инсектицидов, пестицидов и других жидкостей.

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

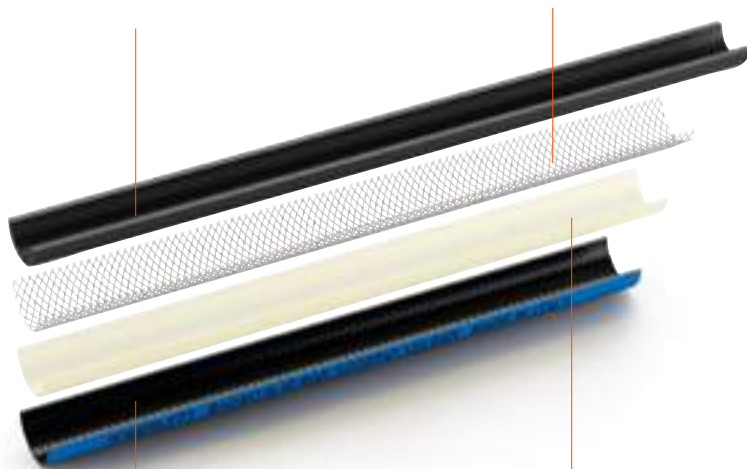
- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C bar	40° C bar	60° C bar	mt
5/16	8	14	120	25	40	32	24	100
3/8	10	16	160	30	40	32	24	100
1/2	13*	21	290	50	40	32	24	100

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ двойная оплетка из полиэстеровой нити
Soft internal PVC hose Polyester yarn reinforcement



Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Soft internal PVC hose

Склеивающий средний слой из ПУ
Adhesive cladding PU



* Двойное армирование смотри Super Ragno 80 bar
* double reinforcement - see Super Ragno 80 Bar





Шланг из ПВХ, со склеивающим средним слоем, армирован двойной оплеткой из полиэстерной нити. Для распыления под давлением инсектицидов, пестицидов и других жидкостей.

PVC hose with double polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE
 -5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE
 таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C bar	40° C bar	60° C bar	mt
5/16	8	15	170	20	80	64	48	100
3/8	10	19	240	30	80	64	48	100
1/2	13	23	340	40	80	64	48	100

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Soft internal PVC hose

двойная оплетка из полиэстерной нити
Polyester yarn reinforcement



Склеивающий средний слой из ПУ
Adhesive cladding PU

Дополнительное армирование из полиэстерной нити
Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Soft internal PVC hose





Шланг из ТПВ/ПЭ, армирован оплеткой из полиэстерной нити. Для распыления под давлением инсектицидов, пестицидов и других жидкостей.

TPV/PE hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
**

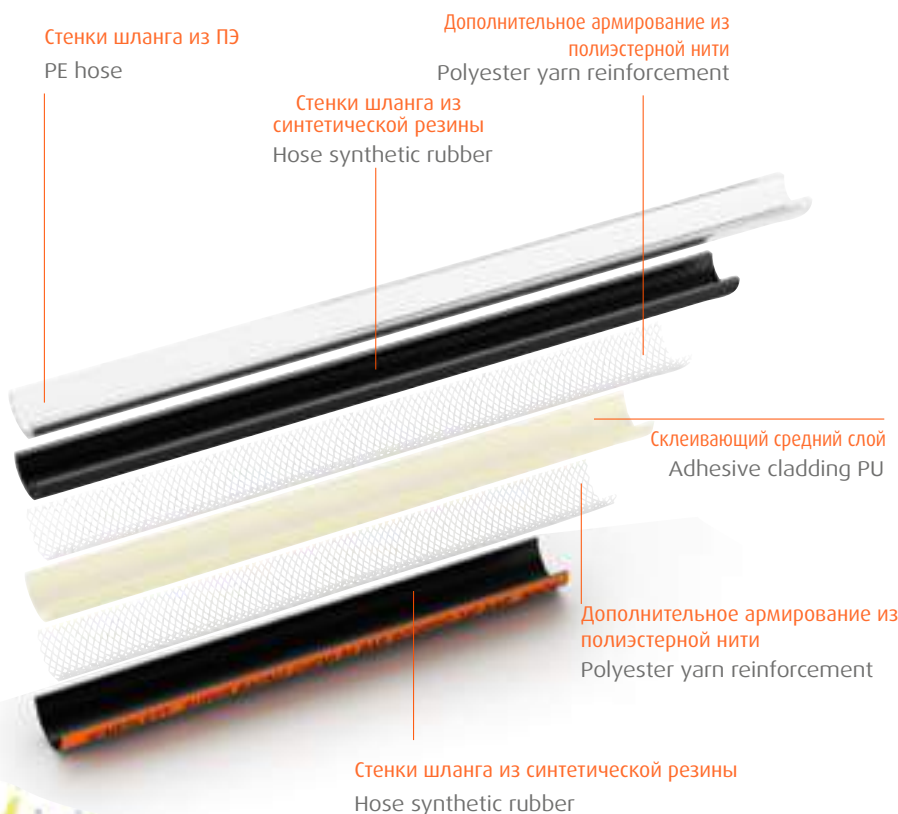
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-20° C + 80° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ЛПЭНП

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	20° C bar	40° C bar	60° C bar	mt
5/16	8	15	130	30	80	-	-	100
3/8	10	19	180	40	80	-	-	100
1/2	13	23	290	50	80	-	-	100
3/4	19	29	380	70	50	-	-	50





Гибкий плоский шланг из ПВХ, армирован оплеткой из полиэстерной нити, стойкий к растяжению. Для транспортировки различных жидкостей под давлением.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

SMOOTH SURFACE



ГИБКОСТЬ

FLEXIBILITY

*



УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ

ABRASION RESISTANCE



ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ

CHEMICAL RESISTANCE

таблица ПВХ



УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ

CRUSHING RESISTANCE

*

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ

Flexible PVC hose

Дополнительное армирование из

полиэстерной нити

Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ

Flexible PVC cover

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	20	24	150	10	7	4	30	50/100
	25	29	190	10	7	4	30	50/100
	30	34	220	10	7	4	30	50/100
1 1/4	32	36	240	10	7	4	30	50/100
	35	39	290	10	7	4	30	50/100
1 1/2	38	42	300	10	7	4	30	50/100
	40	44	320	10	7	4	30	50/100
1 3/4	45	49	360	10	7	4	30	50/100
2	51	55	410	10	7	4	30	50/100
	60	65	550	8	5	3	24	50/100
2 1/2	63	68,5	570	8	5	3	24	50/100
	70	75	650	8	5	3	24	50/100
3	76	81	700	8	5	3	24	50/100
	80	85	750	8	5	3	24	50/100
	90	95	860	8	5	3	24	50/100
4	102	108	1000	8	5	3	24	50/100
	110	116	1150	8	5	3	24	50/100
5	127	133	1350	6	4	2	18	50/100
6	152	158	1600	4	3	1	12	50/100
8	204	210	2400	3	2	1	9	50





Гибкий плоский шланг из ПВХ, армирован оплеткой из полиэстеровой нити, стойкий к растяжению. Для транспортировки различных жидкостей под давлением.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

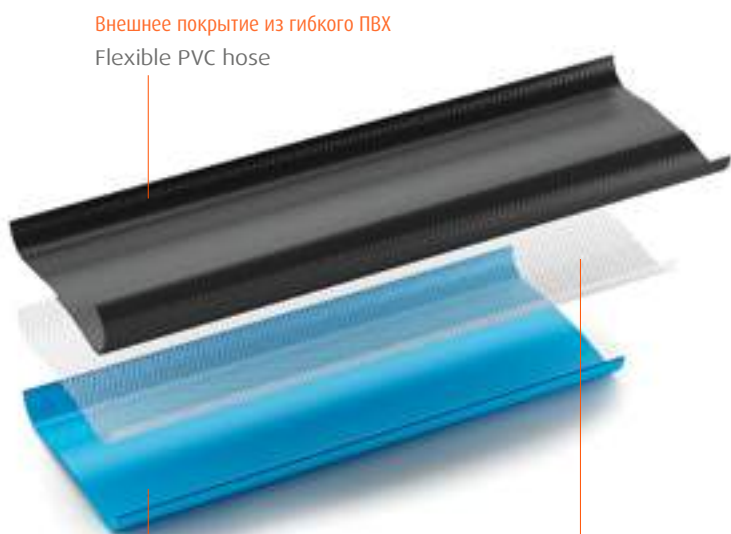
- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
*

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-10° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
*



Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Flexible PVC hose

Дополнительное армирование из полиэстеровой нити
Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Flexible PVC cover



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	20	23	135	8,5	7	4	25,5	50/100
	25	28	155	8,5	7	4	25,5	50/100
1 1/4	32	35	210	8,5	7	4	25,5	50/100
	35	38	220	8,5	7	4	25,5	50/100
1 1/2	38	41	240	8,5	7	4	25,5	50/100
	40	43	250	8,5	7	4	25,5	50/100
1 3/4	45	48	280	6,5	5	2,5	19,5	50/100
2	51	54	320	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	60	64	360	6,5	5	2,5	19,5	50/100
2 1/2	63	67,5	420	6,5	5	2,5	19,5	50/100
	70	74	450	5,5	4	2	16,5	50/100
3	76	80	520	5,5	4	2	16,5	50/100
	80	84	580	5,5	4	2	16,5	50/100
	90	94	660	5,5	4	2	16,5	50/100
4	102	106	720	5,5	4	2	16,5	50/100
	110	115	780	5,5	4	2	16,5	50/100
5	127	132	1130	3	2	0,5	9	50/100
6	152	157	1350	3	2	0,5	9	50/100
8	204	209	2000	2,5	1,5	0,3	7	50



Гибкий плоский шланг из ПВХ, армирован оплеткой из полиэстерной нити, стойкий к растяжению. Для транспортировки различных жидкостей под давлением.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
*

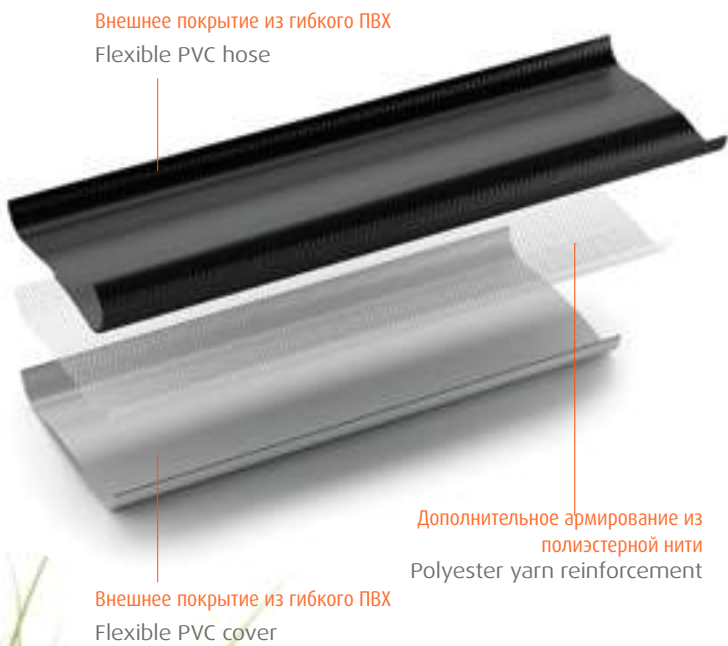
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-5° C + 60° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
таблица ПВХ

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
*

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1 1/2	38	40	175	2,5	1,5	1	7,5	100
	40	42	180	2,5	1,5	1	7,5	100
2	51	53	270	2,5	1,5	1	7,5	100
	60	63	300	2	1	0,5	6	100
2 1/2	63	66	310	2	1	0,5	6	100
	76	79	380	2	1	0,5	6	100
3	80	83	390	1,5	0,8	0,3	4,5	100
	102	105	500	1,5	0,8	0,3	4,5	100





Гибкий плоский шланг из ПВХ, армирован оплеткой из полиэстерной нити, стойкий к растяжению. Для транспортировки различных жидкостей под давлением.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.



ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE



ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY

*



УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE



ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE

-5° C + 60° C



УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE

таблица ПВХ



УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE

*

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Flexible PVC hose

Дополнительное армирование из
полиэстерной нити
Polyester yarn reinforcement

Внешнее покрытие из гибкого ПВХ
Flexible PVC cover

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	25	27	115	7	4	-	21	50/100
1 1/4	32	34	150	7	4	-	21	50/100
1 1/2	38	40	210	5	3	-	15	50/100
	40	42	225	5	3	-	15	50/100
2	51	54	280	5	3	-	15	50/100
	60	63	350	4	2.4	-	12	50/100
2 1/2	63	66	370	4	2.4	-	12	50/100
3	76	79	475	4	2.4	-	12	50/100
	80	83	490	4	2.4	-	12	50/100
4	102	105.5	650	4	2.4	-	12	50/100
6	152	156	1250	3	1.8	-	9	50/100
8	204	209	1700	2.5	1.5	-	8	50





Гибкий плоский шланг из НИТРИЛОВОГО КАУЧУКА (NBR), шланг, армирован оплеткой из полиэстерной нити, стойкий к растяжению. Для транспортировки различных жидкостей под давлением.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
*

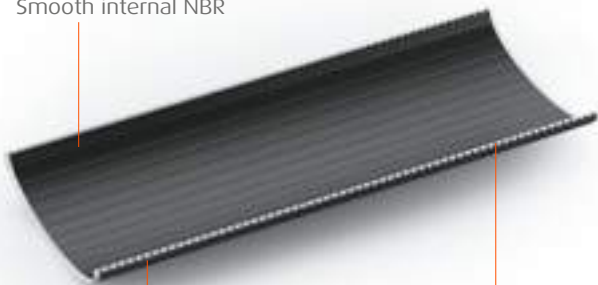
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE

- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-20° C + 80° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
NBR

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
*

Внутренние стенки шланга из NBR
Smooth internal NBR



Дополнительное армирование из полиэстерной нити
Polyester yarn reinforcement

Внешние стенки шланга из NBR
Striated external NBR



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	УСТОЙЧИВОСТЬ К РАСТЯЖЕНИЮ TENSILE STRENGTH	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,1	220	500	25	75	850	60
7/8	22	2,1	230	550	25	75	900	60
1	25	2,1	250	600	25	75	1000	60
1 1/4	32	2,1	295	650	25	75	1340	60
1 1/2	38	2,1	340	750	20	60	1700	60
1 2/3	40	2,1	350	900	16	50	1970	60
1 3/4	45	2,1	370	950	16	50	2060	60
2	52	2,1	460	1150	16	50	2435	60
2 1/6	55	2,2	490	1150	16	50	2605	60
2 1/2	64	2,25	600	1400	16	50	2960	60
2 3/4	70	2,25	640	1500	16	50	3355	60
3	75	2,5	735	1500	15	45	3940	60
3 1/4	80	2,6	745	1550	13	40	4210	60
3 1/2	90	2,7	920	1600	13	40	4520	60
4	102	2,9	1070	1750	13	40	5100	60
4 1/3	110	3,0	1180	1800	13	40	5550	30
4 1/2	115	3,0	1265	1800	13	40	5930	30
5	125	3,0	1425	2200	10	30	7000	30
6	152	3,0	1675	2450	10	30	9060	30
8	203	3,5	2600	3200	8	25	12040	30
10	254	3,8	3000	3450	8	25	16360	30



Гибкий плоский шланг из НИТРИЛОВОГО КАУЧУКА (NBR), шланг, армирован оплеткой из полиэстерной нити, стойкий к растяжению. Служит для транспортировки сжатого воздуха.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of air.

	ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ SMOOTH SURFACE	*****
	ГИБКОСТЬ FLEXIBILITY	*
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ ABRASION RESISTANCE	***
	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ TEMPERATURE RANGE	-20° C + 80° C
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ CHEMICAL RESISTANCE	NBR
	УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ CRUSHING RESISTANCE	*

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	УСТОЙЧИВОСТЬ К РАСТЯЖЕНИЮ TENSILE STRENGTH	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,3	230	400	30	90	1180	60
1	25	2,3	265	450	30	90	1350	60
1 1/4	32	2,3	310	500	30	90	1750	60
1 1/2	38	2,3	365	750	20	60	2000	60
1 3/4	45	2,3	395	850	20	60	2400	60
2	52	2,5	510	1300	20	60	2900	60

Внутренние стенки шланга из NBR
Smooth internal NBR



Дополнительное армирование из полиэстерной нити
Polyester yarn reinforcement

Внешние стенки шланга из NBR
Striated external NBR





Гибкий плоский шланг из НИТРИЛОВОГО КАУЧУКА (NBR), шланг, армирован оплеткой из полиэстерной нити, стойкий к растяжению. Для транспортировки различных жидкостей под давлением.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE
* * * * *

- 
ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY
*

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE
* * *

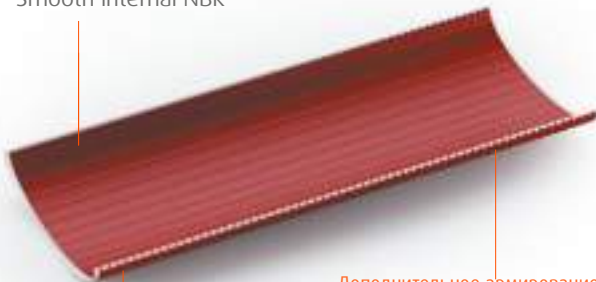
- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE
-20° C + 80° C

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE
NBR

- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE
*

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	УСТОЙЧИВОСТЬ К РАСТЯЖЕНИЮ TENSILE STRENGTH	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	Kg	mt
1	25	2,25	240	500	30	90	1350	60
1 3/4	45	2,25	375	900	20	60	2400	60
2 3/4	70	2,40	650	1600	20	55	3800	60

Внутренние стенки шланга из NBR
Smooth internal NBR



Дополнительное армирование из полиэстерной нити
Polyester yarn reinforcement

Внешние стенки шланга из NBR
Striated external NBR



SUPER STONE HOSE

915035 - 915036



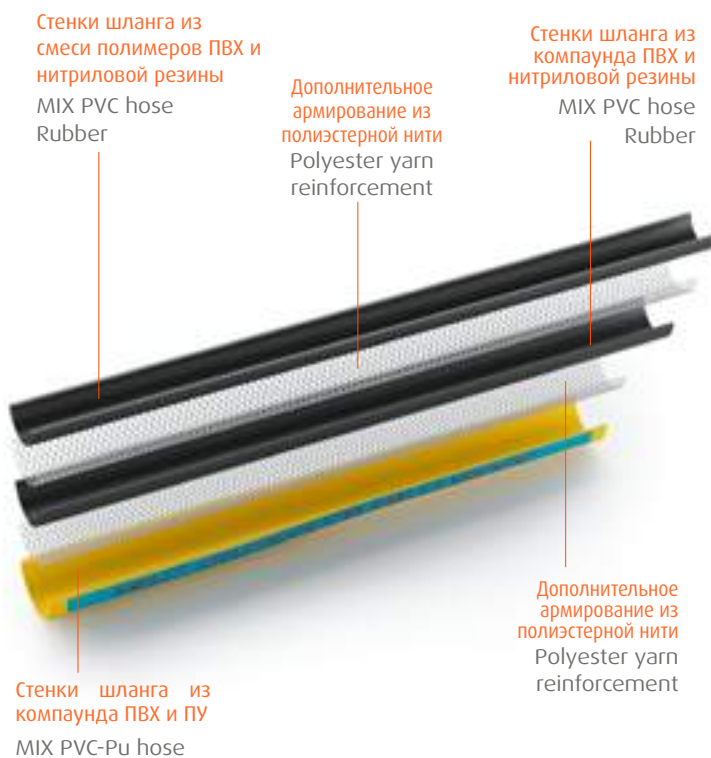
MERLETT

Шланг из ПВХ, армирован оплеткой из полиэстерной нити, внешнее покрытие из ПВХ/ПУ-компаунда. Для пневматического оборудования для транспортировки воздуха под давлением.

Plasticized PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for passage of air under pressure.

- 
ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
 SMOOTH SURFACE *****
- 
ГИБКОСТЬ
 FLEXIBILITY *
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
 ABRASION RESISTANCE *****
- 
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ
- 
УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
 CRUSHING RESISTANCE *

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ВЕС WEIGHT	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ WORKING PRESS.	ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА BURSTING PRESS.	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
3/4	19	27/30	390	20	16	12	60	60
1	25	35/37	600	20	16	12	60	60





Spiralina

Spiralina	Spiralina	130
	Spiralina FLEX	131
	Spiralina GIALLA	132
	Spiralina AT	133



Спираль из жесткого ПВХ, SH.D. (3 Сек.) = 78 ± 3, для защиты от сминания, ударов и истирания гидродинамических шлангов или группы шлангов (в соответствии со ст. ISO 4649 < 150 мм³).

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ SMOOTH SURFACE	****
	ГИБКОСТЬ FLEXIBILITY	****
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ ABRASION RESISTANCE	****
	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ CHEMICAL RESISTANCE	Жесткий ПВХ
	УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ CRUSHING RESISTANCE	*****
	СЖИМАЮЩАЯ НАГРУЗКА для уменьшения на 1/3 внешнего диаметра Kg/100 мм COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	АНТИ-УФ ANTI UV	≥ 200 h
	САМОЗАТУХАНИЕ SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА OZONE RESISTANCE	**** > 96 h a 20° C e a 60° C
	МЕТОД РАСЧЕТА METHOD OF CALCULATION	
	ВНЕШНИЙ Ø шланга в мм OUTSIDE Ø hose mm	X Длина шланга в м. hose Length mt = mt Spiralina
	ВНУТРЕННИЙ Ø SPIRALINA мм INSIDE Ø Spiralina mm	

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL	ВНУТРЕННИЙ Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø O.D.	ТОЛЩИНА СТЕНОК WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	СИЛА НАТЯЖЕНИЯ ДЛЯ РАСТЯЖЕНИЯ НА TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	ДЛЯ ОДНОГО ШЛАНГА MIN-MAX Ø FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	ДЛЯ ШЛАНГОВ В СВЯЗКЕ ВНЕШНИЙ MIN-MAX ВНЕШНИЙ Ø FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,75	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x65	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	2 1/2	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	3	90-220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4	110-240





Спираль из жесткого ПВХ, SH.D. (3 Сек.) = 78 ± 3, для защиты от сминания, ударов и истирания гидродинамических шлангов или группы шлангов (в соответствии со ст. ISO 4649 < 150 мм³).

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ SMOOTH SURFACE	***
	ГИБКОСТЬ FLEXIBILITY	*****
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ИЗСТИРАНИЮ ABRASION RESISTANCE	*****
	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ CHEMICAL RESISTANCE	Жесткий ПВХ
	УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ CRUSHING RESISTANCE	*****
	СЖИМАЮЩАЯ НАГРУЗКА для уменьшения на 1/3 внешнего диаметра Kg/100 мм COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	dal ø 13 al 16 ≥ 40 dal ø 20 al 65 ≥ 70
	АНТИ-УФ ANTI UV	> 200 h
	САМОЗАТУХАНИЕ SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА OZONE RESISTANCE	***** > 96 h a 20° C e a 60° C
	МЕТОД РАСЧЕТА METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{ВНЕШНИЙ } \varnothing \text{ шланга в мм}}{\text{OUTSIDE } \varnothing \text{ hose mm}} \times \frac{\text{Длина шланга в м.}}{\text{hose Length mt}} = \text{mt Spiralina}$	
	$\frac{\text{ВНУТРЕННИЙ } \varnothing \text{ SPIRALINA мм}}{\text{INSIDE } \varnothing \text{ Spiralina mm}}$	

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ТОЛЩИНА СТЕНОК WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	СИЛА НАТЯЖЕНИЯ ДЛЯ РАСТЯЖЕНИЯ НА TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	ДЛЯ ОДНОГО ШЛАНГА MIN-MAX Ø FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	ДЛЯ ШЛАНГОВ В СВЯЗКЕ ВНЕШНИЙ MIN-MAX ВНЕШНИЙ Ø FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	23,6	1,8	120	14,5	>1,4	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15	>2	-	23-30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8 - 1	27-35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4 - 1	30-35
35x40	35,5	40	2,2	280	20,5	>2	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	48	2,3	400	23	>2	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2 - 2	50-90
65x75	66	73	3,5	770	30	>2	2	60-120
80x90	82	90	3,8	1070	34	>2	-	75-200
100x111	103	111	4,3	1550	46	>2	3	90-220
120x131	124	132	5,4	2050	50	>2	4	110-240





Спираль из жесткого ПВХ, SH.D. (3 Сек.) = 78 ± 3, для защиты от сминания, ударов и истирания гидродинамических шлангов или группы шлангов (в соответствии со ст. ISO 4649 < 150 мм³).

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ SMOOTH SURFACE	****
	ГИБКОСТЬ FLEXIBILITY	****
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ ABRASION RESISTANCE	****
	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ CHEMICAL RESISTANCE	Жесткий ПВХ
	УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ CRUSHING RESISTANCE	*****
	СЖИМАЮЩАЯ НАГРУЗКА для уменьшения на 1/3 внешнего диаметра Kg/100 мм COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	АНТИ-УФ ANTI UV	> 200 h
	САМОЗАТУХАНИЕ SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОЗОНА OZONE RESISTANCE	**** > 96 h a 20° C e a 60° C
	МЕТОД РАСЧЕТА METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{ВНЕШНИЙ } \varnothing \text{ шланга в мм}}{\text{OUTSIDE } \varnothing \text{ hose mm}} \times \frac{\text{Длина шланга в м.}}{\text{hose Length mt}} = \text{mt Spiralina}$	
	$\frac{\text{ВНУТРЕННИЙ } \varnothing \text{ SPIRALINA мм}}{\text{INSIDE } \varnothing \text{ Spiralina mm}}$	

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ТОЛЩИНА СТЕНОК WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	СИЛА НАТЯЖЕНИЯ ДЛЯ РАСТЯЖЕНИЯ НА TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	ДЛЯ ОДНОГО ШЛАНГА MIN-MAX Ø FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	ДЛЯ ШЛАНГОВ В СВЯЗКЕ ВНЕШНИЙ MIN-MAX ВНЕШНИЙ Ø FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x65	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	-	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	-	-
120x132	124	136	6	2850	50	>5	-	-



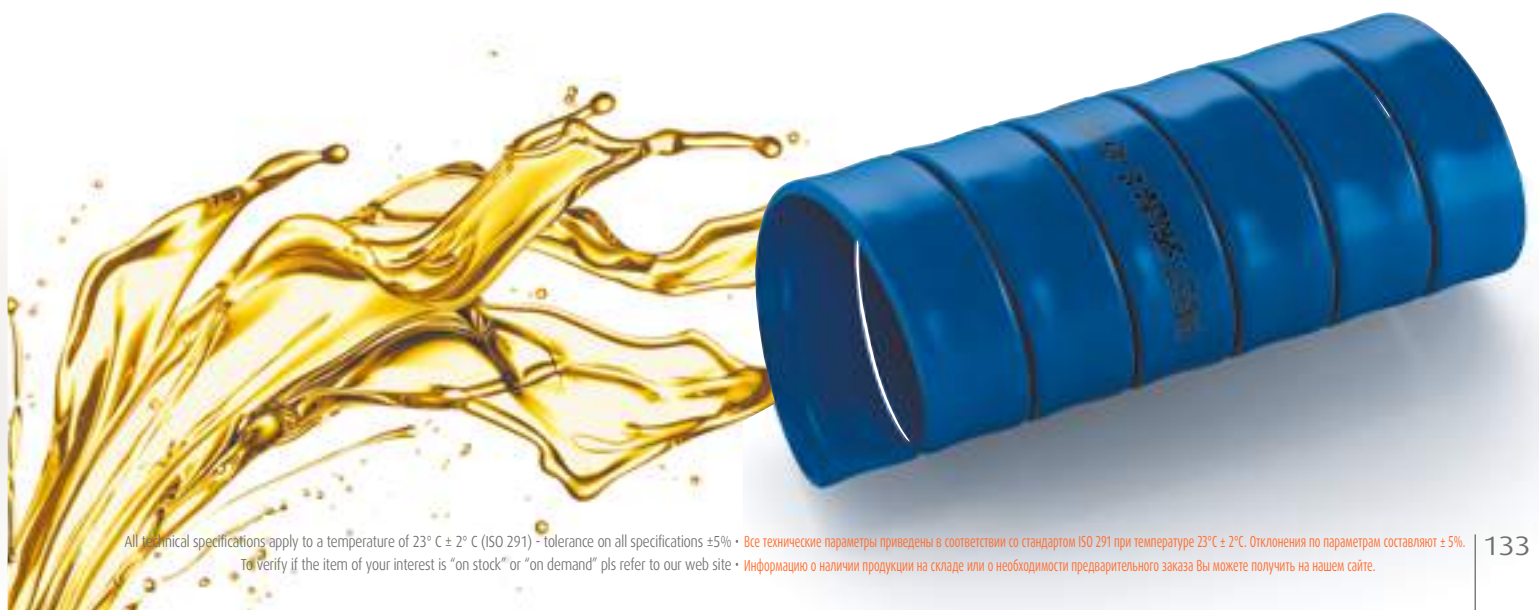


Спираль из полиамидного компаунда для защиты от сминания, ударов и истирания гидродинамических шлангов или группы шлангов (в соответствии со ст. ISO 4649 < 150 мм³).

Polyamide compound spiral, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 100 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ SMOOTH SURFACE	***
	ГИБКОСТЬ FLEXIBILITY	***
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ ABRASION RESISTANCE	*****
	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ TEMPERATURE RANGE	-40° C + 125° C на коротких интервалах д 70° C
	УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ CHEMICAL RESISTANCE	Полиамид
	УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ CRUSHING RESISTANCE	*****
	СЖИМАЮЩАЯ НАГРУЗКА для уменьшения на 1/3 внешнего диаметра Kg/100 мм COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 100
	АНТИ-УФ ANTI UV	> 200 h
	САМОЗАТУХАНИЕ SELF-EXTINGUISHING	UL94 HB
	МЕТОД РАСЧЕТА METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{ВНЕШНИЙ } \varnothing \text{ шланга в мм}}{\text{ВНУТРЕННИЙ } \varnothing \text{ SPIRALINA мм}} \times \text{Длина шланга в м.} = \text{mt Spiralina}$ <p>OUTSIDE \varnothing hose mm INSIDE \varnothing Spiralina mm</p>	

НОМИНАЛЬНЫЙ Ø NOMINAL	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНЕШНИЙ Ø Ø O.D.	ТОЛЩИНА СТЕНОК WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	СИЛА НАТЯЖЕНИЯ ДЛЯ РАСТЯЖЕНИЯ НА 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	ДЛЯ ОДНОГО ШЛАНГА MIN-MAX Ø FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	ДЛЯ ШЛАНГОВ В СВЯЗКЕ ВНЕШНИЙ MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	60	11	>0,5	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	90	13	>0,5	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	140	14,5	>0,5	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	190	15	>0,5	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	195	15	>0,5	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	200	16	>0,5	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	250	18	>0,5	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	300	20,5	>0,5	1 - 1 1/4	35-60
41x57	43,5	49,5	3	400	23	>0,5	1 1/4 - 1 1/2	35-75
52x58	51	58	3,5	510	24	>0,5	1 1/2 - 2	50-90
65x75	61	69	4	700	27	>0,5	2	60-120
80x90	74	84	4,8	950	32	>0,5	2 1/2	70-200
100x112	94	104	4,9	1240	42	>0,5	3	80-250
120x132	114	124	5	1500	46	>0,5	4	105-300





Стяжной хомут - Скрепляющий хомут с болтом
Hose Clamps - Bolt Grip Collar

Стяжной «безразмерный» червячный хомут с винтом

Стяжной «безразмерный» червячный хомут с винтом W2 мм 12 AISI 430

Endless wormdrive hose clamps W2 mm 12 AISI 430

Стяжной «безразмерный» червячный хомут с винтом W4 мм 12 AISI 304

Endless wormdrive hose clamps W4 mm 12 AISI 304

Стяжной «безразмерный» червячный хомут с винтом W2 мм 9 AISI 430

Endless wormdrive hose clamps W2 mm 9 AISI 430

Стяжной «безразмерный» червячный хомут с винтом W4 мм 9 AISI 304

Endless wormdrive hose clamps W4 mm 9 AISI 304

136

Скрепляющий

Скрепляющий хомут с болтом W1

Bolt grip collar W1

Скрепляющий хомут с болтом W4

Bolt grip collar W4

137

СТЯЖНОЙ «БЕЗРАЗМЕРНЫЙ» ХОМУТ С ВИНТОМ

HOSE CLAMPS



Код 928094 W2 стяжной «безразмерный» хомут с винтом, лента 12 мм и съемный стальной фиксирующий затвор AISI 430. Винт из стали с цинковым бихроматным покрытием.

Код 928096 W4 стяжной «безразмерный» хомут с винтом, лента 12 мм и съемный стальной фиксирующий затвор AISI 304. Винт из нержавеющей стали AISI 304.

COD 928094 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928096 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 12 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



Код 918093 W2 стяжной «безразмерный» хомут с винтом, лента 9 мм и съемный стальной фиксирующий затвор AISI 430. Винт из стали с цинковым бихроматным покрытием.

Код 928095 W4 стяжной «безразмерный» хомут с винтом, лента 9 мм и съемный стальной фиксирующий затвор AISI 304. Винт из нержавеющей стали AISI 304.

COD 928093 W2 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 430 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 430. Stainless steel screw galvanized bichromate.

COD 928095 W4 Endless wormdrive hose clamps. Stainless steel band AISI 304 of 9 mm. Stainless steel housing AISI 304. Stainless steel screw AISI 304.



W2-W4 mm 12

ДИАПАЗОН ЗАЖИМА MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ - ЭКСПЛУАТАЦИЯ TORQUE - AT FITTING	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ - ПРИ РАЗРЫВЕ TORQUE - AT BREAK	ШТУК В УПАКОВКЕ PIECES FOR BOX
mm	inc.	Nm	Nm	N°
16-25	5/8-1	≥ 5	≥ 6,5	50
20-32	25/32-1/4	≥ 5	≥ 6,5	50
25-34	0,90-1,57	≥ 5	≥ 6,5	50
32-50	1 1/4-2	≥ 5	≥ 6,5	50
40-60	19/16-2,36	≥ 5	≥ 6,5	50
50-70	2-2 3/4	≥ 5	≥ 6,5	10
60-80	2,36-3,15	≥ 5	≥ 6,5	10
70-90	2 3/4-3,54	≥ 5	≥ 6,5	10
80-90	3,15-3,94	≥ 5	≥ 6,5	10
90-110	3,54-4,33	≥ 5	≥ 6,5	10
100-120	3,94-4,72	≥ 5	≥ 6,5	10
110-130	4,33-5,12	≥ 5	≥ 6,5	10
120-140	4,72-5,51	≥ 5	≥ 6,5	10
130-150	5,12-5,91	≥ 5	≥ 6,5	10
140-160	5,91-6,3	≥ 5	≥ 6,5	10
150-170	5,91-6,69	≥ 5	≥ 6,5	10
160-180	6,3-7,09	≥ 5	≥ 6,5	10
170-190	6,69-7,48	≥ 5	≥ 6,5	10
180-200	7,09-7,87	≥ 5	≥ 6,5	10
190-210	7,48-8,27	≥ 5	≥ 6,5	10
200-220	7,87-8,66	≥ 5	≥ 6,5	10
210-230	8,27-9,06	≥ 5	≥ 6,5	10

W2-W4 mm 9

ДИАПАЗОН ЗАЖИМА MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	ДИАПАЗОН ЗАЖИМА MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ - ЭКСПЛУАТАЦИЯ TORQUE - AT FITTING	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ - ПРИ РАЗРЫВЕ TORQUE - AT BREAK	ШТУК В УПАКОВКЕ PIECES FOR BOX
mm	inc.	Nm	Nm	N°
8-12	0,31-0,47	≥ 3	≥ 5	50
10-16	3/8-5/8	≥ 3	≥ 5	50
12-20	0,47-3/4	≥ 3	≥ 5	50
16-25	5/8-1	≥ 3	≥ 5	50
20-32	25/32-1 1/4	≥ 3	≥ 5	50
25-40	0,98-1,57	≥ 3	≥ 5,5	50
32-50	1 1/4-2	≥ 3	≥ 5,5	50
40-60	19/16-2,36	≥ 3	≥ 5,5	50
50-70	2-2 3/4	≥ 3	≥ 5,5	50
60-80	2,36-3,15	≥ 3	≥ 5,5	50
70-90	2 3/4-3,54	≥ 3	≥ 5,5	50
80-100	3,15-3,94	≥ 3	≥ 5,5	10
90-110	3,54-4,33	≥ 3	≥ 5,5	10
100-120	3,94-4,72	≥ 3	≥ 5,5	10
110-130	4,33-5,12	≥ 3	≥ 5,5	10
120-140	4,72-5,51	≥ 3	≥ 5,5	10
130-150	5,12-5,91	≥ 3	≥ 5,5	10
140-160	5,51-6,3	≥ 3	≥ 5,5	10
150-170	5,92-6,69	≥ 3	≥ 5,5	10
170-180	6,3-7,09	≥ 3	≥ 5,5	10
170-190	6,69-7,48	≥ 3	≥ 5,5	10
180-200	7,09-7,87	≥ 3	≥ 5,5	10
190-210	7,48-8,27	≥ 3	≥ 5,5	10
200-220	7,87-8,66	≥ 3	≥ 5,5	10
210-230	8,27-9,06	≥ 3	≥ 5,5	10

СКРЕПЛЯЮЩИЙ ХОМУТ С БОЛТОМ

BOLT GRIP COLLAR



Код 928089 W 1 Скрепляющий хомут с болтом из стали с цинковым покрытием.

Код 928090 W 4 Скрепляющий хомут с болтом из стали INOX AISI 304. Болт из нержавеющей стали.

COD 928089 W1 Bolt grip collar galvanised steel.

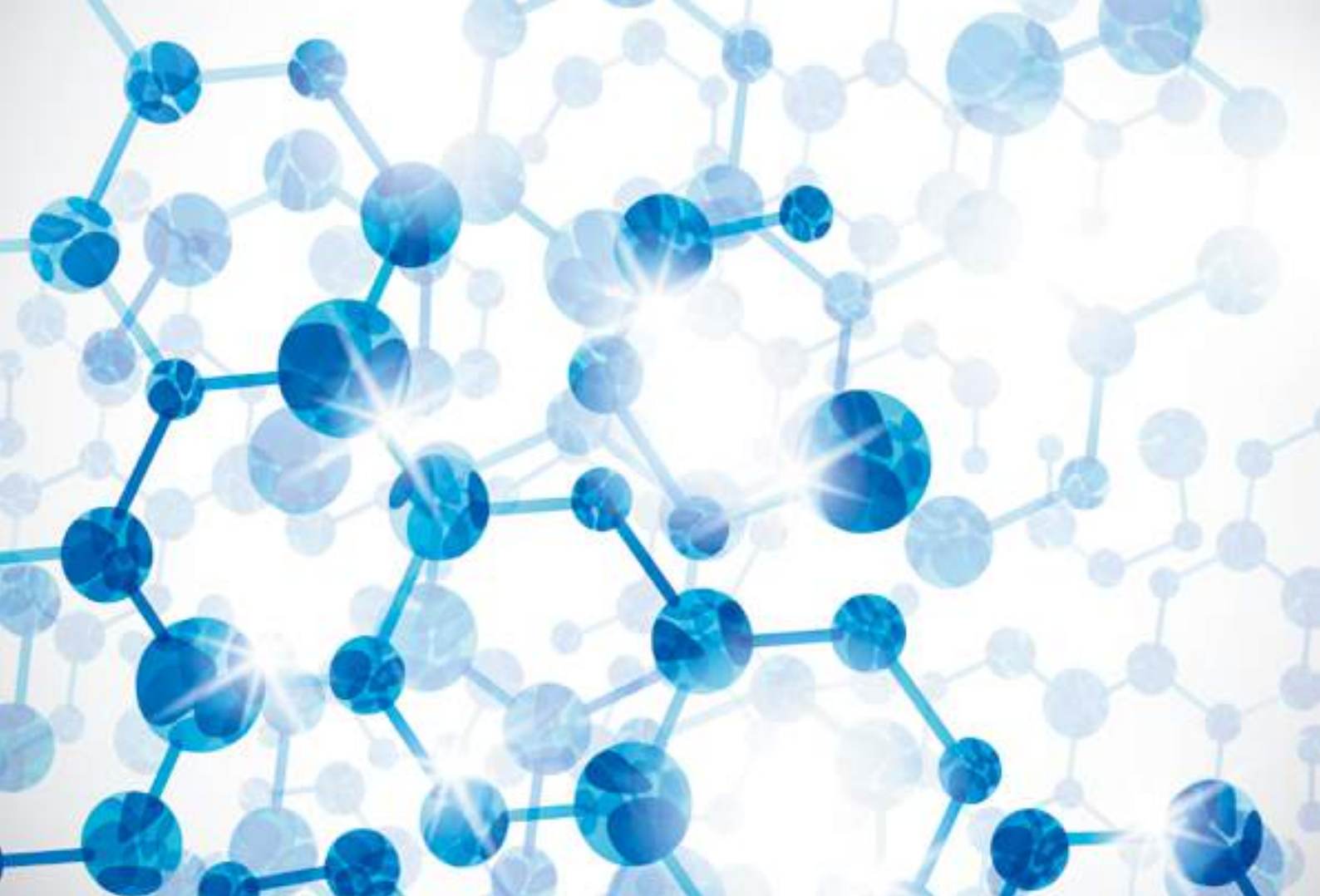
COD 928090 W4 Bolt grip collar made of stainless steel AISI 304. Stainless steel screw.



COD 928089 W1							
ДИАПАЗОН ЗАЖИМА MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX		ШИРИНА ЛЕНТЫ BAND WIDTH	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ BAND THICKNESS	БОЛТ SCREW	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ - ЭКСПЛУАТАЦИЯ TORQUE - AT FITTING	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ - ПРИ РАЗРЫВЕ TORQUE - AT BREAK	ШТУК В УПАКОВКЕ PIECES FOR BOX
mm	inc.	mm	mm	mm	Nm	Nm	N°
23-25	0.91-0.98	18	0,6	M5X40	≥ 5	≥ 7,5	20
26-28	1.02-1.10	18	0,6	M5X40	≥ 5	≥ 7,5	20
29-31	1.14-1.22	20	0,8	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	20
32-35	1.26-1.38	20	0,8	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	20
36-39	1.42-1.54	20	0,8	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	20
40-43	1.57-1.69	20	0,8	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	20
44-47	1.73-1.85	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
48-51	1.89-2.00	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
52-55	2.00-2.17	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
56-59	2.20-2.32	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
60-63	2.36-2.48	22	1,2	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	20
64-67	2.52-2.64	22	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	20
68-73	2.68-2.87	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	20
74-79	2.91-3.11	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
80-85	3.15-3.35	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
86-91	3.39-3.58	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
92-97	3.62-3.82	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
98-103	3.86-4.06	24	1,5	M8X70	≥ 20	≥ 30	10
104-112	4.09-4.41	24	1,5	M8X80	≥ 20	≥ 30	10
113-121	4.45-4.76	24	1,5	M8X80	≥ 20	≥ 30	10
122-130	4.81-5.12	24	1,5	M8X80	≥ 20	≥ 30	10
131-139	5.16-5.47	26	1,7	M10X90	≥ 30	≥ 55	10
140-148	5.51-5.83	26	1,7	M10X90	≥ 30	≥ 55	10
149-161	5.87-6.34	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
162-174	6.38-6.85	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
175-187	6.89-7.36	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
188-200	7.40-7.87	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
201-213	7.91-8.39	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
214-226	8.43-8.90	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
227-239	8.94-9.41	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10
240-252	9.45-9.92	26	1,7	M10X110	≥ 30	≥ 55	10

COD 928090 W4							
ДИАПАЗОН ЗАЖИМА MIN/MAX CLAMPING RANGE MIN/MAX		ШИРИНА ЛЕНТЫ BAND WIDTH	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ BAND THICKNESS	БОЛТ SCREW	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ - ЭКСПЛУАТАЦИЯ TORQUE - AT FITTING	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ - ПРИ РАЗРЫВЕ TORQUE - AT BREAK	ШТУК В УПАКОВКЕ PIECES FOR BOX
mm	inc.	mm	mm	mm	Nm	Nm	N°
23-25	0.91-0.98	18	0,6	M5X40	≥ 5	≥ 7,5	8
26-28	1.02-1.10	18	0,6	M5X40	≥ 5	≥ 7,5	8
29-31	1.14-1.22	20	0,6	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	8
32-35	1.26-1.38	20	0,6	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	8
36-39	1.42-1.54	20	0,6	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	8
40-43	1.57-1.69	20	0,6	M6X50	≥ 7,5	≥ 15	8
44-47	1.73-1.85	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
48-51	1.89-2.00	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
52-55	2.00-2.17	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
56-59	2.20-2.32	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
60-63	2.36-2.48	22	0,8	M6X55	≥ 7,5	≥ 15	8
64-67	2.52-2.64	22	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	8
68-73	2.68-2.87	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	8
74-79	2.91-3.11	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
80-85	3.15-3.35	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
86-91	3.39-3.58	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
92-97	3.62-3.82	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
98-103	3.86-4.06	24	0,8	M8X70	≥ 20	≥ 30	4
104-112	4.09-4.41	24	0,8	M8X80	≥ 20	≥ 30	4
113-121	4.45-4.76	24	0,8	M8X80	≥ 20	≥ 30	4
122-130	4.81-5.12	24	0,8	M8X80	≥ 20	≥ 30	4
131-139	5.16-5.47	26	1,0	M10X90	≥ 30	≥ 55	4
140-148	5.51-5.83	26	1,0	M10X90	≥ 30	≥ 55	4
149-161	5.87-6.34	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
162-174	6.38-6.85	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
175-187	6.89-7.36	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
188-200	7.40-7.87	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
201-213	7.91-8.39	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
214-226	8.43-8.90	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
227-239	8.94-9.41	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4
240-252	9.45-9.92	26	1,0	M10X110	≥ 30	≥ 55	4

All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) - tolerance on all specifications ±5% • Все технические параметры приведены в соответствии со стандартом ISO 291 при температуре 23° C ± 2° C. Отклонения по параметрам составляют ± 5%.
To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Информацию о наличии продукции на складе или о необходимости предварительного заказа Вы можете получить на нашем сайте.



УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ ВЕЩЕСТВАМ Chemical Resistance

PVC

Agro Nevada
America FLEX
America FLEX PESANTE
Arizona SUPERELASTIC
Arizona ARCTIC ANTISTATICO
Armorvin HNA
Armorvin HNP
Armorvin HNT
Armorvinpress
Colorado
Florida
Iberflex
Idropool
Idropool MARINE WASTE
Jamaica S-M-L
Luisiana
Luisiana ANTISTATICO
Luisiana OL SUPERELASTIC
Luisiana OM
Luisiana OM SUPERELASTIC
Luisiana SUPERELASTIC
Metalflex I
Medium
Multifood PHF NOV
Nevada PHF

Oregon
Oregon PESANTE SUPERELASTIC
Quadrapool
Shark Hose
Soleil NEW P TRICÒ
Super Ragno N ACQUA
Super Ragno N 80 BAR
Termoresistente KLL125
Vacupress FLEX
Vacupress SUPERELASTIC
Vacupress ENO PHF
Vacupress CRISTAL
Vacupress MARINE WASTE
Vinilflex N
Ragno ACQUA 15 BAR
Ragno AIR 20 BAR
Ragno ANTIGELO
Ragno CR
Ragno INDUSTRY
Ragno N 20-40 BAR

TPV

Detroit
Superflex CALOR
Termoflex 150°C
Termoflex 150°C double
Termoflex 300°C
Termoflex 300°C double
Vacupress CHEMI
Vacupress FOOD

PU

Armorvin PU OIL PHF
Armorvinpress PU
Luisiana PU antistatico
Oregon PU ET
Oregon PU EST
Oregon PU ET antistatico
Oregon PU P EST antistist.
Polipo 15 BAR OIL
Ragno PU
Ragno PU conduttivo
Ragno TOTAL PU ET
Ragno TOTAL PU ROBOT
Super Arizona PU
Superflex PU

Superflex PU CHR
Superflex PU HLR
Superflex PU L
Superflex PU LR
Superflex PU MR soffietto
Superflex PU PLUS DX HMR
Superflex PU PLUS H
Superflex PU PLUS HMR
Superflex PU PLUS HPR
Superflex PU R
Termoresistente PU 200°C

PVC OIL

America OIL
America OIL ANTISTATICO
Arizona ARCTIC
Tubo Benzina
Vacupress OIL
Vacupress OIL PU

LLDPE

Super Ragno CHEMI 80 BAR
Vacupress SUPERCHEMI
Oregon PE - PE AS

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Устойчивый O: Ограниченная устойчивость U: Неустойчивый	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
123-91-1	1,4-Dioxane	1,4-Диоксан				S								
108-03-2	1-Nitropropane	1-Нитропропан				O								
67-63-0	2-Propanol	1-Пропанол				S		S						
107-41-5	2,4- Pentandiol	2,4-Пентадиол				S		S						
104-76-7	2-ethylhexanol	2-Этилгексанол				S		S						
616-45-5	2-Pirrolidone	2-Пирролидон				S		S						
75-07-0	Acetaldehyde	Ацетальдегид		U				O		U		U		S
60-35-5	Acetamide	Ацетамид							S	S				
64-19-7	Acetic acid	Уксусная кислота 3%	3	S	3	S	3	S	3	Poliether S Polyester O	3	S	3	O
64-19-7	Acetic acid	Уксусная кислота 5%	5	S	5	S	5	S	5		5	S	5	O
64-19-7	Acetic acid	Уксусная кислота 10%	10	S	10	S	10	S	10		10	S	10	O
64-19-7	Acetic acid	Уксусная кислота 30%	30	O	30	S	30	S	30	U	30	O	30	O
64-19-7	Acetic acid	Уксусная кислота 50%	50	O	50	S	50	S	50	U	50	O	50	O
64-19-7	Acetic acid	Уксусная кислота 80%	80	O	80	S	80		80	U	80	O	80	U
64-19-7	Acetic acid	Уксусная кислота конц.	conc.		conc.	S	conc.		conc.	U	conc.		conc.	U
108-24-7	Acetic anhydride	Ацетальдегид		U				U				U		
67-64-1	Acetone	Ацетон		U		O		O		U		U		U
75-05-8	Acetonitrile	Ацетонитрил		U		O						U		
75-36-5	Acetyl chloride	Ацетилхлорид				O								
107-13-1	Acrylonitrile (technical grade)	Акрилонитрил				S		S						
124-04-9	Adipic acid	Адипиновая кислота		S								S		S
/	Adipic esters	Адипиновый эфир						S						
/	Air	Воздух		S		S		S		S		S		
/	Aldehydes	Альдегиды								U				
/	Aliphatic esters	Алифатический эфир		U								U		
591-87-7	Allyl acetate	Аллилацетат						S						
107-18-6	Allyl alcohol (2-propenol-1)	Аллиловый спирт		U		S						U		S
142-03-0	Aluminium acetate	Ацетат алюминия		S								S		
7446-70-0	Aluminium chloride	Хлорид алюминия 25%	25				25	S	25	S	25		25	S
7446-70-0	Aluminium chloride	Хлорид алюминия конц.	all conc.		all conc.		all conc.	S	all conc.		all conc.		all conc.	S
7784-18-1	Aluminium fluoride	Фторид алюминия конц.	all conc.		all conc.		all conc.	S	all conc.		all conc.		all conc.	S
21645-51-2	Aluminium hydroxide	Гидроксид алюминия		S								S		S
13776-88-0	Alluminium metaphospate	Метафосфат алюминия						S						
10043-01-3	Aluminium sulphate	Сульфат алюминия					sat.sol.	S		U			sat.sol.	S
/	Alums	Квасцы						S						
/	Amines	Амины								U				
506-87-6	Ammonium carbonate	Карбонат аммония		S				S				S		S
12125-02-9	Ammonium chloride	Хлорид аммония 25%	25		25		25	S	25	S	25		25	S
12125-02-9	Ammonium chloride	Хлорид аммония насыщенный раствор	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S
12125-01-8	Ammonium fluoride	Фторид аммония	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Гидроксид аммония 5%	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Гидроксид аммония 10%	10	S	10	S	10	S	10		10	S	10	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Гидроксид аммония 25%	25	S	25	S	25	S	25		25	S	25	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Гидроксид аммония 28 (26 BZ)%	28 (26 Bz)	S	28 (26 Bz)	S	28 (26 Bz)	S	28 (26 Bz)		28 (26 Bz)	S	28 (26 Bz)	S
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Гидроксид аммония 30%	30		30	S	30	S	30		30		30	

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Устойчивый O: Ограниченная устойчивость U: Неустойчивый	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
7664-41-7	Ammonium hydroxide (liquid)	Гидроксид аммония конц.	conc.		conc.	S		conc.	S		conc.		conc.	S
7664-41-7	Ammonia (gas)	Аммиак газообразный		U					S			U		S
6484-52-2	Ammonium nitrate	Нитрат аммония 25%	25	S	25			25	S	25	S	25	S	25
6484-52-2	Ammonium nitrate	Нитрат аммония насыщенный раствор	sat. sol.	S	sat. sol.			sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.
7727-54-0	Ammonium persulphate	Персульфат аммония		S					S			S		
7727-54-0	Ammonium sulphate	Сульфат аммония насыщенный раствор	sat. sol.		sat. sol.			sat. sol.	S	sat. sol.	U	sat. sol.		sat. sol.
10196-04-0	Ammonium sulphide	Сульфид аммония		S					S			S		S
628-63-7	Amyl acetate	Амилацетат		U					S			U		U
71-41-0	Amyl alcohol	Амиловый спирт		S		S			S			S		S
543 -59-9	Amyl chloride	Амилхлорид							U					U
131-18-0	Amyl phthlate	Амилфталат							U					
62-53-3	Aniline	Анилин				S			S					U
/	Animal fats	Животные жиры								S				
/	Animal oils	Животные масла				O			S		U			O
10025-91-9	Antimony trichloride	Сурьма хлористая		S					S			S		
/	Aqua regia (HCl+HNO3)	Царская водка							U					U
/	Aromatic hydrocarbons	Ароматические углеводороды		U		U			U			U		
7778-39-4	Arsenic acid	Мышьяковая кислота	all conc.					all conc.	S				all conc.	S
50-81-7	Ascorbic acid	Аскорбиновая кислота	10					10	S				10	S
/	Asphalt	Асфальт							S					U
513-77-9	Barium carbonate	Карбонат бария	sat. sol.		sat. sol.			sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.
10361-37-2	Barium chloride	Хлорид бария	sat. sol.		sat. sol.			sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.
12230-71-6	Barium hydroxide	Гидроксид бария	sat. sol.		sat. sol.			sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.
7727-43-7	Barium sulphate	Сульфат бария насыщенный раствор	sat. sol.		sat. sol.			sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.
21109-95-5	Barium sulphide	Сульфид бария насыщенный раствор	sat. sol.		sat. sol.			sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.
/	Beer	Пиво							S					S
100-52-7	Benzaldehyde	Бензальдегид				O			O		U			U
71-43-2	Benzene	Бензол		U					U			U		U
76-93-7	Benzilic acid	Бензиловая кислота				S								
65-85-0	Benzoic acid	Бензойная кислота		O					S			O		S
100-51-6	Benzyl alcohol	Бензиловый спирт		U								U		
5892-10-4	Bismuth carbonate	Карбонат висмута	sat. sol.		sat. sol.			sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.
10028-24-7	Bisodic phosphate	Динатрийфосфат							S					
/	Bisulphates and met. Bisulphates	Бисульфаты		S								S		
1303-96-4	Borax	Бура 5%	5	S	5			5	S	5	S	5	S	5
1303-96-4	Borax	Бура конц.	conc.	S	conc.			conc.	S	conc.		conc.	S	conc.
10043-35-3	Boric acid	Борная кислота 5%	5	S	5			5	S	5	S	5	S	5
10043-35-3	Boric acid	Борная кислота конц.	conc.	S	conc.			conc.	S	conc.		conc.	S	conc.
7637-07-2	Boron trifluoride	Трифторид бора							S					S
10035-10-6	Bromidric acid	Бромистоводородная кислота 30%	30	S	30			30	S	30		30	S	30
10035-10-6	Bromidric acid	Бромистоводородная кислота 50%	50		50			50	S	50		50		50
7726-95-6	Bromine, liquid	Бром, жидкий							U					U
108-86-1	Bromobenzene	Бромбензол				U			U		U			
106-99-0	Butadiene	Бутадиен												
/	Butandiol	Бутандиол 10%	10		10			10	S	10		10		10
/	Butandiol	Бутандиол 50%	50		50			50	S	50		50		50
/	Butandiol	Бутандиол 100%	100	U	100			100	S	100		100	U	100
106-97-8	Butane (gas)	Бутан												U

CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
			%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
/	Butanol (acq.)	Бутанол (вод)						S						S
123-86-4	Butyl acetate	Бутил ацетат				S		S						S
123-86-4	Butyl acrylate	Бутилакрилат						S						
/	Butyl alcohol	Бутиловый спирт		0				S		S		0		S
109-73-9	Butylamine	Бутиламин								0				
85-68-7	Butyl Benzyl Phthalat (BBP)	Бутилбензилфталат						0						
111-76-2	Butyl Glycol (technical grade)	Бутилгликоль (технический)						S						
107-92-6	Butyric acid	Масляная кислота 20%	20	S	20	S	20	S	20		20	S	20	
107-92-6	Butyric acid	Масляная кислота конц.	conc.		conc.	S	conc.	S	conc.		conc.		conc.	
62-54-4	Calcium acetate	Ацетат кальция		S								S		
71626-99-8	Calcium bromide	Бромид кальция	15		15	S	15		15		15		15	
471-34-1	Calcium carbonate	Карбонат кальция						S						S
10137-74-3	Calcium chlorate	Хлорат кальция					sat.sol.	S						S
10043-52-4	Calcium chloride	Хлорид кальция 20%	20	S	20	S	20	S	20	S	20	S	20	S
10043-52-4	Calcium chloride	Хлорид кальция 25%	25	S	25		25	S	25	S	25	S	25	S
10043-52-4	Calcium chloride	Хлорид кальция насыщенный раствор	sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.	S	sat.sol.	S
1305-62-0	Calcium hydroxide	Гидроксид кальция		S				S				S		S
7778-54-3	Calcium hypochlorite	Гипохлорит кальция		S				S						S
10124-37-5	Calcium nitrate	Нитрат кальция 50%	50		50		50	S	50	S	50		50	S
10124-37-5	Calcium nitrate	Нитрат кальция конц.	conc.		conc.		conc.		conc.	S	conc.		conc.	
1305-78-8	Calcium oxide	Оксид кальция					sat.sol.	S						
13397-24-5	Calcium sulphate	Сульфат кальция						S						S
20548-54-3	Calcium sulphide	Сульфид кальция								S				
/	Calcium, sodium and lithium fats	Жирные кислоты кальция, натрия и лития								S				
/	Camphor oil	Камфорное масло						U						
/	Caprolactone	Капролактон				S		S						
124-38-9	Carbon dioxide	Диоксид углерода (Углекислый газ)		S				S		S		S		S
75-15-0	Carbon disulphide	Сероуглерод				0		S						
630-08-0	Carbon monoxide	Оксид углерода						S						S
56-23-5	Carbon tetrachloride	Тетрахлорметан				U		U						U
497-19-8	Carbonic acid	Угльная кислота 5%	5	S	5		5	S	5	S	5	S	5	S
497-19-8	Carbonic acid	Угльная кислота конц.	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S	conc.	S
9000-71-9	Casein	Сероуглерод		S								S		
8001-79-4	Castor oil	Касторовое масло						S						0
79-11-8	Chloracetic acid	Хлороуксусная кислота		U								U		
/	Chlorinated solvents	Хлоросодержащие растворители		U								U		
7782-50-5	Chlorine 100% dry gas	Хлор 100% сухой газообразный						0						U
7782-50-5	Chlorine liquid	Хлор жидкий						U						
7782-50-5	Chlorine moist	Влажный хлор								U				U
/	Chlorine water	Хлор, водный раствор					sat.sol. 2%	S						
85535-85-9	Chloroparaffins C14-C17	Хлоропарафин		U		S		S				U		
108-90-7	Chlorobenzene	Хлорбензол						U						U
67-66-3	Chloroform	Хлороформ		U				U				U		U
7790-94-5	Chlorosulphonic acid	Хлорсульфоновая кислота 5%	5		5		5		5	U	5		5	
7790-94-5	Chlorosulphonic acid	Хлорсульфоновая кислота конц.	conc.	U	conc.		conc.	U	conc.		conc.	U	conc.	
7738-94-5	Chromic acid	Хромовая кислота 5%	5	S	5		5	0	5	S	5	S	5	0
7738-94-5	Chromic acid	Хромовая кислота 10%	10	0	10		10	0	10		10	0	10	0
7738-94-5	Chromic acid	Хромовая кислота 50%	50		50		50	0	50		50		50	0

CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
			%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
/	Cider	Яблочная кислота, яблочный сок						S						S
77-92-9	Citric acid	Лимонная кислота	5		5		5	S	5	S	5		5	S
77-92-9	Citric acid	Лимонная кислота	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S	sat. sol.		sat. sol.		sat. sol.	S
/	Coconut oil alcohol	Кокосовые жирные спирты						S						
/	Coffee	Кофе						S						
/	Conc. Detergents use	Конц. Моющие средства		S		S				S		S		
/	Concentrated extracts of cola	Концентрированный экстракт колы						S						
1344-67-8	Copper chloride	Хлорид меди					(sat.sol.)	S						S
544-92-3	Copper cyanide	Цианид меди					(sat.sol.)	S						S
7789-19-7	Copper fluoride	Фторид меди					2	S						S
3251-23-8	Copper nitrate	Нитрат меди 30%	30		30		30	S	30		30		30	S
3251-23-8	Copper nitrate	Нитрат меди насыщ. раствор	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	
7758-98-7	Copper sulphate	Сульфат меди насыщ. раствор	sat.sol.		sat.sol.		sat.sol.	S	sat.sol.	S	sat.sol.		sat.sol.	S
/	Corn oil	Кукурузное масло						S						
/	Cottonseed oil	Хлопковое масло						S						
/	Cresol	Крезол		U						U		U		U
74-90-8	Cyanidric acid	Синильная кислота (Цианид водорода)						S						
110-82-7	Cyclohexane	Циклогексан		U		U		S		O		U		O
108-93-0	Cyclohexanol	Циклогексанол				S		S		U				S
108-94-1	Cyclohexanone	Циклогексанон		U						U		U		S
91-17-8	Decalin	Декалин				U								
/	Detergents, synthetic	Моющее вещество, синтетическое						S						
/	Developers (photographic)	Фотопроявитель						S						
9004-53-9	Dextrin	Декстрин		S				S				S		S
50-99-7	Dextrose	Декстроза		S				S				S		S
/	Diazo salts	Диазониевые соли						S						
74-95-3	Dibromo methane	Дибромометан				U		U						
142-96-1	Dibutylether	Дибутиловый эфир				S		S						
84-74-2	Dibutylphthalate	Дибутилфталат				O		O						
106-46-7	Dichlorobenzene	Дихлоробензол						U						U
1300-21-6	Dichloroethane	Дихлорэтан						U		S				
/	Diesel oil and biodiesel	Дизельное топливо и биодизель							S			S		
60-29-7	Diethyl ether	Диэтиловый эфир							U					
96-22-0	Diethyl ketone	Диэтиловый кетон		U				O				U		
109-89-7	Diethylamine	Диэтиламин							U					
111-46-6	Diethylene glycol	Диэтиленгликоль				S		S		O				S
60-29-7	Diethylether	Диэтиловый эфир				S								
110-99-6	Diglycolic acid	Дигликолевая кислота						S						S
11071-47-9	Di-isobutylene	Ди-изобутилен				U								
68515-49-1 53306-54-0	Di-isodecyl phthlate and isomers	Диизодecilфталат и изомеры		U		S				O		U		
117-81-7	Di-isooctyl phthlate	Диизооктилфталат		U		S		O		O		U		S
28553-12-0 68515-48-0	Diisononyl phthalate and isomers	Диизононилфталат и изомеры		U		S		O		O		U		
108-20-3	Di-isopropyl-ether	Диизопропил эфир				O								
124-40-3	Dimethyl amine	Диметиламин						U						U
68-12-2	Dimethyl formamide	Диметилформамид		U		S				U		U		
67-64-1	Dimethylformaldehyde	Диметилформальдегид				S								
67-68-5	Dimethylsulfoxide	Диметилсульфоксид						S						

CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
			%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
123-79-5	Diocetyl adipate	Диоциладипат				S								
122-62-3	Diocetyl sebacate	Диоцилсебацинат							S					
123-91-1 505-22-6	Dioxane (all isomers)	Диоксан		U								U		
25265-71-8	Dipropylene glycol	Дипропиленгликоль				S								
112-53-8	Dodecanol	Додеканол		S								S		
/	Emulsifiers	Эмульгаторы		S								S		
/	Emulsions, photographic	Фотоэмульсии фото						S						
/	Epoxy resin	Эпоксидная смола								U				
74-84-0	Ethane	Этан								O				
141-78-6	Ethyl acetate	Этилацетат		U		O		O				U		
140-88-5	Ethyl acrylate	Этилакрилат		U		S						U		
64-17-5	Ethyl alcohol	Этиловый спирт 10%	10	S	10	S	10	S	10		10	S	10	
64-17-5	Ethyl alcohol	Этиловый спирт 35%	35	S	35	S	35	S	35		35	S	35	
64-17-5	Ethyl alcohol	Этиловый спирт 40%	40	S	40	S	40	S	40		40	S	40	
64-17-5	Ethyl alcohol	Этиловый спирт 50%	50		50	S	50	S	50	O	50		50	
64-17-5	Ethyl alcohol	Этиловый спирт 96%	96	U	96	S	96	S	96	U	96	U	96	U
64-17-5	Ethyl alcohol	Этиловый спирт макс. конц.	max conc.	U	max conc.	S	max conc.	S	max conc.	U	max conc.	U	max conc.	U
100-41-4	Ethyl benzene	Этилбензол						U						
75-00-3	Ethyl chloride	Этилхлорид				U		U						U
60-29-7	Ethyl ether	Этиловый эфир						U		U				U
95-92-1	Ethyl oxalate	Этилоксалат							S					
106-93-4	Ethylene bromide	Этилбромид		U								U		U
107-21-1	Ethylene glycol	Этиленгликоль		S		S		S		S		S		S
/	Fatty acids (> C6)	Жирные кислоты (>C6)						S						U
7705-08-0	Ferric chloride	Хлорид трехвалентного железа						S		S				S
10421-48-4	Ferric nitrate	Нитрат железа						S						S
7758-94-3	Ferrous chloride	Хлорид двухвалентного железа						S						S
7720-78-7	Ferrous sulphate	Сульфат железа						S						S
16872-11-0	Fluoboric acid, acq.	Борфтористоводородная кислота						S						S
16984-48-8	Fluoride	Фторид		U								U		
7782-41-4	Fluorine, gaseous	Фтор газообразный						U						U
16961-83-4	Fluorosilic acid	Кремнефтористоводородная кислота						S						
16961-83-4	Fluorosilic acid, acq.	Кремнефтористоводородная кислота водн.						S						S
50-00-0	Formaldehyde	Формальдегид 20%	20		20		20	S	20	U	20	S	20	S
50-00-0	Formaldehyde	Формальдегид 37%	37	S	37		37	S	37	U	37	S	37	S
50-00-0	Formaldehyde	Формальдегид 40%	40	O	40		40	S	40	U	40	O	40	S
75-12-7	Formamide	Формамид				S								
64-18-6	Formic acid	Муравьиная кислота 10%	10	O	10	S	10	S	10	U	10	O	10	S
64-18-6	Formic acid	Муравьиная кислота 20%	20	O	20	S	20	S	20	U	20	O	20	
64-18-6	Formic acid	Муравьиная кислота 25%	25	U	25	S	25	S	25	U	25	U	25	
64-18-6	Formic acid	Муравьиная кислота 85%	85	U	85	S	85	S	85	U	85	U	85	U
64-18-6	Formic acid	Муравьиная кислота конц.	conc.	U	conc.	S	conc.	S	conc.	U	conc.	U	conc.	U
75-69-4	Freon 11	Фреон 11				U				U				
75-71-8	Freon 12	Фреон 12				U				S				S
75-45-6	Freon 22	Фреон 22				U				U				
7776-48-9	Fructose, acq.	Фруктоза		S				S				S		S
/	Fruit pulps	Фруктовое пюре						S						S
110-00-9	Furan	Фуран				O								
98-01-1	Furfural	Фурфурол						U						

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Устойчивый O: Ограниченная устойчивость U: Неустойчивый	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
98-00-0	Furfurylic alcohol	Фурфуриловый спирт						U						
149-91-7	Gallic acid	Галлиевая кислота						S						
/	Gas, natural, technical grade	Природный газ технич.						S						U
/	Gelatine	Желатин							S					
5996-10-1	Glucose, aq	Глюкоза						S						S
56-81-5	Glycerine	Глицерин		S				S		S		S		
56-81-5	Glycerol	Глицерол		S		S						S		S
79-14-1	Glycolic acid	Гликолевая кислота						S						S
/	Glycols, commercial mix	Гликоль						S		O				S
142-82-5	Heptane	Гептан						S						U
118-74-1	Hexachlorobenzene	Гексахлорбензол						S						
110-54-3	Hexane	Гексан		U				S		S		U		
/	Hexanol, tertiary	Гексанол, третичный						S						
/	Hydraulic oils	Гидравлические масла								S				
10035-10-6	Hydrobromic acid aq. sol.	Бромистоводородная кислота, водный раствор 30%	30	S	30		30	S	30		30	S	30	S
10035-10-6	Hydrobromic acid aq. sol.	Бромистоводородная кислота, водный раствор 50%	50		50		50	S	50		50		50	S
7647-01-0	Hydrochloric acid	Соляная кислота 5%	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
7647-01-0	Hydrochloric acid	Соляная кислота 20%	20	S	20	S	20	S	20	U	20	S	20	S
7647-01-0	Hydrochloric acid	Соляная кислота 22%	22	S	22		22	S	22	U	22	S	22	S
7647-01-0	Hydrochloric acid	Соляная кислота конц.	conc.	U	conc.		conc.	S	conc.	U	conc.	U	conc.	S
7647-01-0	Hydrochloric acid (dry gas)	Соляная кислота (сухой газ)						S						
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Плавиковая кислота 4%	4	S	4		4	S	4		4	S	4	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Плавиковая кислота 20%	20	O	20		20	S	20	U	20	O	20	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Плавиковая кислота 30%	30	O	30		30	S	30	U	30	O	30	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Плавиковая кислота 40%	40	U	40		40	S	40	U	40	U	40	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Плавиковая кислота 60%	60	U	60		60	S	60	U	60	U	60	S
7664-39-3	Hydrofluoric acid	Плавиковая кислота 85%	85		85		85	S	85		85		85	S
1333-74-0	Hydrogen	Водород						S		S				
7722-84-1	Hydrogen peroxide 30 vol.	Перекись водорода 30%		S				S				S		S
7783-06-4	Hydrogen sulphide gas	Сероводород (газ)		S								S		S
123-31-9	Hydroquinone	Гидрохинон						S						
7790-92-3	Hypochlorous acid	Хлорноватистая кислота 20%	20	S	20		20	O	20		20	S	20	O
7790-92-3	Hypochlorous acid aq. soln.	Хлорноватистая кислота, водный раствор	conc.		conc.		conc.	S	conc.		conc.			
/	Ink	Чернила						S						S
/	Iodine (solution in Potassium iodide)	Йодид калия						O						
540-84-1	Isooctane	Изооктан								S				
67-63-0	Isopropyl alcohol	Изопропиловый спирт		S						O		S		
108-20-3	Isopropyl ether	Изопропиловый эфир								S				
/	Kerosene	Керосин		O				O		S		S		U
/	Lacquers and lacquer solvents	Лаки и растворители для лаков								S				
50-21-5	Lactic acid aq. sol.	Молочная кислота, водный раствор 3%	3	S	3		3	S	3	Poliether S Poliesther O	3	S	3	S
50-21-5	Lactic acid aq. sol.	Молочная кислота, водный раствор 10%	10	S	10		10	S	10		10	S	10	S
8006-54-0	Lanolin	Ланолин		S								S		
301-04-2	Lead acetate	Ацетат свинца						S						S
10099-74-8	Lead nitrate	Нитрат свинца						S						
/	Liquefied petroleum gas	Сжиженный углеводородный газ		O										

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Устойчивый O: Ограниченная устойчивость U: Неустойчивый	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
7664-41-7	Liquid ammonia	Аммиак жидкий				S								
/	Liquid soaps	Мыло жидкое		S						U		S		
/	Lubricant oils (petroleum)	Смазочные масла (нефтяные)								O				
/	Lye	Щелочь					10	S						
/	Lye, alkaline soln.	Щелочь, щелочной раствор								S				
13717-00-5	Magnesium carbonate	Карбонат магния						S						S
7487-88-9	Magnesium sulphate	Сульфат магния						S						S
108-39-4	m-Cresol	М-Крезол				S								
13257-51-7	Mercury	Ртуть						S						S
74-82-8	Methane	Метан								S				
79-20-9	Methyl acetate	Метилацетат						S						U
96-33-3	Methyl acrylate	Метилакрилат						S						
67-56-1	Methylic alcohol	Метиловый спирт 5%	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
67-56-1	Methylic alcohol	Метиловый спирт 6%	6		6	S	6	S	6	U	6		6	S
67-56-1	Methylic alcohol	Метиловый спирт 50%	50		50	S	50	S	50		50		50	S
67-56-1	Methylic alcohol	Метиловый спирт макс. конц	max conc.		max conc.	S	max conc.	S	max conc.		max conc.		max conc.	S
74-87-3	Methyl chloride	Хлорметан (Метилхлорид)								U				
74-88-4	Methyl iodide	Йодистый метил				O								
80-62-6	Methyl methacrylate	Метилметакрилат				S								
75-09-2	Methylene chloride	Метиленхлорид				U		U						
78-93-3	Methylethylketone	Метилэтилкетон				O		U		S				U
/	Milk	Молоко						S						S
/	Mineral alcohols	Минеральный спирт				U								
/	Mineral oil	Минеральные масла				O		S			S (no aromatic, light oils)			O
617-84-5	N,N' diethylformamide	N,N'-Диметилформамид				S								
71-41-0	n-Amyl alcohol	н-Амиловый спирт				S								
/	Naphtha	Лигроин (Нафта)						O		O				O
91-20-3	Naphthalene	Нафталин				U								
/	Natural gas	Природный газ								O				
71-36-3	n-Butanol	н-Бутанол				S		S						
124-18-5	n-Decane	н-Декан				U								
142-82-5	n-Heptane	н-Гептан						U						
110-54-3	n-Hexane	н-Гексан				U								
7718-54-9	Nickel chloride	Хлорид никеля						S						S
13138-45-9	Nickel nitrate	Нитрат никеля						S						S
15244-37-8	Nickel sulphate	Сульфат никеля						S						S
22083-74-5	Nicotine	Никотин						S						S
7697-37-2	Nitric acid	Азотная кислота 5%	5	S	5	S	5	S	5	O	5	S	5	S
7697-37-2	Nitric acid	Азотная кислота 10%	10	O	10	S	10	S	10	U	10	O	10	S
7697-37-2	Nitric acid	Азотная кислота 20%	20	U	20	S	20	S	20	U	20	U	20	S
7697-37-2	Nitric acid	Азотная кислота 30%	30	U	30	O	30	S	30	U	30	U	30	O
7697-37-2	Nitric acid	Азотная кислота 50%	50	U	50	O	50	S	50	U	50	U	50	O
7697-37-2	Nitric acid	Азотная кислота 70%	70	U	70	U	70	S	70	U	70	U	70	O
7697-37-2	Nitric acid	Азотная кислота 95%	95	U	95	U	95	U	95	U	95	U	95	U
98-95-3	Nitrobenzene	Нитробензол						U						
79-24-3	Nitro-ethane	Нитроэтан				O								

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Устойчивый O: Ограниченная устойчивость U: Неустойчивый	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
7727-37-9	Nitrogen	Азот		S		S		S		S		S		
111-65-9	n-Octane	н-Октан				U								
/	Oil fuel	Нитробензол								S		S		
112-80-1	Oleic acid	Нитроэтан								S				U
8014-95-7	Oleum	Азот								U				U
/	Olive oil	н-Октан				U		O						
/	Organic acetates	Ацетаты органические								S				
144-62-7	Oxalic acid	Щавелевая кислота						S						S
7782-44-7	Oxygen	Кислород		S		S		S		S		S		S
10028-15-6	Ozone	Озон						O		S				U
57-10-3	Palmitic acid	Пальмитиновая кислота								O				O
109-66-0	Pentane	Пентан								U				
79-21-0	Peracetic acid	Надуксусная кислота		U		U		O		U		U		
7601-90-3	Perchloric acid (up to 75%)	Хлорная кислота (до 75%)						S		S				S
127-18-4	Perchloroethylene	Тетрахлорэтилен (Перхлорэтилен)				U		U		U				
/	Petrol / Gasoline	Бензин								O/S Depending from the conditions of use		O different performances, depending from the type of hose		U
/	Petroleum	Нефть								O				
108-95-2	Phenol	Фенол				S				U				U
62-53-3	Phenylamine	Анилин Фениламин							S	S				
7664-38-2	Phosphoric acid	Фосфорная кислота 5%	5	S	5		5	S	5		5	S	5	S
7664-38-2	Phosphoric acid	Фосфорная кислота 20%	20	S	20		20	S	20		20	S	20	S
7664-38-2	Phosphoric acid	Фосфорная кислота 30%	30	S	30		30	S	30		30	S	30	S
7664-38-2	Phosphoric acid	Фосфорная кислота 50%	50		50		50	S	50		50		50	S
7664-38-2	Phosphoric acid	Фосфорная кислота 80%	80		80		80	S	80		80		80	S
/	Photographic solution	Фотоэмульсия						S						S
88-89-1	Picric Acid (acq.)	Тринитрофенол						S						S
298-14-6	Potassium bicarbonate	Бикарбонат калия (Гидрокарбонат калия)						S						S
7758-02-3	Potassium bromide	Бромид калия						S						S
584-08-7	Potassium carbonate	Карбонат калия						S						S
3811-04-9	Potassium chlorate	Хлорат калия						S						S
7447-40-7	Potassium chloride	Хлорид калия						S		S				S
7789-00-6	Potassium chromate	Хромат калия	40		40		40	S	40		40		40	S
151-50-8	Potassium cyanide	Цианид калия						S						S
7778-50-9	Potassium dichromate	Дихромат калия 40%	40	S	40		40	S	40	S	40	S	40	S
7778-50-9	Potassium dichromate	Дихромат калия конц.	all conc.	S	all conc.		all conc.		all conc.	S	all conc.	S	all conc.	S
7789-23-3	Potassium fluoride	Фторид калия						S						S
13746-66-2	Potassium hexacyanoferrate (III)	Гексацианоферрат калия (III)						S						
13943-58-3	Potassium hexacyanoferrate (II)	Гексацианоферрат калия (II)						S						
1310-58-3	Potassium hydroxide	Гидроксид калия 5%	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S
1310-58-3	Potassium hydroxide	Гидроксид калия 10%	10	S	10	S	10	S	10		10	S	10	S
1310-58-3	Potassium hydroxide	Гидроксид калия 50%	50	S	50		50	S	50		50	S	50	S

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Устойчивый O: Ограниченная устойчивость U: Неустойчивый	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
1310-58-3	Potassium hydroxide	Гидроксид калия конц.	conc.	S	conc.			conc.	S	conc.		conc.	S	conc.
1310-58-3	Potassium hypochlorite	Гипохлорит калия	sat. sol.						O					S
7757-79-1	Potassium nitrate	Нитрат калия							S	S				
13769-41-0	Potassium perborate	Надборноокислый калий							S					S
7778-74-7	Potassium perchlorate	Перхлорат калия						10	S					S
7722-64-7	Potassium permanganate	Перманганат калия						20	S					U
7727-21-1	Potassium persulphate	Персульфат калия							S					S
7727-21-1	Potassium sulphate	Сульфат калия							S	S				S
1312-73-8	Potassium sulphide (conc.)	Сульфид калия (конц.)							S					S
10117-38-1	Potassium sulphite (conc.)	Сульфит калия (конц.)							S					
40811-14-1	Propane	Пропан								S				O/U
71-23-8	n-Propanol	н-Пропанол							S					S
471-25-0	Propargylic acid	Пропаргильовая, ацетиленкарбоновая, пропионовая кислота							S					S
79-09-4	Propionic acid	Пропионовая кислота				S								
107-12-0	Propionitrile	Нитроглицерин				U			U					
78-87-5	Propylene dichloride (100%)	Дихлорпропан (100%)							U					
57-55-6	Propylene glycol	Пропиленгликоль							S					
75-56-9	Propylene oxide	Пропиленоксид				O								
79-09-4	Propylic acid	Пропиловая кислота							S					
110-86-1	Pyridine	Пиридин				S			U					
108-46-3	Resorcinol	Резорцинол							S					
69-72-7	Salicylic acid	Салициловая кислота							S					S
/	Sea water	Морская вода		S		S			S	S		S		S
7783-08-6	Selenic acid	Селеновая кислота							S					
1343-98-2	Silicic acid, acq.	Силиконовое масло							S					S
/	Silicone fats	Силиконовый жир								S				
/	Silicone oil	Силиконовое масло				U			S	S				S
7761-88-8	Silver nitrate	Нитрат серебра							S					S
/	Soap solution (all conc.)	Мыльный раствор (все конц.)							S	S				S
127-09-3	Sodium acetate	Ацетат натрия		S					S			S		S
532-32-1	Sodium benzoate	Бензонат натрия							S					S
144-55-8	Sodium bicarbonate	Бикарбонат натрия							S					S
7789-12-0	Sodium bichromate	Дихромат натрия							S					
7681-38-1	Sodium bisulphate	Гидросульфат натрия							S					S
7631-90-5	Sodium bisulphite	Гидросульфит натрия							S					S
1303-96-4	Sodium borate	Тераборат натрия							S					
7647-15-6	Sodium bromide	Бромид натрия							S					S
497-19-8	Sodium carbonate	Карбонат натрия		S					S			S		S
7775-09-9	Sodium chlorate	Хлорат натрия							S					
7647-14-5	Sodium chloride	Хлорид натрия 20%	20	S	20	S	20	S	20		20	S		
7647-14-5	Sodium chloride	Хлорид натрия 25%	25	S	25		25	S	25	O	25	S		
7647-14-5	Sodium chloride	Хлорид натрия конц.	conc.	S	conc.		conc.	S	conc.		conc.	S		
143-33-9	Sodium cyanide	Цианид натрия							S					
14217-21-1	Sodium ferric cyanide	Гексацианоферрат(II) натрия							S					S
7681-49-4	Sodium fluoride	Фторид натрия							S					
1310-73-2	Sodium hydroxide	Гидроксид натрия 5%	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S		
1310-73-2	Sodium hydroxide	Гидроксид натрия 10%	10	S	10		10	S	10	O	10	S		

	S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	S: Устойчивый O: Ограниченная устойчивость U: Неустойчивый	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
1310-73-2	Sodium hydroxide	Гидроксид натрия 20%	20	S	20		20	S	20	U	20	S		
1310-73-2	Sodium hydroxide	Гидроксид натрия 50%	50		50		50	S	50	U	50			
1310-73-2	Sodium hydroxide	Гидроксид натрия конц.	conc.		conc.		conc.	S	conc.	U	conc.			
7681-52-9	Sodium hypochlorite	Гипохлорит натрия 14% Cl2	14% Cl2	S	14% Cl2	S	14% Cl2	S	14% Cl2	U	14% Cl2	S		S
7681-52-9	Sodium hypochlorite	Гипохлорит натрия 15% Cl2	15% Cl2 **	S	15% Cl2 **		15% Cl2 **	S	15% Cl2 **	U	15% Cl2 **	S		S
7631-99-4	Sodium nitrate	Нитрат натрия						S		S				S
15124-09-1	Sodium sulphate	Сульфат натрия						S						S
1313-82-2	Sodium sulphide	Сульфид натрия						S						S
7772-98-7	Sodium thiosulphate	Тиосульфат натрия								S				
/	Solutions for brass plating	Раствор для латунного покрытия						S						
/	Solutions for cadmium plating	Раствор для кадмиевого покрытия						S						
/	Solutions for copper plating	Раствор для медного покрытия						S						
/	Solutions for gold plating	Раствор для золотого покрытия						S						
/	Solutions for lead plating	Раствор для свинцового покрытия						S						
/	Solutions for nickel plating	Раствор для никелевого покрытия						S						
/	Solutions for silver plating	Раствор для серебряного покрытия						S						
/	Solutions for tin plating	Раствор для оловянного покрытия						S						
/	Solutions for zinc plating	Раствор для цинкового покрытия						S						
/	Starch (sat.sol.)	Крахмал (насыщ. раствор)						S						
57-11-4	Stearic acid	Стеариновая кислота		S				S				S		
7446-09-5	Sulphur dioxide (acq.)	Сернистый газ (водн.)						R						
8014-95-7	Sulphuric acid	Серная кислота 5%	5	S	5	S	5	S	5	S	5	S	5	
8014-95-7	Sulphuric acid	Серная кислота 20%	20	S	20	S	20	S	20	U	20	S	20	
8014-95-7	Sulphuric acid	Серная кислота 25%	25	S	25	S	25	S	25	U	25	S	25	
8014-95-7	Sulphuric acid	Серная кислота 50%	50	O	50	S	50	S	50	U	50	O	50	
8014-95-7	Sulphuric acid	Серная кислота 70%	70	U	70	S	70	S	70	U	70	U	70	O
8014-95-7	Sulphuric acid	Серная кислота 80%	80	U	80	S	80	S	80	U	80	U	80	O/U
8014-95-7	Sulphuric acid	Серная кислота 96%	96	U	96	S	96	O	96	U	96	U	96	O/U
8014-95-7	Sulphuric acid	Серная кислота 98%	98	U	98	S	98	O	98	U	98	U	98	O/U
8014-95-7	Sulphuric acid conc.	Серная кислота конц. fuming	fuming	U	fuming		fuming	U	fuming	U	fuming	U	fuming	U
7782-99-2	Sulphurous acid	Сернистая кислота						S						O
1401-55-4	Tannic acid	Танин (дубильная кислота)						S						S
109-99-9	Tetrahydrofuran	Тетрагидрофуран				O		U		U				O/U
7772-99-8	Tin chloride (II)	Хлорид олова (II)						S						
7646-78-8	Tin chloride (IV)	Хлорид олова (IV)						S						
7550-45-0	Titanium tetrachloride	Тетрахлорид титана						U						
108-88-3	Toluene	Толуол						U		U				U
/	Transformer oil (technical grade)	Трансформаторное масло				U		S						O/U
79-01-6	Trichloroethylene	Трихлорэтилен				U		U						U
67-66-3	Trichloromethane	Трихлорметан				U								
102-71-6	Triethanolamine	Триэтаноламин						S		U				O
112-27-6	Triethylene Glycol	Триэтиленгликоль						S						
3319-31-1	Trioctyl Trimellitate (TOTM)	Триоктил Тримеллитат (ТОТМ)		U		S		S				U		
7601-54-9	Trisodium phosphate	Ортофосфат натрия						S						S
8006-64-2	Turpentine	Скипидар				U		U		S				U

		S Resistant O Restricted resistance U Not resistant	PVC		TPV		LLDPE		PU		PVC OIL		EVA	
CAS. N.	CHEMICALS	Химические вещества	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE	%	USE
57-13-6	Urea (AD BLUE) *	Мочевина (AD BLUE) *		S				S		S		S		S
69-93-2	Uric acid	Мочевая кислота						S						S
/	Urine	Моча						S						
/	Vanilla	Ваниль						S						
/	Vegetable oils	Растительное масло								S				
/	Vinegar	Уксус						S						
108-05-4	Vinyl acetate	Винилацетат						S						U
109-86-4	Water	Вода		S		S		S		S		S		S
/	Whey	Молочная сыворотка						S						S
/	Wines	Вино						S						
/	Wiskey	Виски						S						
1330-20-7	Xylene	Ксилол				U		U		U				U
/	Yeast	Дрожжи						S						
7699-45-8	Zinc bromide	Бромид цинка						S						
3486-35-9	Zinc carbonate	Смитсонит (карбонат цинка)						S						
7646-85-7	Zinc chloride	Хлорид цинка 20%	20	S	20	S	20	S	20		20	S	20	S
7646-85-7	Zinc chloride	Хлорид цинка конц.	сопс.	S	сопс.		сопс.	S	сопс.		сопс.	S	сопс.	S
1314-13-2	Zinc oxide	Оксид цинка						S						
557-05-1	Zinc stearate	Стеарат цинка						S						
7733-02-0	Zinc sulphate	Сульфат цинка						S						S

TOTAL TECHNICAL APPLICATIONS APPLY TO A TEMPERATURE OF 23°. TOLERANCE ON ALL SPECIFICATIONS ±5%.
This Table is only for chemical resistance, not for food contact. (Ed.1 22/09/2010)

CAPTION. Conc.: Concentrated. All conc.: All the concentrations, Max conc: Maximun concentration, Sat. Sol.: Saturated Solution, Bé: Baumé.
For the gases, only the chemical resistance is indicated: data not referred to permeability.
* AD BLUE is a commercial name for high purity UREA, 32,5 % in water.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СООТВЕТСТВУЮТ ПРИВЕДЕННЫМ В ТАБЛИЦЕ ДАННЫМ ПОИ ТЕМПЕРАТУРЕ СРЕДЫ 23° С
ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ±5%
Приведенные данные действительны при контакте с химическими средами, но не с пищевыми продуктами
(Ed.1 22/09/2010)

Сокращения: Сопс.: Концентрат. All conc.: Все концентраты, Max conc: Максимальный концентрат,
Sat. Sol.: Насыщенный раствор, Bé: Боме. Для газов указана только устойчивость к химическому воздействию:
данные не относятся к проницаемости. * AD BLUE - это торговая марка очищенной мочевины, водный раствор
32,5 % .



Регламент ЕС № 10/2011
Regulation (UE) N° 10/2011

Заменители пищевых продуктов для проведения испытаний на соответствие пластиковых материалов и изделий из них при контакте с продуктами питания.
Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff

Для проведения испытаний на соответствие пластиковых материалов и изделий из них, которые прежде не контактировали с продуктами питания, используются заменители продуктов питания, приведенные в таблице 1:

Таблица 1: список заменителей продуктов питания

заменитель	Сокращенное обозначение
Этанол 10 % (v/v)	Заменитель А
Уксусная кислота 3 % (p/v)	Заменитель В
Этанол 20 % (v/v)	Заменитель С
Этанол 50 % (v/v)	Заменитель D1
Растительное масло (*)	Заменитель D2
поли (оксид 2,6-дифенил-п-фенилен), размер частиц 60-80 меш, размер пор 200 нм	Заменитель Е

*Любое растительное масло, как определено Регламентом ЕС 10/2011

Общее определение заменителей пищевых продуктов

Заменители А, В и С предназначены для продуктов питания с гигроскопическими свойствами и способных выделять вещества с гигроскопическими свойствами. Заменитель В используется вместо продуктов с рН ниже 4,5. Заменитель С вместо продуктов с содержанием алкоголя 20% или ниже и продуктов со значительным количеством органических ингредиентов, обуславливающим их липофильность.

Заменитель Е предназначен для испытаний на миграцию для сухих продуктов питания.

Специальное предназначение заменителей пищевых продуктов, используемых для испытаний на миграцию пластиковых материалов и изделий из них, которые прежде не контактировали с продуктами питания.

Для испытаний на миграцию пластиковых материалов и изделий из них, которые прежде не контактировали с продуктами питания, используются заменители продуктов питания, соответствующих определенным категориям продуктов питания, приведенных в таблице 2.

Для испытаний на общую миграцию материалов и объектов, вступающих в контакт с различными категориями продуктов питания или с сочетанием различных категорий продуктов, назначаются заменители, о которых говорится в пункте 4.

Таблица 2 содержит следующие данные:

- Колонна 1 (Идентификационный номер): Приведены идентификационные номера категории продуктов питания. Колонна 2 (Описание продуктов питания): Содержит описание продуктов питания, относящихся к определенной категории.
- Колонна 3 (Заменители продуктов питания) Разделена на подколоники для каждого заменителя.

Заменитель продуктов питания, отмеченный в подколонке 3 крестиком, используется для испытаний на миграцию материалов и объектов, которые прежде не контактировали с продуктами питания.

Если для категории продуктов питания за крестиком в колонке D2 находится наклонная черточка и следующее за ней число, результат пробы на миграцию должен быть поделен на это число, прежде чем перейти к сравнению результата с пределом миграции. Номер соответствует коэффициенту корректировки, о котором говорится в пункте 4.2 приложения V Регламента ЕС 10/2011.

Для категории продуктов питания 01.04 уместно заменить заменитель продуктов питания D2 этанолом 95%.

Если для категории продуктов питания за крестиком в колонке В следует (*), испытания с заместителем В могут проводиться, если рН продукта питания выше 4,5.

Если для категории продуктов питания за крестиком в колонке D2 следует (**), испытания с заместителем D2 могут проводиться, если в ходе другого испытания было доказано полное отсутствие контакта между жиросодержащими продуктами питания и пластиковым материалом, предназначенным для контакта с продуктами питания.

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

Table 1: List of food simulants

Food simulant	Abbreviation
Ethanol 10 % (v/v)	Food simulant A
Acetic acid 3 % (w/v)	Food simulant B
Ethanol 20 % (v/v)	Food simulant C
Ethanol 50 % (v/v)	Food simulant D1
Vegetable oil (*)	Food simulant D2
poly(2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm	Food simulant E

* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

General assignment of food simulants to foods

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic.

Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface.

Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen according Table 2 below.

For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

Table 2 contains the following information:

- Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.
- Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category
- Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants

The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.

For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.

For food categories where in sub-column B the cross is followed by (*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (**) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

1 Идентификационный номер Reference Number	2 Продукты питания Aliment denomination		3 Заменители продуктов питания Simulator to be used						
			A	B	C	D1	D2	E	
01	Напитки	Beverages							
01.01	Неалкогольные напитки или напитки с содержанием алкоголя не выше 6% vol	Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol.							
	Прозрачные напитки: Вода, сидр, концентрированные и неконцентрированные фильтрованные фруктовые и овощные соки, фруктовое пюре, лимонад, сиропы, битер, растительные настои, кофе, чай, пиво, безалкогольные, энергетические напитки и им подобные, ароматизированные напитки, жидкий экстракт кофе	Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract		X (*)	X				
	Непрозрачные напитки: соки, нектары и безалкогольные напитки, содержащие фруктовую мякоть, муссы, содержащие фруктовое пюре, жидкий шоколад	Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate		X (*)		X			
01.02	Напитки с содержанием алкоголя от 6% до 20.	Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %.			X				
01.03	Напитки с содержанием алкоголя от 20% и ликерные кремы	Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors					X		
01.04	Другие: этиловый спирт неденатурированный	Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol		X (*)				Substitute 95 % ethanol	
02	Крупы и изделия из них, хлебобулочные изделия, кондитерские мучные изделия	Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares							
02.01	Крахмал	Starches							X
02.02	Зерно в исходном виде, в хлопьях (включая попкорн, кукурузные хлопья и т.п.)	Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like)							X
02.03	Мука и отруби	Cereal flour and meal							X
02.04	Макаронные изделия	Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta							X
02.05	Сухие хлебобулочные и кондитерские мучные изделия: А: с жирными веществами на поверхности. В: другие	Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3		X
02.06	Свежие (мягкие) хлебобулочные и кондитерские мучные изделия: А: с жирными веществами на поверхности. В: другие	Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3		X
03	Шоколад, сахар и изделия из них, кондитерские изделия.	Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products							
03.01	Шоколад и изделия, покрытые шоколадом, заменитель шоколада и изделия, покрытые заменителем шоколада	Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes					X/3		
03.02	Кондитерские изделия: А. Твердые I - с жирными веществами на поверхности II - другие В. Пастообразные I - с жирными веществами на поверхности II - другие	Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist			X		X/3	X/2	X
03.03	Сахар и изделия на основе сахара: А. Сыпучие: кристаллы или порошок В. Мед и вещества подобной консистенции, патока и сахарный сироп	Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like	X						X
04	Фрукты, овощи и продукция из них	Fruit, vegetables and products thereof							
04.01	Цельные фрукты, свежие или мороженные не очищенные от кожуры	Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled							

1 Идентификационный номер Reference Number	2 Продукты питания Aliment denomination	3 Заменители продуктов питания Simulator to be used						
		A	B	C	D1	D2	E	
04.02	<p>Переработанные фрукты:</p> <p>A. Сухие или дегидрированные, цельные или перемолотые в порошок</p> <p>B. Кусочки фруктов, фруктовое пюре или паста</p> <p>C. Консервированные фрукты, (джем, повидло и подобные, в виде порошка, законсервированного в жидкости):</p> <p>I - жидкость для консервирования на основе масла</p> <p>II - жидкость для консервирования с содержанием алкоголя</p>	<p>Processed fruit:</p> <p>A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder</p> <p>B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products)</p> <p>C. Fruit preserved in a liquid medium:</p> <p>I. In an oily medium</p> <p>II. In an alcoholic medium</p>		X(*)	X			X
04.03	<p>Плоды в скорлупе (арахис, каштаны, миндаль, орехи грецкие и лесные, кедровые орешки и т.п.):</p> <p>A. очищенные от скорлупы, высушенные</p> <p>B. очищенные от скорлупы, обжаренные</p> <p>C. в виде пасты или крема</p>	<p>Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others):</p> <p>A. Shelled, dried, flaked or powdered</p> <p>B. Shelled and roasted</p> <p>C. In paste or cream form</p>					X	X
04.04	Свежие или замороженные цельные овощи.	Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled						
04.05	<p>Переработанные овощи</p> <p>A. Сухие или дегидрированные, цельные или перемолотые до состояния муки</p> <p>B. Кусочки овощей, в форме пюре</p> <p>C. Консервированные овощи:</p> <p>I - жидкость для консервирования на основе масла</p> <p>II - жидкость для консервирования с содержанием алкоголя</p>	<p>Processed vegetables:</p> <p>A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder</p> <p>B. Fresh vegetables, peeled or cut</p> <p>C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine)</p> <p>D. Preserved vegetables:</p> <p>I. In an oily medium</p> <p>II. In an alcoholic medium</p>		X(*)	X			X
05	Жиры или масла	Fats and oils						
05.01	Натуральные или переработанные, растительные или животные жиры (включая масло какао, свиной жир, топленое масло).	Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter)					X	
05.02	Маргарин, сливочное масло, другие жиры, состоящие из эмульсии растительного масла с водой.	Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil					X/2	
06	Продукты животного происхождения и яйца	Animal products and eggs						
06.01	<p>Рыба</p> <p>A. свежая, замороженная, соленая, копченая, рыбная икра</p> <p>B. рыбные консервы</p> <p>I - жидкость для консервирования на основе масла</p> <p>II - жидкость для консервирования на водной основе</p>	<p>Fish:</p> <p>A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs</p> <p>B. Preserved fish:</p> <p>I. In an oily medium</p> <p>II. In an aqueous medium</p>					X/3(**)	X
06.02	<p>Ракообразные и моллюски (включая устрицы, мидии, улитки)</p> <p>A. свежие в панцире</p> <p>B. без панциря, переработанные, законсервированные или термически обработанные, с панцирем</p> <p>I - жидкость для консервирования на основе масла</p> <p>II - жидкость для консервирования на водной основе</p>	<p>Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails)</p> <p>A. Fresh within the shell</p> <p>B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell</p> <p>I. In an oily medium</p> <p>II. In an aqueous medium</p>		X(*)	X		X	
06.03	<p>Мясо различных животных (включая мясо птиц и дичи):</p> <p>A. свежее, замороженное, соленая, копченое</p> <p>B. продукция из переработанного мяса (окорок, салями, бекон, колбасные изделия и др.), в виде пасты или крема.</p> <p>C. продукция на основе консервированного мяса в жидкости на масляной основе</p>	<p>Meat of all zoological species (including poultry and game):</p> <p>A. Fresh, chilled, salted, smoked</p> <p>B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams</p> <p>C. Marinated meat products in an oily medium</p>					X/4(**)	X/4(**)
06.04	<p>Мясо и консервированное</p> <p>A. жидкость для консервирования на водной основе</p> <p>B. жидкость для консервирования на основе масла или жира</p>	<p>Preserved meat:</p> <p>A. In an fatty or oily medium</p> <p>B. In an aqueous medium</p>		X(*)		X	X/3	

1 Идентификационный номер Reference Number	2 Продукты питания Aliment denomination	3 Заменители продуктов питания Simulator to be used					
		A	B	C	D1	D2	E
06.05	Цельные яйца , белок, желток A . высушенные, в виде порошка или замороженные B. жидкие или термически обработанные	Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked				X	X
07	Молоко и молочные продукты	Milk products					
07.01	Молоко A Молоко и напитки на базе цельного молока, сгущенного или обезжиренного молока B. молочный порошок и детские молочные смеси на базе цельного порошкового молока	Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder)			X		X
07.02	Ферментированное молоко: йогурт, пахта и подобные продукты	Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products		X(*)		X	
07.03	Сливочный крем и сметана	Cream and sour cream		X(*)		X	
07.04	Сыры: A. Свежие с несъедобной коркой B. Натуральные сыры без корки или со съедобной коркой (гауда, каммимбер и подобные), сычужный сыр C. Плавленые сыры D. Консервированные сыры: I – жидкость для консервирования на основе масла II - жидкость для консервирования на водной основе (Моцарелла, Фета и подобные)	Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar)		X(*)		X	X/3(**)
08	Другие продукты питания	Miscellaneous products					
08.01	Уксус	Vinegar		X			
08.02	Жаренная в масле или обжаренная пища A. картофель фри, оладьи и т.п. B. животного происхождения	Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin	X X			X/5 X/4	
08.03	Полуфабрикаты для супов и бульонов, готовые супы и бульоны (экстракты или концентраты), состоящие из однородной массы различных продуктов полуфабрикаты, блюда, готовые к употреблению, дрожжи и другие ферментированные вещества A. высушенные или в виде порошка I - жиросодержащие II - другие B. в другом виде, исключая сухие или порошкообразные I - жиросодержащие II - другие	Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other	X	X(*) X(*)	X	X/5 X/3	X
08.04	Соусы: A. водянистой консистенции B. жирные, такие как майонез, майонезные соусы, соусы для салатов и другие эмульгированные соусы для заправки блюд (эмульсия растительного масла с водой), например соус на основе кокоса соусы, содержащие расслоенные масло и воду	Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces	X	X(*) X(*)	X		X
08.05	Горчица (кроме порошковой, указанной в пункте 08.17)	Mustard (except powdered mustard under heading 08.14)	X	X(*)			X/3(**)
08.06	Канале, сэндвичи, тосты и т.п., включающие в свой состав продукты разных типов: A. с жирными веществами на поверхности B. другие	Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other	X			X/5	X
08.07	Мороженое	Ice-creams			X		
08.08	Сухие продукты питания: A. с жирными веществами на поверхности B. другие	Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other				X/5	X
08.09	Подвергнутые заморозке и глубокой заморозке продукты	Frozen or deep-frozen foods					X

1 Идентификационный номер Reference Number	2 Продукты питания Aliment denomination	3 Заменители продуктов питания Simulator to be used					
		A	B	C	D1	D2	E
08.10	Экстракт концентрированный водно-спиртовой с содержанием алкоголя от 6%		X ^(*)		X		
08.11	Какао: A. какао-порошок, включая обезжиренное какао B. пастообразное какао					X/3	X
08.12	Кофе, кофе обжаренный или без кофеина, растворимый кофе, кофейный суррогат, гранулированный или в порошке.						X
08.13	Ароматические растения и другие растения: ромашка, мальва, мята, чай, липа и др.						X
08.14	Специи и натуральные ароматические вещества: корица, гвоздика, горчица в порошке, перец, ваниль, шафран, и др.						X
08.15	Специи и ароматические растения в масляном рассоле, такие как песто, паста из карри.					X	

(*) Это испытание проводится только если уровень pH ниже или равен 4,5.

(**) Это испытание проводится только при содержании алкоголя в жидкостях или напитках более 15% , с раствором этанола в воде в аналогичной концентрации.

(***) Допускаются испытания с симулятором D, только если в ходе другого испытания было доказано полное отсутствие контакта между жиросодержащими продуктами питания и пластиковым материалом.

(*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.

(**) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.

(***) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material occurs.

Техническая информация

Technical Information

- 1 • Выбор трубы или шланга
Choosing a Hose
- 2 • Общая информация
General Information
- 3 • Хранение
Storage
- 4 • Правила и способы использования
Norms and methods of use
- 5 • Обслуживание
Maintenance
- 6 • Утилизация
Disposal
- 7 • Хранение шлангов со спиралью из ПВХ
Preserve the America Hoses

1 • Выбор трубы или шланга

Для лучшей и продолжительной службы трубы или шланга выбор изделия, его типа, качества, диаметра должен производиться исходя из его назначения и условий использования.

При выборе шланга и/или аксессуаров к нему необходимо:

- a) знать, для транспортировки каких веществ он предназначен;
- b) установить соответствие типов и размеров соединений;
- c) определить пределы его устойчивости, размеры и длину, соответствующие условиям использования и монтажа.

Важно учитывать уровень опасности при использовании изделия, особенно там, где могут находиться дети и пожилые люди.

2 • Общая информация

Изделиям из полимеров с течением времени свойственно изменять свои физические характеристики как в период хранения на складе, так и в процессе их эксплуатации. Интенсивность изменений зависит от свойств материалов и окружающих факторов.

Материалы, используемые для армирования и усиления стенок шлангов, так же претерпевают процесс «старения» при долгом хранении и/или при неправильной эксплуатации.

Не рекомендуется подвергать изделие продолжительному воздействию неблагоприятных климатических условий и солнечных лучей (ультрафиолета), а так же продолжительному пребыванию вблизи оборудования, способствующего образованию озона.

Вышеперечисленные правила относятся как к шлангам, так и к аксессуарам для них.

3 • Хранение

3.1 Советы по правильному хранению шлангов

Следующие советы помогут избежать порчи изделий при хранении.

3.2 Период хранения

Период хранения должен быть минимальным, для этого необходимо правильно планировать оборот продукции. Если долгое хранение неизбежно и приведенные ниже правила не соблюдаются, следует провести тщательный контроль состояния шланга перед началом его использования.

3.3 Температура и влажность

Оптимальная температура для хранения шлангов из пластика от 10°C до 25°C. Нельзя хранить изделия при температуре выше 40°C или ниже 0°C. Если температура ниже -5°C перемещать, сгибать и разгибать шланги нужно с большой осторожностью.

Шланги не должны храниться вблизи источников тепла, при слишком низкой или высокой влажности воздуха. Рекомендуемая влажность воздуха 65%.

3.4 Контакт с другими материалами

Шланги при хранении не должны контактировать с такими химическими продуктами как растворители, топливо, масла, жиры, дезинфицирующие растворы, так как они могут изменить физические и механические качества изделий.

3.5 Источники тепла

Необходимо соблюдать температурный режим (пункт 3.3). Когда это невозможно, необходимо использовать термическую защиту.

1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factor.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

3 • Storage

3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses.

The hoses must not be stored near heat sources not must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

3.6 Условия хранения

Шланги должны храниться на специальных стеллажах или на сухих поверхностях и быть расположены так, чтобы избежать излишнего сдавливания и контакта с колюще-режущими предметами.

Упакованные шланги должны храниться в горизонтальном положении. Нежелательно укладывать бухты одну на другую. Когда этого нельзя избежать, высота штабеля должна быть такой, чтобы находящийся внизу шланг не сминался под давлением уложенных сверху.

Внутренний диаметр бухты скрученного шланга никогда не должен быть меньше двойного радиуса изгиба, указанного производителем в соответствии с техническими стандартами. Следует избегать хранения шлангов подвешенными на шестах и крюках. Шланги (трубы), которые поставляются в расправленном виде, желательнее хранить в горизонтальном положении, не сгибая.

3.7 Грызуны и насекомые

При хранении шлангов необходимо предпринимать предварительные меры по их защите от грызунов и насекомых.

3.8 Маркировка бухт

Важно иметь возможность с легкостью определить тип шланга, как в упаковке, так и без. Для этого изделия этикетруются.

3.9 Отпуск со склада

Перед отпуском со склада необходимо проверить целостность шланга.

3.10 Возврат на склад

Перед возвратом на склад шланги должны быть очищены от веществ, для транспортировки которых они использовались. Особое внимание следует уделить очистке когда шланг использовался для транспортировки химических, взрывоопасных, горючих, абразивных и коррозионных веществ. После очистки необходимо удостовериться в возможности повторного использования изделия.

4 • Правила и способы использования

После выбора шланга необходимо соблюдать правила его использования:

4.1 Снятие упаковки

Будьте внимательны при снятии упаковки, не повредите шланг ножами и другими колюще-режущими предметами.

4.2 Контроль перед монтажом

Перед монтажом необходимо удостовериться, что характеристики шланга соответствуют требуемым. Убедитесь, что тип, диаметр, длина соответствуют техническим условиям. Проведите визуальный контроль. Изделие должно быть без засоров, порезов, повреждений покрытия или других видимых дефектов.

4.3 Перемещение

Перемещайте шланг с осторожностью, избегая ударов, сдавливания и волочения их по абразивной поверхности. Избегайте резких движений при распрямлении скрученных шлангов.

Шланги (трубы), поставляемые в расправленном виде в горизонтальном положении, во время транспортировки должны лежать на специальных опорах. Опоры из дерева или других материалов не должны быть обработаны веществами, которые могут повредить стенки шланга или трубы.

4.4 Тест на давление и устойчивость

Рабочее давление, указанное производителем, не должно превышать. После монтажа необходимо сначала удалить

3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress, compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects.

If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

3.9 Collection from storage

Before delivery their must be controlled in their entirety.

3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary the carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have

воздух из полости шланга и только потом постепенно увеличивать давление до рабочего, чтобы убедиться в правильности монтажа и в отсутствии возможных утечек. Этот тест должен проводиться с принятием мер безопасности.

4.5 Температура

Шланги должны использоваться при температуре среды, указанной производителем. В сомнительных случаях нужно связаться с производителем.

Указанные в каталоге параметры рабочего давления действительны при температуре среды $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$. Отклонение от данной температуры влечет изменение технических характеристик.

4.6 Перегоняемые вещества

Шланги должны использоваться для транспортировки веществ, для контакта с которыми они предназначены. В сомнительных случаях нужно связаться с производителем. Не рекомендуется подвергать изделия механическим нагрузкам в перерывах между периодами его эксплуатации.

При перекачке веществ, опасных для здоровья, окружающей среды или находящихся вблизи предметов, необходимо предпринять меры безопасности на случай повреждения или разрыва шланга.

4.7 Условия окружающей среды

Шланги должны использоваться исключительно в условиях, для эксплуатации в которых они предназначены.

4.8 Радиус изгиба

Монтаж с радиусом изгиба меньше минимального, указанного производителем, значительно уменьшает срок службы и устойчивость шланга и может повлечь повреждения изделия. Кроме того, необходимо избегать изгибов вблизи стыков и соединений.

4.9 Перекручивание

Шланги не предусмотрены для эксплуатации в перекрученном виде, за исключением особых случаев.

4.10 Вибрация

Вибрации подвергают шланги дополнительной механической нагрузке и разогреву, особенно вблизи соединений, где наиболее часто происходят преждевременные разрывы. Следовательно, перед эксплуатацией следует убедиться, что изделие устойчиво к вибрации.

4.11 Перегибы и перекрытие полости шланга

Следует избегать сужений и перекрытия полости шланга в результате перегибов, так как полимерные материалы, из которых он состоит, подвергаются перегрузкам и изнашиванию, что может привести к разрывам или ухудшению функционирования изделия. По этой же причине нельзя создавать препятствие прохождению жидкости, перекрывая полость шланга.

4.12 Подбор и установка фитингов

Соблюдая предписания производителя, необходимо контролировать соответствие рабочего давления характеристикам используемого изделия. Фитинги с диаметром, превышающим допустимый, провоцируют перегрузки, которые могут повредить стенки шланга. Диаметр фитинга меньше необходимого приводит к затруднениям при закреплении и утечкам, в то время как для шлангов с многослойными стенками создается угроза проникновения транспортируемых веществ между слоями стенок. Фитинги не должны иметь острых выступов, которые могли бы повредить тело шланга. Для удобства при осуществлении соединений можно использовать воду или воду с мылом. Не используйте вещества, содержащие масла или другие агрессивные среды (исключение составляют шланги, предназначенные

been eliminated, gradually increase the pressure up to the working pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer.

The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use.

If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed.

4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of hoses destined to be used with these.

для транспортировки таких веществ). При соединении шлангов запрещено применять деревянные молотки и подобные инструменты. Не рекомендуется использовать хомуты и другие сжимающие снаружи устройства. Самодельные хомуты (например металлическая проволока) с острыми концами или трубные зажимы могут повредить как внешнее покрытие, так и армирование шланга.

4.13 Нейтрализация статического напряжения

Когда необходима нейтрализация статического напряжения, при монтаже должны соблюдаться инструкции производителя оборудования, к которому подсоединяется шланг. Необходимо провести тест на непрерывность электрической цепи на участке соединения шланга с оборудованием с помощью обыкновенного измерительного прибора.

4.14 Стационарное оборудование

Шланги должны быть закреплены так, чтобы не было препятствий их нормальному движению под давлением (изменение длины и диаметра, скручивание и др.).

4.15 Передвижное оборудование

Когда шланг соединяет передвижное оборудование, необходимо удостовериться, что его длина достаточна и что при перемещении шланг не будет подвергаться излишней нагрузке, трению, ударам, изгибам, натяжению и перекручиванию.

4.16 Идентификация

Когда необходима дополнительная маркировка, можно использовать самоклеющуюся ленту. Если нельзя избежать использования краски для маркировки, следует проконсультироваться у производителя относительно возможного воздействия краски на покрытие шланга.

5 • Обслуживание

5.1 Обслуживание

Правильный выбор, хранение и установка не отменяют необходимости регулярного обслуживания шлангов, частота которого зависит от особенностей эксплуатации. При стандартном контроле особое внимание следует уделять соединениям и наличию признаков, указывающих на порчу шланга.

Ниже приводится неполный список признаков несоответствия нормам:

- Трещины, порезы, потертости, расслоение, разрывы внешнего или внутреннего слоя, через которые видна усиливающая структура;
- Деформация, вздутия, локальные вздутия под давлением;
- Стенки шланга местами слишком жесткие или слишком мягкие;
- Наличие утечек.

При данных отклонениях от нормы шланг следует заменить. В случае, если для изделия установлен срок годности, по его истечении необходима замена шланга, даже при отсутствии видимых повреждений или признаков изнашивания.

5.2 Ремонт

Любой ремонт шлангов нежелателен. Тем не менее если признаки порчи или изнашивания локализованы только с края шланга, поврежденный край можно отрезать.

5.3 Очистка

Если производитель не предоставил специальную информацию о правилах очистки, шланги рекомендуется промывать мыльной водой, избегая использования органических растворителей или моющих средств. Запрещено пользоваться абразивными, заостренными или режущими инструментами (металлическими щетками, наждачной бумагой и т.п.).

6 • Утилизация

После завершения срока службы изделия нельзя выбрасывать как бытовой мусор. Утилизация должна проводиться надлежащим образом в соответствии с действующими нормами и требованиями.

MERLETT TECNOPLASTIC оставляет за собой право изменять полностью или частично содержание данного каталога и не несет ответственности за использование своей продукции не по назначению.

It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used.

When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover.

5 • Maintenance

5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

5.3 Cleaning

If the cleaning instructions are not supplied by the manufacturer, clean, if necessary, with soap and water and do not use solvents (petroleum, paraffin, etc.) or detergents. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

MERLETT TECNOPLASTIC has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

7 • Хранение шлангов со спиралью из ПВХ

Изделия не должны храниться в том состоянии, в каком они транспортируются; после доставки необходимо следовать нижеприведенным инструкциям.

Какой должна быть подставка



НЕПОДХОДЯЩАЯ
NOT SUITABLE



ПОДХОДЯЩАЯ
SUITABLE



РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ВАРИАНТ
BEST SOLUTION

Для лучшей сохранности и продолжительной службы спирали из ПВХ, свернутый шланг не должен свешиваться с подставки.

Между подставкой и бухтой следует постелить лист картона.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.



При отсутствии подставки нужного типа и размера, свернутые шланги следует хранить на полу.

Перемещать бухты следует с осторожностью, избегая ударов и истирания, не бросать и не тянуть по земле.

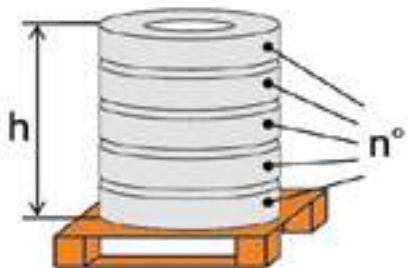
Между подставкой и бухтой следует постелить лист картона.

Свернутый шланг должен лежать на подставке так, чтобы края его находились сверху



Общие указания при хранении свернутых шлангов в штабелях, в зависимости от структуры шланга.

General indications how and how many coils to pile up according to the structure.



ARIZONA NEVADA MEDIUM	OREGON	LOUISIANA CALIFORNIA etc.
ø 25 ÷ ø 89 h = 160 cm max	ø 20 ÷ ø 90 h = 160 cm max	ø 25 ÷ ø 90 h = 160 cm max
ø 90 ÷ ø 120 n° = 4	ø 100 ÷ ø 130 n° = 5	ø 100 ÷ ø 120 n° = 5
ø 125 ÷ ø 152 n° = 3	ø 140 ÷ ø 200 n° = 4	ø 125 ÷ ø 152 n° = 4
> ø 152 n° = 2	> ø 200 n° = 3	> ø 152 n° = 3

Нестандартный способ упаковки должен быть оговорен заранее между продавцом и покупателем.

При долгосрочном хранении необходимо сократить количество уложенных один на другой шлангов или высоту штабелей.

Для предотвращения деформации запрещается хранить свернутые шланги вблизи источников тепла и класть на них другие предметы.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

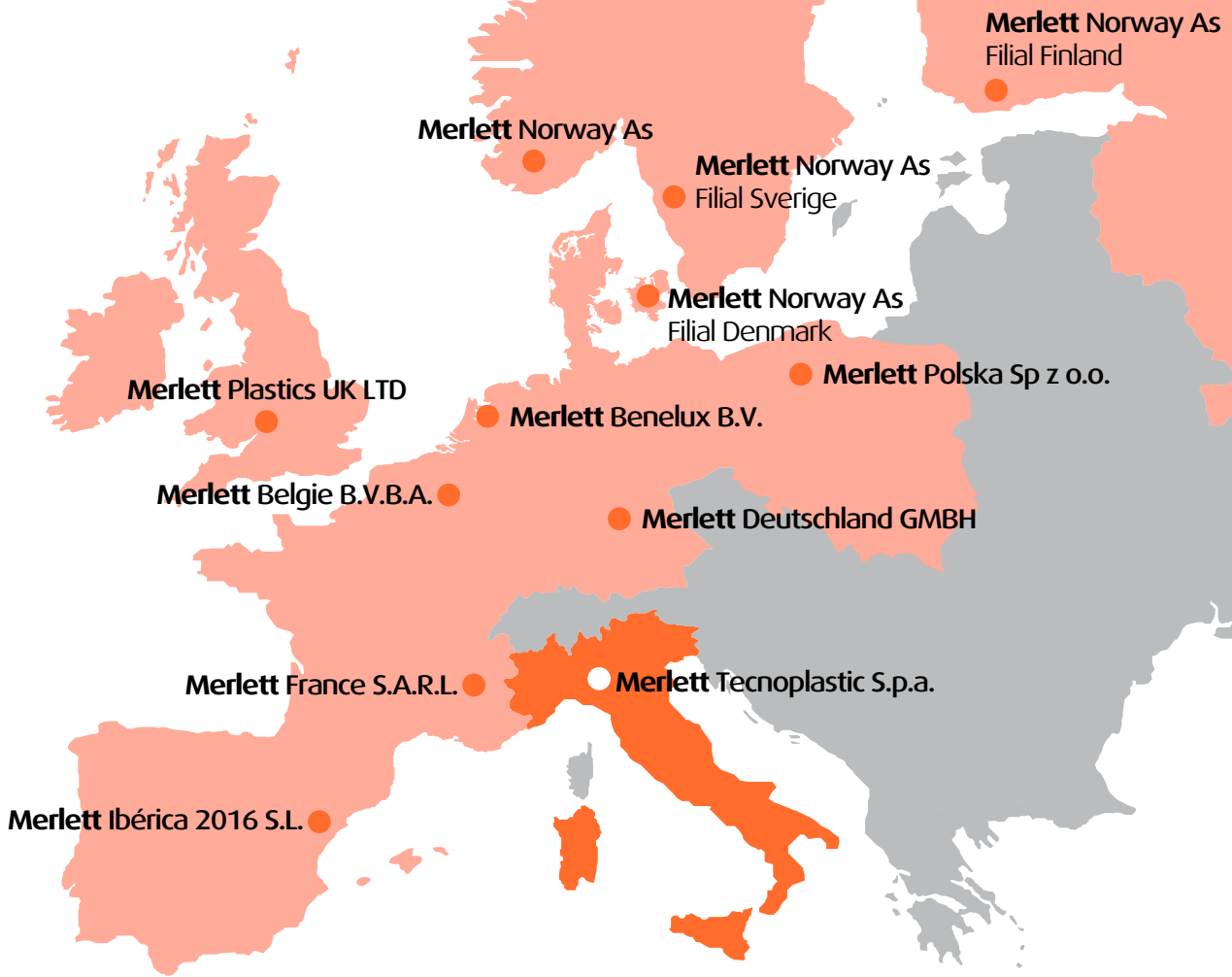
You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

A					
Agro Nevada	57	Jamaica M	121	Ragno PU CONDUTTIVO	115
Alabama	52	Jamaica S	123	Ragno TOTAL PU ET	110
America FLEX	53	Jamaica S/L	124	Ragno TOTAL PU ROBOT	111
America FLEX PESANTE	54				
America OIL	55	L		S	
America OIL ANTISTATICO	56	Luisiana	36	Shark Hose	59
Arizona ARCTIC	48	Luisiana ANTISTATICO	37	Soleil new P TRICO	103
Arizona ARCTIC ANTISTATICO	49	Luisiana OL SUPERELASTIC	38	Spiralina	130
Arizona EXTREME ELASTIC	50	Luisiana OM	39	Spiralina AT	133
Arizona SUPERELASTIC	46	Luisiana OM SUPERELASTIC	40	Spiralina FLEX	131
Armorvinpress	32	Luisiana PU ANTISTATICO	42	Spiralina GIALLA	132
Armorvinpress PU	33	Luisiana SUPERELASTIC	41	Super Arizona PU	47
Armorvin HNA	26			Superflex CALOR	93
Armorvin HNP	27	M		Superflex PU	85
Armorvin HNT	28	Manicotti	76	Superflex PU CHR	83
Armorvin PU OIL PHF	29	Madium Grey	51	Superflex PU HD	87
		Metalflex I	30	Superflex PU HLR	88
B		Multifood PHF NOV	45	Superflex PU L	79
Beta G2 mopen	73			Superflex PU L compattato	80
Tubo benzina	105	N		Superflex PU LR	81
		Nevada PHF	44	Superflex PU LR compattato	82
C				Superflex PU MR soffietto	84
Colorado SUPERELASTIC	58	O		Superflex PU PLUS DX HMR COND.	91
Cristallo	104	Oregon	66	Superflex PU PLUS H	89
Collari	137	Oregon PESANTE SUPERELASTIC	67	Superflex PU PLUS HMR	90
		Oregon PE - PE AS	68	Superflex PU PLUS HPR	92
D		Oregon PU EST	70	Superflex PU R	86
Detroit	74	Oregon PU ET	69	Super Ragno CHEMI 80 BAR	120
Detroit 200° C	75	Oregon PU ET ANTISTATICO	71	Super Ragno N 80 BAR	119
		Oregon PU P EST ANTISTATICO	72	Super Ragno N ACQUA	113
E				Super Stone Hose	128
Eva Industrial	76	P		T	
		Polipo 15 BAR OIL	116	Termoflex 150°C	96
F				Termoflex 150°C dubbel	97
Florida	43	Q		Termoflex 300°C	98
Fascette	136	Quadra Pool	62	Termoflex 300°C dubbel	99
				Termoresistente KLL 125	94
I		R		Termoresistente PU 200° C	95
Iberflex	31	Ragno Acqua 15 BAR	112		
Idro Pool	60	Ragno AIR 20 BAR	109	V	
Idro Pool MARINE WASTE	61	Ragno Antigelo	102	Vacupress CHEMI	21
		Ragno CR	106	Vacupress CRISTAL	17
J		Ragno CR B	107	Vacupress ENO PHF	16
Jamaica AIR	126	Ragno INDUSTRY	108	Vacupress FLEX	14
Jamaica FIRE	127	Ragno N 20 BAR	117	Vacupress FOOD	20
Jamaica HD	125	Ragno N 40 BAR	118	Vacupress MARINE WASTE	23
Jamaica L	122	Ragno PU	114	Vacupress OIL	18
				Vacupress OIL PU	19
				Vacupress SUPERCHEMI	22
				Vacupress SUPERELASTIC	15
				Viniflex N	63

- 1952** **Merlett Tecnoplastic S.p.a.**
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it
- 1980** **Merlett Plastics UK LTD**
Unit 2, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE, BRISTOL
Tel. +44 (0) 1454 32.98.88 - Fax +44 (0) 1454 32.44.99
www.merlett.com - E-mail: pvchose@merlett.com
- 1994** **Merlett France S.A.R.L.**
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE
Tel. +33 (0) 4 76.77.66.10 - Fax +33 (0)4 76.77.66.19
www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.fr
- 1996** **Merlett Norway As**
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL (Norway)
Tel. +47 (0)38 27.88.20 - Fax +47 (0)38 27.88.21
www.merlett.no - E-mail: merlett@merlett.no
- 1998** **Merlett Benelux B.V.**
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS
Tel. +31 (0) 24 64.55.570 - Fax +31 (0)24 64.25.580
www.merlett.nl - E-mail: info@merlett.nl
- 1998** **Merlett Deutschland GMBH**
Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM
Tel. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220
www.merlett.de - E-mail: info@merlett-deutschland.de
- 2000** **Merlett Norway As - Filial Sverige**
Lekstorps Industriväg 1 - 44341 - GRÅBO (Sweden)
Tel. +46 (0)302 46.360 - Fax +46 (0)302 51.299
www.merlett.se - E-mail: info@merlett.se
- 2004** **Merlett Ibérica 2016 S.L.**
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ (Barcelona)
Tel. +34 93.477.46.30 - Fax +34 93.477.46.31
www.merlett.es - E-mail: merlett@merlett.es
- 2007** **Merlett Belgie B.V.B.A.**
Schurhovenveld 4380-3800 - SINT-TRUIDEN
Tel. +32 (0) 11.48.73.83 - Fax +32 (0)11.48.73.06
www.merlett.be - E-mail: info@merlett.be
- 2009** **Merlett Nor As Suomen Sivuliike - Finland Nurmijarvi**
Otsoitie 13 - 01900 - NURMIJARVI (Finland)
Tel. +358 (0)9 8786 066 - Fax +358 (0)9 8786 068
www.merlett.fi - E-mail: merlett@merlett.fi
- 2011** **Merlett Norway As - Filial Denmark**
Fabriksvängen 15, DK - 3550 - SLANGERUP (Denmark)
Tel. +45 (0)48 10 33 00 - Fax +45 (0)48 10 33 10
www.merlett.dk - E-mail: salg@merlett.dk
- 2015** **Merlett Polska Sp. z o.o.**
ul. Gdańska 134 62-200 Gniezno (Polska)
tel: +48 61 428 17 91 - fax: +48 61 424 45 96
www.merlett.pl - E-mail: office@merlett.pl



MERLETT





Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77

www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it